

## Черкаський «Азот» виробляє високоякісні мінеральні добрива

Актуально



З настанням весняно-польових робіт у сільському господарстві попит на мінеральні добрива Черкаського ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM постійно зростає. Найбільш затребуваними на внутрішньому ринку є аміачна селітра, карбамід та КАС (карбамідо-амічна суміш).

Підвищений попит на мінеральні добрива черкаського виробництва обумовлений їх високою якістю. Як стверджують самі аграрії, КАС та аміачна селітра ПАТ «АЗОТ» – одні з найякісніших серед наявних на ринку збуту цієї продукції. З початку року вироблено понад 280 тис. тонн мінеральної поживи.

### Економічні показники лютого

Товарної продукції у порівняльних цінах у лютому вироблено на 105,4 відсотка, товарної продукції у діючих цінах – на 104,1 відсотка, мінеральних добрив у стовідсотковому обчисленні – на 103,5 відсотка. Зокрема, аміаку напрацьовано на 101,5 відсотка; аміачної селітри – на 103,3 відсотка; карбаміду товарного – на 105,5 відсотка; аміачної води – на 147,9 відсотка; КАСу – на 98,7 відсотка; слабкої азотної кислоти – на 103,1 відсотка; рідкого кисню – на 103,8 відсотка.

Всього товарної продукції у порівняльних цінах за два місяці 2017 року вироблено на 105,9 відсотка.

Читайте в номері

Цивільний захист «Азоту» на високому рівні	2
Професійні та прекрасні виробничниці підприємства	3
Депутати від ПАТ «АЗОТ» дбають про черкащан	5

### Азотівці впорядковують прилеглу територію

До великодніх свят залишився один календарний місяць. І вже зараз працівники ПАТ «АЗОТ» активно долучилися до традиційної щорічної акції з благоустрою території підприємства. Найбільша міся в цьому припадає на колектив цеху господарської діяльності.

Дбайливі господарники після зими прибирають сміття, обкопують та білять дерева, впорядковують клумби.



# ПАТ «АЗОТ» ДЕМОНСТРУЄ ВІДМІННУ ОРГАНІЗАЦІЮ ЦИВІЛЬНОГО ЗАХИСТУ

Небезпека виникнення надзвичайних ситуацій на виробництві та максимально швидка і якісна їх ліквідація – досить важливі питання, які перебувають під постійним контролем як керівників підприємств, так і відповідних служб та відомств міського, обласного та всеукраїнського рівнів.

З початком війни на сході України та економічної кризи, питання безпеки підприємств та організації на них заходів цивільного захисту набуло особливої актуальності. Традиційно Черкаський «Азот» демонструє відмінну організацію цивільного захисту, яка постійно відпрацьовується під час спеціальних тренувальних навчань різного рівня складності.

Як розповів начальник служби цивільного захисту (ЦЗ) ПАТ «АЗОТ» **Анатолій Садовий**, у 2016 році на підприємстві було проведено 13 навчальних тривог за ПЛАС на рівні «Б» (виникнення аварійної ситуації, що не виходить за межі підприємства) та показові спеціальні об'єктові навчання на рівні «В» (аварія, що виходить за межі підприємства). Останні прохо-



Проведення навчань. На передньому плані головний лікар МСЧ **В.Ялової** та начальник виробничого відділу **В.Шендер**

дили за участі фахівців ДСНС України, керівників навчально-методичних центрів ЦЗ та безпеки життєдіяльності міста Київ, Полтавської, Сумської,

Черкаської, Чернігівської областей, завідувачів кафедр і факультетів спеціальної та тактичної підготовки Інституту державного управління у сфері

цивільного захисту та Інституту пожежної безпеки ім. Героїв Чорнобиля. Високий професіоналізм та рівень підготовки продемонстрували ВГРЗ, пожежно-рятувальні частини, МСЧ, санітарна лабораторія та інші підрозділи товариства, які залучаються в разі потреби до ліквідації надзвичайних ситуацій. Фактично заходи цивільного захисту охоплюють всі структурні підрозділи товариства і стосуються кожного працівника, який повинен знати як діяти в разі виникнення надзвичайної ситуації.

– На підприємстві постійно проводяться як теоретичні, так і практичні навчання працівників. Торік 50 фахівців товариства, діяльність яких пов'язана з організацією і здійсненням заходів з питань ЦЗ, пройшли підготовку у навчально-методичному центрі цивільного захисту та безпеки життєдіяльності Черкаської області, – розповідає **Анатолій Садовий**.

