

Вітаємо з Днем хіміка – святом праці, досвіду, досягнень!

Шановні хіміки і ветерани праці!

Вітаю вас з професійним святом – Днем працівників хімічної промисловості! Наша галузь є базовою для економіки України і відіграє надзвичайно важливу роль в забезпеченні роботи всієї промисловості. Завдяки праці кожного з вас, держава стала і залишається одним з найбільших глобальних постачальників хімічної продукції. Дякую за вашу щоденну нелегку працю! Бажаю вам міцності духу, залізного здоров'я і простого людського щастя!

Дмитро Фірмаш
Голова Ради Групи компаній Group DF

Шановні азотівці та ветерани праці!

Щиро вітаємо вас з професійним святом – Днем хіміка!

Бажаємо вам міцного здоров'я, невичерпної енергії, натхненної праці, успіхів та нових досягнень. Нехай у ваших домівках завжди панують щастя, радість та родинний затишок. Миру вам, добра та впевненості у завтрашньому дні.

Правління товариства. Профспілковий комітет

Читайте в номері

Сьогодні і перспективи **2** стор.



Про нинішню ситуацію та подальші перспективи підприємства в інтерв'ю Голови Правління ПАТ «АЗОТ» Віталія Леонідовича Склярова.

Виробничі ювілеї **5** стор.

Цього року виробничі ювілеї святкують більше десятка підрозділів «Азоту», зокрема, цех К-3, АТЦ, ПКВ, цех електропостачання, ЦЛ тощо.



ПАТ «АЗОТ» дбає про місто **6** стор.



Допомога місту залишається для «Азоту» одним із пріоритетних завдань. Підприємство продовжує реалізацію соцпроектів у Черкасах.

ПРО РЕЗУЛЬТАТИ ВИРОБНИЧОЇ ДІЯЛЬНОСТІ І ПЕРСПЕКТИВИ ПАТ «АЗОТ»

В останню неділю травня в Україні відзначається професійне свято – День хіміка, до якого причетний і Черкаський «Азот». Підприємство виробляє і постачає азотні мінеральні добрива сільгоспвиробникам. Про здобутки колективу, а також про плани та подальший розвиток компанії розповів у святковому інтерв'ю Голова Правління Віталій Скларов.

Віталію Леонідовичу, з якими виробничими здобутками колектив зустрічає своє професійне свято?

– Не зважаючи на економічні труднощі, ми зберегли колектив, погасили борги і продовжуємо розвивати виробництво. Займаємося малою реконструкцією. Освоюємо нові види упаковки готової продукції. Спроможність потужностей з фасування дозволили увесь обсяг виробленого карбаміду упаковувати у м'які контейнери біг-беги. Це обумовлено, перш за все, зміною ринкових факторів. У процесі внесення добрив на поля аграрії переходять на використання спеціальної техніки та підйомних механізмів, які краще пристосовані до використання добрив саме у м'яких контейнерах. Ми бачимо, що невеликі фермерські господарства потребують добрив у дрібній розфасовці. З огляду на запит споживачів, розпочали роботу з фасування карбаміду у мішки по 50 кілограмів. Дуже зручна і універсальна упаковка. Тобто, підлаштування під потреби клієнтів дозволяє нам отримувати додаткові конкурентні переваги.

– Тобто, гнучкість виробництва дозволяє миттєво реагувати на процеси, що відбуваються на ринках збуту і перелаштовуватись на випуск тієї продукції, яка забезпечує вищу рентабельність?

– Зараз є великий попит на рідкі комплексні добрива – КАС. У наших планах до кінця нинішнього року наростити потужності до мільйона тонн у рік. Для цього є усі умови: виробничі площадки, обладнання і кадровий потенціал. Разом з тим, ми збільшили свої склади і задіємо виробни-



Голова Правління ПАТ «АЗОТ» В.Л.Скларов

чі приміщення на споріднених підприємствах, куди відвантажуватимемо напрацьований КАС у міжсезоння, а в сезон відправлятимемо безпосередньо нашим аграріям.

