

ЗАЯВА ПРО НАМПРИ

„Вузол перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни”

1. Інвестор (замовник) – ПАТ “АЗОТ”, м. Черкаси

Поштова адреса – 18014 Україна, м. Черкаси, вул. Героїв Холодного яру, 72.

Електронна адреса – E-mail: let@azot.ck.ua

2. Місце розташування майданчика будівництва:

Проектований об'єкт розміщується на території діючого цеху М-9, в межах промислового майданчика ПАТ “АЗОТ” і передбачає технічне переоснащення існуючої установки відвантаження кристалічного сульфату амонію в м'які контейнери, з організацією дільниці по перевантаженню бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни в корпусі 3009.

3. Характеристика діяльності (об'єкту).

Проект „Вузол перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни” розроблятиметься проектно-конструкторським відділом ПАТ “АЗОТ” на підставі завдання на проектування, затвердженого технічним директором ПАТ "АЗОТ" від 07.10.2016 р.

Проектування дільниці по перевантаженню бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни пов'язане з необхідністю забезпечення бруситом відділення з виробництва розчину магнезіальної добавки цеху М-9 від альтернативного постачальника бруситу.

Максимальна потужність вузла перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни становитиме 60 т/год.

Проектом передбачається:

- доставка вилочним автонавантажувачем бруситу в м'яких контейнерах від корпусу 3020 до корпусу 3009;
- встановлення напіввагону завантаженого м'якими контейнерами із бруситом і порожньої залізничної цистерни на колії № 201 залізничного шляху ПАТ “АЗОТ” в робочій зоні проектованого вузла;
- перетягування напіввагону або залізничної цистерни існуючим маневровим канатним пристроєм поз.0310;

- встановлення проектованого приймального бункеру поз. В-1 місткістю 4,5м³, який оснащений пристроєм, для розрізання контейнерів та захисною сіткою, для виключення потрапляння сторонніх предметів і шматків поліетилену у бункер;
- розвантаження м'яких контейнерів з бруситом існуючим краном мостовим однобалковим підвісним поз.0391 в проектований приймальний бункер поз.В-1;
- встановлення проектованого струшувала поз. ВП-1 на зовнішній циліндричній частині проектованого приймального бункера поз. В-1 для запобігання злипання і зависання бруситу в бункері;
- встановлення проектованого насосу пневмокамерного поз. НП-1 типу НПК-120, для перевантаження бруситу із проектованого приймального бункера поз. В-1 в існуючий переобладнаний накопичувальний бункер поз. 0080 місткістю 21 м³;
- встановлення проектованого рукавного фільтру поз. Ф-1 над існуючим переобладнаним накопичувальним бункером поз. 0080, для очищення відпрацьованого повітря від пилу бруситу, що викидатиметься в атмосферу після очищення;
- сигналізація рівня бруситу в існуючому переобладнаному накопичувальному бункері поз. 0080;
- встановлення необхідних контрольно-вимірювальних приладів, для контролю за процесом перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни.

4. Соціально-економічна необхідність планованої діяльності:

Метою технічного переоснащення існуючої установки відвантаження кристалічного сульфату амонію в м'які контейнери (корпус 3009), з організацією дільниці по перевантаженню бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни є використання бруситу в м'яких контейнерах, який поставляється на ПАТ "АЗОТ".

5. Потреба в ресурсах при будівництві та експлуатації.

5.1 **Сировинних** – необхідно забезпечити відділення з виробництва розчину магнезіальної добавки цеху М-9 бруситом –8100 т/рік.

5.2 Енергетичних :

- Стиснуте повітря ДСТУ 4169-2003 - 1291,500 тис.нм³ на рік, тиск – 0,35-0,6 МПа, точка роси (-40°C), з мережі підприємства;

– Електроенергія – 88,62 тис.кВт.год. на рік із мережі підприємства.

5.3 Водних – водопостачання здійснюється від існуючих мереж підприємства, тому потреби в додаткових водних ресурсах немає.

5.4 Трудових – додатково потрібно:

- майстер виробничої дільниці – 1 особа;
- апаратник підготовки сировини та відпускання напівфабрикатів та готової продукції з суміжними професіями: стропальник, машиніст крана, водій навантажувача – 4 особи.

6. Транспортне забезпечення (при будівництві та експлуатації) – не потрібно.

7. Екологічні та інші обмеження планованої діяльності за варіантами:

Під час розробки проектувальник враховує такі обмеження:

- гранично допустимі концентрації шкідливих речовин у повітрі населених міст (ГДК);
- нормативи гранично допустимих викидів.

8. Необхідна еколого-інженерна підготовка і захист території за варіантами.

Враховуючи, що проектований об'єкт розташовується на території діючого виробництва, в додатковій еколого-інженерній підготовці території існуючого виробництва не має потреби.

9. Можливі впливи планованої діяльності (при будівництві та експлуатації) на навколишнє середовище:

9.1 На клімат і мікроклімат, геологічне середовища, ґрунт, рослинний і тваринний світ, заповідні об'єкти, навколишнє соціальне середовище і навколишнє техногенне середовище даний об'єкт впливу не матиме.

9.2 Відпрацьоване повітря із існуючого переобладнаного бункера накопичувача поз. 0080, незначно забруднене пилом бруситу, перед викидом в атмосферу очищатиметься в проектованому рукавному фільтрі поз. Ф-1.

В результаті розсіювання концентрація пилу бруситу на межі санітарно-захисної зони становить $0,000128 \text{ мг}/\text{м}^3$ при ГДК в повітрі населених пунктів $0,4 \text{ мг}/\text{м}^3$.

9.3 Водне – вплив відсутній. Проектом не передбачається збільшення об'ємів водопостачання та водовідведення на підприємстві.

Прийняті рішення по використанню прогресивних технологічних процесів, природоохоронних заходів, дозволяє зробити висновки про екологічну безпеку об'єкту.

10. Відходи виробництва і можливість їх повторного використання, утилізації, знешкодження або безпечного захоронення:

Об'єкт проектування передбачає утворення таких твердих відходів виробництва – використані м'які контейнери, які непридатні для подальшого пакування. Далі м'які контейнери використовуються для підготовки залізничних вагонів перед заповненням їх мішками із аміачною селітрою.

11. Обсяг виконання ОВНС – у межах проектування, згідно з ДБН А.2.2-1-2003.

12. Участь громадськості:

З матеріалами проекту ОВНС можна ознайомитись за адресою:
м. Черкаси, вул. Героїв Холодного яру, 72, кімн. 72 в робочі дні з 9-00 до 17-00.
телефон: 39-28-14, 39-23-23.

Заява про наміри буде оприлюднена у обласних засобах масової інформації.

Замовник

Технічний директор
ПАТ „АЗОТ”

А. Л. Перехрест



Проектувальник

Начальник ПКВ
ПАТ “АЗОТ”

В.В. Войшвіло

Головний інженер проекту



М. В. Голинський