– 3 тисячі 392 працівники підприємства пройшли заняття за 12-годинною програмою, ще 293 особи – за 15-годинною.

До вересня 2018 року ПАТ «АЗОТ» має перейти на нову версію стандарту ISO 14001:2015. Тому на цей період заплановано чималий обсяг робіт з актуалізації документів ІСМ на відповідність новим вимогам.

Світлана Литвин

## Світові стандарти – основа екологічного менеджменту

Вагоме місце у загальній системі управління ПАТ «АЗОТ» відведене системі менеджменту навколишнього середовища (СМНС). Вона розроблена відповідно до вимог міжнародного стандарту ISO 14001 і має на меті зниження шкідливого впливу на довкілля.

СМНС (підсистема інтегрованої системи менеджменту) на підприємстві функціонує з 2006 року. Її впровадження дозволило створити міцну основу для системної природоохоронної діяльності, використовувати сучасні методи в управлінні охороною навколишнього середовища і постійно тримати на контролі екологічність виробництва.

Як зазначає начальник відділу охорони навколишнього середовища **Зоя Хорольська**,

СМНС направлена на дотримання нормативів, які обмежують шкідливу дію технологічних процесів, продукції, сировини, відходів виробництва на навколишнє природне середовище, а також на раціональне використання природних ресурсів.

Ефективність роботи СМНС підтверджується щорічно під час незалежного аудиту. Наприкінці минулого року перевірку проводила нідерландська компанія QSCert-Ukraine.B.V. За її результатами

Наталія Бакалова



# ДОСВІДЧЕНІ, ПРОФЕСІЙНІ ТА ПРЕКРАСНІ ЖІНКИ- ВИРОБНИЧНИЦІ «АЗОТУ»

*Виробництво добрив – складна і відповідальна робота. Її забезпечують сотні спеціалістів, серед яких чимало жінок. Своєю працею вони роблять вагомий внесок у загальну справу, залишаючись при цьому берегинями домашнього вогнища, турботливими, люблячими та ніжними дружинами, мамами та бабусями.*

Нещодавно чоловіки мали нагоду привітати своїх прекрасних колег з їхнім «професійним» святом, яке завжди асоціюється з початком весни, з коханням та материнством. Тож ми вирішили показати жінок, задіяних на різних етапах виробництва як в основних, так і в допоміжних цехах підприємства.



**Старший інженер з метрології цеху КВПіА Наталія Жосан** перевіряє точність вимірювання приладів усіх структурних підрозділів, звіряючи їх з еталонними зразками більш високого класу, які, в свою чергу, періодично здаються на перевірку та калібрування в ДП «Черкаси-стандартметрологія».



Тисячі й тисячі манометрів зі всього підприємства пройшли через умілі та досвідчені руки **слюсаря бригади манометрії та нергунних приладів лабораторії витрати рівня тиску цеху КВПіА Надії Солоденко**. Вона майже 25 років трудиться на «Азоті», 15-ть з яких ремонтує такі важливі для виробництва прилади.

**Електромонтер дільниці високоевольтних випробувань і вимірювань цеху електропостачання Олена Шевченко** відповідає за безпеку захисних засобів, якими користуються працівники служб електриків та кіповців у всіх структурних підрозділах підприємства. Це діелектричні рукавиці, боти, які мають витримувати напругу більше тисячі вольт, покажчики напруги, електровимірвальні кліщі тощо. Крім того, вона перевіряє якість трансформаторної оливи, як тієї, що закупляється підприємством, так і тієї, що знаходиться в



експлуатації, а це близько 550 тонн.



Працівниці цеху М-7 забезпечують прийом, зберігання, розподіл та подачу у виробничі цехи аміаку, а також виробництво й відвантаження рідких мінеральних добрив – карбамідо-аміачної суміші (КАС)

та аміачної води. **На фото апаратники цеху М-7 (зліва направо): Любов Красножон, Лариса Мельникович (працівниці складу аміаку №2), Леся Чабан (відділення КАС) та Любов Салогор (виробництво амводи).**



**48 років трудового стажу на «Азоті» має начальник лабораторії цеху хімводоочищення Анна Пилипенко**. Коли вона прийшла на роботу, цех лише пускався, а 1 травня 1970 року видав першу продукцію – знесолену воду високої якості за новою тоді технологією. Нині лабораторія цеху здійс-

нює постійний контроль за якістю води, що подається на виробництво в цехи підприємства, і, відповідно, бере безпосередню участь у технологічному процесі, задаючи необхідні параметри. **На фото Анна Пилипенко (на передньому плані) з колегою Катериною Мусієнко.**

# На ПАТ «РІВНЕАЗОТ» реорганізують управління громадського харчування

У звичній для багатьох працівників підприємства 7-й ідальні вражаючі зміни. З нового року тут провели ремонт та облаштували нове приміщення для харчування хіміків.