На сьогодні більшість складних добрив, до яких належить КАС, виробляються дрібними вітчизняними виробниками, так званим, «кустарним способом» у гаражних умовах. Такий спосіб виробництва ставить під питання якість кінцевої продукції, бо навіть невелике порушення у пропорції хімічних елементів може нанести суттєвої шкоди ґрунту та сільськогосподарським культурам, які вирощуються. На противагу цьому, Черкаський «Азот» є базовим підприємством хімічного виробництва, де впроваджена і діє Інтегрована система менеджменту. ICM відповідає вимогам загальновізнаних міжнародних стандартів ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, які забезпечують якість продукції заводу на всіх етапах життєвого циклу, і сприяє підвищенню результативності роботи підприємства в галузі якості, охорони праці та навколишнього середовища. Також на підпри-

ємстві здійснюється реєстрація хімічних речовин відповідно до міжнародних стандартів Європейського союзу – REACH. Тому основна перевага нашого підприємства перед конкурентами саме наявність промислового виробництва, що дозволяє забезпечувати стабільно високу якість продукції.

– Внутрішній ринок залишається пріоритетним?

– За минулий календарний рік (від травня минулого року до травня цього року – ред.) ми жодної тонни продукції не відвантажили на експорт. Вся продукція йшла виключно на внутрішній ринок. Ще один напрям – виробництво вуглекислоти. Зараз ми плануємо закупити автоцистерни і постачати вуглекислоту до кінцевого споживача (раніше доставкою займалися трейдери і заробляли на цьому – ред.) Тобто, збільшуючи збут продукції, ми збільшимо свій прибуток, а це високорентабельний продукт. До того ж цей продукт ми отримуємо в процесі переробки відходів виробництва і, таким чином, знижуємо гранично допустимі концентрації викидів у атмосферу.

– Тобто, добиваючись збільшення виробітку і збуту продукції, ми поліпшуємо екологію?

– Саме так. Наведу приклад. Переорієнтація на виробіток карбамідо-аміачної суміші (КАС) дасть можливість значно знизити викиди в атмосферу за рахунок того, що менше буде утворюватись товарної аміачної селітри і товарного карбаміду, а отже, і вихлоп на гранбашні буде знижений. Попередні розрахунки показують, що у періоди, коли потужності КАС будуть навантажені на 100 відсотків (проектна потужність – 1 млн тонн у рік), а цього ми очікуємо у сезон – березень-травень та вересень-жовтень, гранично допустимі концентрації пилу селітри і карбаміду будуть знижені на 40 відсотків. Погодьтесь, це суттєве зниження. Таким чином, ми вирішуємо питання збільшення виробітку високорентабельних рідких добрив КАС і додатково знижуємо гранично допустимі концентрації викидів, які ніколи не перевищували, а навпаки, постійно знижували. Що стосується загалом екологічної політики, то підприємство чітко дотримується не лише вимог українського законодавства з охорони довкілля, але й успішно запровадило спеціальні системи екологічного менеджменту, які відповідають міжнародним стандартам.

– Ваші побажання колективу упередення професійного свята?

– Вітаючи з професійним святом, перш за все, хочу подякувати колективу за працю, за той внесок, який кожен робить у нашу спільну справу! Бажаю стабільної роботи, подальшого розвитку компанії. Гарного святкового настрою!

Підготувала
Євдокія Мацюкіна

У цеху М-6 впроваджують нові методи виробництва

Торік у цеху з виробництва карбаміду М-6 було налагоджено випуск продукції у м'яких контейнерах (біг-бегах). На сьогодні лінія з фасування товарного карбаміду має досягнути потужність 907 тонн на добу. Наступне нововведення – будівництво та повна автоматизація вузла обробки товарного карбаміду антизлежувачем.

Як розповів начальник цеху Ярослав Чорненко, планується встановити два вузли автоматичного дозування та обробки товарного карбаміду, що полегшить цей процес, дозволить зменшити присутність людського фактору та покращити якість обробки. Установку вузлів планують завершити до кінця цього року. У планах також повний перехід від традиційного антизлежувача КФК (карбамідно-формальдегідний концентрат) до більш екологічно чистої «Крони». Вже зараз половину продукції почали обробляти новим антизлежувачем.

Нагадаємо, що потужність цеху М-6 – 1200 тонн карбаміду на добу. На сьогодні половина виробленої продукції у вигляді розчину спрямовується на виробництво КАСу. Решта – товарний карбамід, який повністю відвантажується спо-



Зміна №2 цеху з виробництва карбаміду М-6

живачам, як у біг-бегах, так і насипом у мінераловози. На складах цеху знаходиться лише невеликий запас добрив.

На фото працівники зміни №2. Її очолює Богдан Демчук – випускник Черкаського державного технологічного

університету, який проходив стажування на «Азоті» як молодий спеціаліст і залишився тут працювати. Більшість працівників зміни також молодь. Тож їй по праву можна назвати молодією зміною цеху.

Наталія Бакалова

Технології

Цех ВПіПК модернізує один із насосів

Цех водопостачання і промислової каналізації Черкаського ПАТ «АЗОТ» закінчив модернізацію одного з чотирьох насосних агрегатів берегової насосної станції, що дозволить економити електроенергію та більш ефективно використовувати обладнання.

Як розповів начальник цеху ВПіПК Олександр Сандецький, такого результату планується досягти завдяки заміні двигуна потужністю 1600 кВт на двигун, що споживає лише 1000 кВт. Економія електроенергії буде особливо відчутною у разі розвантаження виробництва, при якому скорочується споживання води й не потрібно задіювати все насосне обладнання.

Крім цеху ВПіПК, над модернізацією агрегату працювали ЦЕРЦ, цехи електропостачання та КВПіА. Якщо оновлене обладнання доведе свою ефективність, буде модернізовано ще один насос.

Нагадаємо, що цех ВПіПК забезпечує річковою, оборотною й пожежо-господарською водою всі цехи товариства, а також організовує відведення виробничих і побутових стоків. На балансі цеху перебуває 20 будівель, 35 споруд та 224 км підземних комунікацій.

Серед важливих робіт, які проводитимуться цього року, – ремонт двох градирень (водооборотні цикли №3 та №5). Тут буде проведено заміну металоконструкцій, обшивки та ремонт лопастей.

Наталія Бакалова

Григорій Захарченко пишається своїми учнями

Старший апаратник відділення конверсії цеху з виробництва аміаку А-3 Григорій Захарченко працює на Черкаському «Азоті» 38 років. Він любить свою роботу, а набутий досвід і знання вже передав не одному десятку молодих спеціалістів.



Григорій Захарченко

– Зрозумів, що хочу працювати на «Азоті», коли ще був учнем 10-го училища й нас привели сюди на практику. Мене вразили масштаб та складність виробництва, а ЦПУ нагадувала якусь космічну станцію, – розповідає Григорій Миколайович про вибір майбутньої професії.

Це було в 1977 році, в 1978 хлопець вже офіційно влаштувався на роботу й після армії знову повернувся на рідне підприємство. За ці роки він не втратив інтересу до роботи, а ще із задоволенням передає свої знання й досвід молоді. Каже, що приємно спостері-

гати, як стажери набираються знань та роблять успіхи. Серед кращих його учнів – інженер-технолог цеху Дмитро Турчун.

На «Азоті» трудяться й два зяті героя нашої публікації – Андрій Ткаченко (технічний відділ) та Андрій Чоповський (цех АСіП), тож разом вони утворюють міцну чоловічу династію.

17 квітня Григорію Захарченку виповнилося 60 років. Ми вітаємо ювіляра та бажаємо йому здоров'я, щастя, злагоди й добробуту в родині, успіхів у роботі й старанних талановитих учнів!

Наталія Бакалова,
фото автора

Якість азотних добрив під контролем ЦВТК

ПАТ «АЗОТ» відоме як підприємство з високою виробничою і технологічною дисципліною, з чіткою організацією виробництва. Це ті чинники, які позитивно позначаються на якості продукції. Аміачна селітра, карбамід, КАС увійшли у перелік найякісніших азотних добрив, що виробляються в Україні.

Контроль за дотриманням норм технологічного режиму та якістю продукції виконуються на всіх стадіях технологічного процесу автоматизованими системами управління технологічним процесом, які встановлені на центральних пунктах керування, а також відповідно до результатів лабораторного контролю, який здійснюють лабораторії ЦВТК.