Подальшу долю управління громадського харчування (УГХ) вирішували на зборах керівників структурних підрозділів підприємства та профспілкового активу.

За дев'ять місяців роботи УГХ у 2016 році витрати на утримання закладів харчування склали майже 4,5 млн. гривень. Лівова частка витрат – заробітна плата та нарахування працівникам, а також послуги допоміжних цехів. Відтак учасники зборів підтримали ідею про реорганізацію управління та проведення ремонту у приміщенні колишнього ресторану «Каштан».

Нагадаємо, що у структурі управління громадського харчування функціонує чотири точки: виробництво харчової продукції, магазин, кафе «Ювілейна хата» та буфети.



Зміни в житті УГХ відбуваються поступово. Спочатку на першому поверсі в корпусі УГХ відкрили новеньку їдальню. Тут по-домашньому закинуть та комфортно. Привітні кухарі «Рівнеазоту» в обідню пору радо приймають та роз-

міщують до 30 працівників підприємства, яким пропонують смачні швидкі обіди, солодкі тістечка, торти та пиріжки, гарячі чай та каву. Незабаром у відремонтованій їдальні подаватимуть і повноцінні гарячі обіди.

– Після закінчення ремонтів ми плануємо організувати тут видачу комплексних обідів, – каже начальник управління громадського харчування ПАТ «Рівнеазот» Тетяна Поліщук. – Також вирішується питання із відкриттям кондитерського цеху на першому поверсі їдальні та введенням у штатний розпис двох посад кондитерів.

Адміністрація управління наголошує, що ціна обіду залишається прийнятною та доступною для працівників підприємства.

Після реорганізації їдальні зміни чекають на магазин підприємства, замість якого планують відкрити «міні-маркет», який буде забезпечений товарами продовольчої та промислової груп і обслуговуватиме також мешканців навколишніх сіл.

– Певні зміни торкнуться і буфетів на території підприємства, – розповідає економіст УГХ Наталія Камінська. – Мова йде про буфети цеху Ам-2 і автотранспортного цеху. Ми плануємо змінити представлений у них асортимент товарів, зробивши акцент на «швидку їжу» та випічку власного виробництва.

Серед учасників зборів піднімалося також питання гарячого харчування працівників цехів, яким в обідню пору обмежений вихід за територію підприємства. Тетяна Поліщук розповіла, що одним із варіантів вирішення цієї проблеми є формування заявки на комплексні обіди та подальшу їхню доставку до цехів.

У адміністрації управління сподіваються, що реорганізація діяльності закладів харчування дозволить задовольнити усі побажання працівників підприємства, які вже сьогодні з радістю обідають у новенькій їдальні.

Джерело: прес-центр ПАТ «Рівнеазот»

## «Ника-Тера» в два рази увеличила грузооборот

С начала года морской терминал «Ника-Тера» (ООО «МСП Ника-Тера» входит в Group DF) обработал 330,5 тыс. тонн грузов, что в два раза превышает аналогичный показатель января 2016 года.



В общем объеме грузооборота перевалка зерновых культур составила 61,53% (203,4 тыс. тонн), минеральных удобрений – 8,74% (28,9 тыс. тонн), навалочных грузов – 29,73% (98,3 тыс. тонн).

– Начало года принесло первые позитивные результаты. Нам удалось существенно увеличить грузооборот в сравнении с январем 2016 года. Непрерывная работа по привлечению новых клиентов, усовершенствование технологии перевалки навалочных гру-

зов в зимний период, начало эксплуатации в тестовом режиме второй погрузочной машины NEUERO, а также реализация ряда других проектов, направленных на увеличение пропускной способности терминала позволили нам добиться роста перевалки, – отметил председатель МСП «Ника-Тера» Александр Гайду.

Перевалка транзитных грузов выросла на 221% до 35 тыс. тонн, экспортных грузов на 90% до 295,5 тыс. тонн.

Источник: nikatera.com



# ВСІ ПРОПОЗИЦІЇ ДЕПУТАТІВ ВІД «АЗОТУ» ВНЕСЕНІ ДО ПРОГРАМИ РОЗВИТКУ

Більше 170-ти робіт різної складності та вартості запланували депутати від Черкаського «Азоту» виконати на своїх округах. Всі вони були затверджені програмою соціально-економічного розвитку (ПСЕР) міста на 2017 – 2020 роки.