— Саме наш структурний підрозділ стежить за тим, щоб продукція, яка йде до споживачів, відповідала всім нормам технологічних регламентів, міждержавних, національних стандартів, а також технічним умовам, — розповідає керівник відділу Світлана Савчук. — Окрім здійснення аналітичного контролю технологічних процесів, ми контролюємо операції з пакування та маркування продукції, а також підготовки залізничного тран-

спорту для збереження якості продукції в процесі транспортування. У функції ЦВТК входить і перевірка природного газу та рідкого аміаку, що надходять на підприємство, на предмет їхньої відповідності державним стандартам.

Для оцінювання та підтвердження вимірювальних можливостей у грудні минулого року лабораторії ЦВТК пройшли в державному підприємстві «Черкасистандартметрологія» періодичний аудит згідно з ДСТУ ISO 10012:2005.

Постійний і посилений контроль за якістю продукції дає підстави говорити про незаперечну репутацію підприємства на внутрішньому і зовнішньому ринках мінеральних добрив.

Впевненість у надійності нашого підприємства, як ділового партнера, додає впроваджена з 2008 року на ПАТ «АЗОТ» інтегрована система менеджменту в галузі якос-



Фахівці ЦВТК на чолі зі Світлою Савчук (в центрі)

ті, охорони навколишнього середовища та безпеки праці відповідно до вимог міжнародних стандартів ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Значна заслуга в забезпеченні контролю якості продукції всього колективу відділу, зокрема, краших, досвідчених працівників ЦВТК: хіміка ла-

бораторії контролю цеху М-2 Горшкальнової М.М., старшого хіміка Дудник О.Б., старшого хіміка Герасименко Н.Г., контролерів якості продукції та технологічного процесу Герявенко Л.П., Чудновської Г.І., Бойченко О.Д.

Євдокія Мапокіна,
фото Олександра Ковальова

На ПАТ «АЗОТ» діє освітня програма з підготовки талановитих студентів

Нинішнього року 72 студенти і учні пройдуть виробничо-навчальну практику в різних структурних підрозділах підприємства. Довгострокові договори про співпрацю Черкаський «Азот» уклав з Черкаським професійним ліцеєм (ЧПЛ), Черкаським державним технологічним університетом (ЧДТУ) та Національним університетом «Львівська політехніка».



Учні Черкаського професійного ліцею з наставником

Підприємство зацікавлене у кваліфікованих кадрах, тому в рамках освітньої програми надає робочі місця здібним студентам безпосередньо на виробництві, де вони поєднують набуті теоретичні знання з практичними навичками. У переліку спеціальностей, які освоюють практиканти: «Хімічні технології та інженерія», «Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка», «Монтаж, обслуговування та ремонт електричних установок в АПК», «Комп'ютерна інженерія» тощо.

Нині в цеху капітальних ремонтів під керівництвом досвідченого електроварника Олексія Капустіна проходять практику студенти Черкаського професійного ліцею Владислав Мещеряков та Ігор Полудень — майбутні електроварники ручного зварювання.

Хлопці розповідають, що в цеху хороша матеріально-технічна база та досвідчені спеціалісти. Тут вони вперше спробували зварювання аргонном. За словами куратора, його учні вже роблять успіхи.

Євдокія Мапокіна



Колектив цеху електропостачання

11 березня 55-ть виповнилося й колективу автотранспортного цеху, хоча за традицією кожен день народження цеху його співробітники відзначають разом із професійним святом – Днем хіміка.

55-ть років поспіль найважливішим виробничим обов'язком цеху електропостачання є забезпечення структурних підрозділів підприємства електроенергією, організація та підтримка безпечного режиму роботи електроустаткування. Без висококваліфікованих фахівців цього цеху на «Азоті» не

технологічного обладнання, визначення викидів, контроль води та стічних вод підприємства... Це далеко не увесь перелік завдань та робіт, які виконує колектив ЦЛ.

У далекому 1964 році, власне за рік до появи першої продукції, запрацював централізований відділ технічного контролю, фахівці якого всі ці роки пильно стежать за виробітком продукції на всіх її етапах.

9 травня 1964 року є історичною датою для колективу проектно-конструкторського відділу. Саме цього дня інженер-

ЦЕХОВІ ЮВІЛЕЇ. 55 років у виробничому ритмі

2019-й рік. Для багатьох структурних підрозділів Черкаського ПАТ «АЗОТ» він є ювілейним у виробничому плані. Першим цей список розпочав колектив цеху К-3 з розділення повітря. 20 лютого йому виповнилося 40 років з дня створення і функціонування.

Протягом чотирьох десятиліть колектив цього цеху виробляє продукцію (газоподібний та рідкий азот, рідкий кисень), яка користується попитом не лише на підприємстві, а й в медичних та косметичних закладах міста. Проте, основне завдання цеху – забезпечення виробничих цехів газоподібним азотом. І колектив із ним цілком справляється.

Серед допоміжних структурних підрозділів «Азоту» 55-річні виробничі ювілеї відзначили колективи цехів: хімводоочищення, електропостачання, контрольно-вимірвальних приладів і автоматики, автотранспортний; Центральна лабораторія, централізований відділ технічного контролю та проект-

но-конструкторський відділ. А незабаром такий же ювілей стрічатимуть відділи охорони праці та технічного нагляду. У перших числах жовтня 55 років виповниться пожежній службі з охорони ПАТ «АЗОТ» – 1 ДПРЗ. А 6 листопада цього року колектив цеху А-5 з виробітку аміаку відзначить 40-ву річницю трудової діяльності. Почесних 45 років у структурі Черкаського «Азоту» функціонує ремонтно-будівельний цех.

Серед переліку допоміжних цехів цех хімводоочищення був введений у дію одним із перших, звичайно, після ремонтно-механічного цеху, який запрацював 25 грудня 1963 року.



Колектив проектно-конструкторського відділу ПАТ «АЗОТ»

проходить жодна реконструкція чи капітальний ремонт. Тривалий час його керівником був Борис Павлович Кашперук. У 2018 році цю естафету він передав Олександру Михайловичу Рилькову, а сам продовжив трудову діяльність у рідному цеху в колективі дільниці оперативної служби.

14 квітня 2019 року 55 років виповнилося Центральній лабораторії товариства, колектив якої протягом 18 років очолює Світлана Володимирівна Загорюккіна. Забезпечення цехових лабораторій методиками хімічного аналізу, безпосередня участь в організації і проведенні аналітичного контролю, визначення стану й можливості подальшої роботи

на група випустила свій перший проект. І по сьогодні висококласні майстри своєї справи здійснюють конструкторський супровід будь-яких робіт на підприємстві – від ремонту приміщень до більш складних проектів з реконструкції та модернізації виробництва.

Очевидним є той факт, що заслуга в розвитку і становленні цих структурних підрозділів належить людям, їхній професійності та відповідальності, які і далі продовжують «писати» багатогранну історію рідного «Азоту». Щира їм вдячність!

Ніна Гошуренко,
фото Наталії Бакалової
та з цехових архівів



Керівники ЦЛ із фахівцями по боротьбі з корозією

«АЗОТ» ДОПОМАГАЄ ЧЕРКАСЦЯМ ВИРІШУВАТИ ПРОБЛЕМНІ ПИТАННЯ

Робота такого великого підприємства, як Черкаський «Азот», нерозривно пов'язана із життям всього міста. Тож, допомога Черкасам була і залишається важливою частиною корпоративної соціальної відповідальності ПАТ «АЗОТ».

Незважаючи на складні економічні умови, підприємство продовжує реалізовувати в Черкасах соціальні проекти: допомагати підшефним школам, виготовляти й встановлювати дитячі майданчики, тренажери, парканчики, допомагати в організації суботників, масових свят у мікрорайонах міста тощо.

— У травні 2018 року ми продовжили договір про співпрацю з підшефними школами. На поточні ремонти шкіл торік було спрямовано майже 820 тисяч гривень, ще 135 тисяч — на ремонт дошкільного закладу №39. Навесні традиційно надаємо допомогу в проведенні благоустрою територій навчальних закладів, а з початком канікул, знову допомагатимемо з ремонтами, — **значив Голова Правління ПАТ «АЗОТ» Віталій Скларов.**



Благоустрій шкільних територій

Також підприємство продовжує виробляти та встановлювати безпечні, якісні та практичні дитячі «Майданчики щасливого дитинства». Планується, що вже найближчим часом такий майданчик



Сприяння в поліпшенні інфраструктури районів міста

з'явиться між будинками по вул. Новопречистенська, 35 та Гоголя, 458. Жителі цих будинків збрали більш ніж 100 підписів з проханням посприяти у вирішенні питання дозвілля їхніх дітей.

Організуватиме роботи начальник цеху водопостачання і промислової каналізації ПАТ «АЗОТ», депутат міської ради від ВО «Черкашани» Олександр Сандецький. Саме завдяки тому, що кілька працівників «Азоту» стали депутатами міської ради, вдається об'єднати зусилля міста й підприємства та зробити значно більше для черкашан. Станом на сьогодні у міській раді також представляють інтереси своїх виборців головний електрик ПАТ «АЗОТ» Ігор Кривошеєв та директор департаменту з якості Іван Сухарьков.

Лише протягом 2018 року депутатами від ВО «Черкашани» було направлено більше 150 депутатських запитів та звернень щодо проблемних питань у місті й більшість з них була вирішена. За їхнього сприяння ремонтувалися дороги, теплотраси, відновлювалося освітлення, проводився ремонт у навчальних закладах, купувалося обладнання для освітніх та медичних закладів. Також багатьом черкашанам вдалося надати допомогу з депутатських фондів.

Наталія Бакалова,
фото з архіву

Для азотівців працює громадська приймальня

З січня цього року на території ПАТ «АЗОТ» розпочала роботу громадська приймальня, куди працівники підприємства можуть звернутися за допомогою у вирішенні проблемних питань, що стосуються їхнього будинку, кварталу чи мікрорайону.



Приймальня працює у приміщенні відділу кадрів (каб. №115) кожного вівторка та четверга з 8.30 до 16.30 (тел. 39-65-81).

— Відтепер працівникам «Азоту», незалежно від того в якому районі міста вони проживають, не потрібно оббивати пороги чиновників, намагаючись вирішити якісь питання чи з'ясувати який депутат опікується їхнім округом. Ми готуємо депутатський запит на міськвиконком та протягом 10-ти днів отримуємо відповідь, — **розповідає працівник громадської приймальні Ольга**

Усова (на фото). — Нерідко відповідний департамент відразу вирішує проблему, або ж ми отримуємо пояснення коли і як її можна вирішити.

Так після звернення працівників «Азоту» до громадської приймальні, було обрізано дерева за адресою Припортова, 9, відновлено газопостачання будинку по вул. Амброса, 7. Направлено також депутатський запит з приводу відновлення вуличного освітлення по вул. Нарбутівській 158/1 та біля школи №31.

Наталія Бакалова

КОМАНДА «РЕМОНТНИК» – ЧЕМПІОН «АЗОТУ» з футзалу

Футбол залишається одним із улюблених видів спорту виробників ПАТ «АЗОТ». Завдяки регулярним тренуванням та досвідченим гравцям, команди структурних підрозділів підприємства демонструють захоплюючу гру, як це було під час проведення першості ПАТ «АЗОТ» з футзалу навесні цього року.

У змаганнях взяли участь 8 збірних команд структурних підрозділів підприємства: цехів з виробництва аміаку А-5 та А-3, карбаміду – М-6, дві команди управління товариства – ЗУ-1 та ЗУ-2, команда «Ремонтник» (цехи ЦКР і ЦЕРЦ), воєнізованого газарятувального загону (ВГРЗ) та котельного цеху, яка є минулорічним переможцем першості.

Першість традиційно було проведено за підтримки Правління ПАТ «АЗОТ» та профспілкового комітету.

I місце та «золото» першості здобув «Ремонтник» (капітан команди А.Андрійченко), на II місці – команда котельного цеху (капітан – О.Куць), III місце виборола команда цеху М-6 (Є.Мілейко), на IV – команда ЗУ-1 (О.Самарін).

Всі команди проявили майстерність та жагу до перемоги і зараз продовжують тренуватися й готуватися до осінньо-



го кубка товариства з футзалу, під час якого у всіх буде шанс стати володарем кубка «Азоту». У планах також проведення змагань з дартсу та настільного тенісу.

Нагадаємо, що працівники ПАТ «АЗОТ» мають можливість брати участь у тренуваннях з ігрових видів спорту, а також займатися у тренажер-

ній залі спорткомплексу, де є все необхідне обладнання для повноцінного тренування: бігові доріжки, велотренажери, блочна рама, гантельний ряд, лавки для жиму тощо. Любителі боксу можуть займатися у спеціально обладнаній боксерській залі. Працює спорткомплекс з 8.30 до 19.00.

Наталія Бакалова

Благодійність

Подяка за допомогу

Валентина Дмитрівна Кизима, яка працювала апаратником очистки газу в цеху М-6, бореться з тяжкою хворобою та шукає кошти на вартісне лікування. З проханням про допомогу вона звернулася до колективу рідного підприємства. Люди відгукнулися на біду та зібрали гроші.

Валентина Дмитрівна дякує колегам по цеху і всім азотівцям за розуміння, підтримку та небайдужість до чужого горя. Бажає всім міцного здоров'я, надійних та близьких людей поруч, які можуть підставити своє плече у будь-яких життєвих обставинах.

Власн. інформ.

Профком «Азоту» організовує літній відпочинок на морі

Відпочити та оздоровитися на морі матимуть змогу працівники Черкаського «Азоту» та їхні діти влітку цього року. Їх прийматиме санаторій «Чайка», що в смт. Лазурному Херсонської області.

– Ми плануємо організувати для наших працівників 11 заїздів по 7 днів. Перший заїзд стартує 20 червня, – розповідає голова профкому ПАТ «АЗОТ» Василь Іванов. – Частину вартості відпочинку, як і завжди, бере на себе профком. Тому путівка для дорослого коштуватиме 2500 гривень, для дитини – 2200 гривень.

Відпочивальникам також гарантують лікування та повноцінне триразове харчування, а доставлятиме їх на море і додому комфортабельний двоповерховий автобус.

Крім того, цього року профком підприємства продовжує оздоровлювати працівників у трускавецькому санаторії «Либідь», що спеціалізується на лікуванні нирок, печінки та урологічних захворювань. Термін відпочинку складає 18 днів. Повна вартість путівки – 8200 грн, проте працівники «Азоту» сплачують лише третину – 2400 грн. З початку року азотівці вже отримали 17 путівок.

Як зазначив Василь Іванов, наразі розглядається питання організації традиційного літнього відпочинку для дітей.

Наталія Бакалова



Вже у червні на азотівців чекає Чорне море



ЗЕЛЕНИЙ ТА УКВІТЧАНИЙ ВЕСНЯНИЙ «АЗОТ»

Хіміки Черкаського «Азоту» не лише виробляють високоякісні добрива, а й дбають про культуру виробництва. Незмінна її частина – чистота і порядок на території підприємства, а також краса, яку азотівці створюють біля своїх цехів, насаджуючи квіти, дерева та кущі, що додає кожному структурному підрозділу свого неповторного образу.

У квітні-травні територія підприємства радує зеленню, пишним цвітом дерев та різнобарв'ям весняних квітів на клумбах, а вже зовсім скоро вибухне яскравим цвітом троянд, адже королеву квітів можна побачити чи не на всіх квітниках «Азоту».

Весняне тепло дозволило проводити роботи з благоустрою, тож працівники структурних підрозділів взялися білити, садити, полоти й косити, аби мати можливість милуватися красою свого підприємства та піднімати настрій, перебуваючи на роботі.

Наталія Бакалова, фото Олександра Ковальова



Обласна газета «Черкаський Азот»
Засновник: Публічне акціонерне товариство «АЗОТ» м. Черкаси
Газета заснована у 1980 році.
Реєстраційне свідоцтво ЧС №734ПР від 21.12.2011 р.
Адреса редакції: м. Черкаси, вул. Першотравнева, 72
Телефони: редактора – 392550; кореспондентів – 392352.
E-mail: press@azot.ck.ua

Виходить два рази на місяць, мова змішана (укр., рос.)
Матеріали підготовлені Прес-центром ПАТ «АЗОТ».
Інформація з газети не може бути використана іншими ЗМІ без погодження з Прес-центром.
За зміст реклами відповідальність несе рекламодавець.
Газета зверстана Прес-центром ПАТ «АЗОТ».
Начальник Прес-центру – головний редактор Є.Мацюкіна.

Наступний номер 25.06.2019

Друк – ТОВ «Пресс-Інформ»
м. Черкаси, вул. Сергія Амброса, 56.
Друк офсетний.
Обсяг – 0,93 умовн. друк. арк.
Тираж 1000 екз.
Зам. №ПІ-0000508.