Серед найбільш масштабних робіт – ремонт школи №22, куратором якої є начальник залізничного цеху ПАТ «АЗОТ», депутат міської ради Максим Скорик. Тут у 2017 році планують замінити частину вікон, виконати ремонт спортзалу та санвузлів. Великий обсяг робіт заплановано виконати в ЗОШ №5, куратором якої є начальник цеху ВПіПК, член виконкому міськради Олександр Сандецький, у ЗОШ №21 (курують головний електрик «Азоту», депутат міськради Ігор Кривошеєв та його помічник О. Жмурко), в ЗОШ №33 (куратор – начальник економічного бюро УКР Олександр Панченко).

Продовжує ремонтуватися й школа №13, яку курує директор з якості ПАТ «АЗОТ», голова фракції ВО «ЧЕРКАШАНИ» Іван Сухарьков. Цього року тут мають відремонтувати дах, ідальню, рекреації та виконати інші необхідні ремонтні роботи, а на території школи розпочнеться будівництво сучасного футбольного поля за



програмою «Громадський бюджет». Ще один переможець цієї програми – гімназія №9, якою опікується депутат Ігор Кривошеєв. Цього року тут розпочнеться реконструкція спортивного майданчика, а також заплановано виконання цілого ряду ремонтних робіт. **Враховані в програмі розвитку міста й пропозиції щодо ремонтів від куратора ЗОШ №4, майстра лінійних мереж ЦЗ «Азоту» Юрія Харламова.** Стежить за

виконанням запланованих на своєму окрузі заходів депутат міськради, начальник адміністративно-господарського відділу Григорій Кузьменко, який вже протягом багатьох років є куратором ЗОШ №12 від «Азоту» та опікується роботами в цьому навчальному закладі.

Подбали депутати від ПАТ «АЗОТ» і про дитячі садочки. Зокрема буде проведено заміну вікон та ремонтні роботи в приміщеннях дитячих садочків

№№ 22, 39, 43, 59, 60, 62 та 77. **Внесено до ПСЕР також ремонт найбільш аварійних доріг.** Серед інших заплановано реконструкції вул. С.Жужоми (від вул. Гагаріна до вул. Г.Дніпра), вул. Симиренківська (від вул. Сагайдачного до вул. Чигиринська), вул. Волкова (від вул. Чорновола до вул. Різдвяна), вул. С.Амброся тощо.

– Ми задоволені, що при формуванні ПСЕР внесені всі наші пропозиції, проте через перерозподіл податків і зборів між місцевими і державним бюджетами, утворився відчутний дефіцит цього річного бюджету міста й вже зрозуміло, що не всі роботи будуть виконані, – коментує Іван Сухарьков. – Але ми відстоюватимемо інтереси наших виборців, щоб якомога більше зробити на своїх округах. Під особливим контролем – підготовка до запланованих робіт у школах, щоб всі вони були виконані в період літніх канікул.

Наталія Бакалова

## На передову від азотівців

Волонтери підприємства і надалі надають допомогу військовим у зоні АТО. Нещодавно бійцям передали черговий гуманітарний вантаж.

Десять комплектів теплої спецодежки від волонтерів Черкаського «Азоту» отримали бійці 36-ї бригади морської піхоти, що базується в околицях Маріуполя. Із відповідним проханням про надання допомоги військовим звернулася ГО «Наш батальйон».

Як зазначає волонтер Дмитро Самуйлик, робота з підтримки української армії ведеться постійно. Нещодавно в Авдіївку для 72-ї окремої механізованої

бригади було передано цигарки, чай, каву, печиво, локшину швидкого приготування на суму 1500 грн. Їх бійцям на передову повіз Чигиринський капелан протоієрей Василь Цириль, через якого азотівці вже не вперше передають гуманітарну допомогу. Ще на 1000 грн. було закуплено акумуляторні батареї до ліхтарів і рацій, які передали військовим через ГО «Самооборона Майдану в Черкаській області».

Світлана Литвин



Теплий одяг для 36-ї бригади

### Пільги

#### Проїзд для учасників АТО

Відтепер працівники ПАТ «АЗОТ», які є учасниками бойових дій у зоні АТО, безкоштовно їздять у тролейбусах, що обслуговують спецрейси до підприємства. Таке положення додано до договору з КП «Черкасиелектротранс» щодо транспортного обслуговування працівників «Азоту».

При собі азотівцям треба мати посвідчення учасника бойових дій та вкладиш до нього, що підтверджує місце роботи.

# Вузол перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни

## ЗАЯВА ПРО НАМИРИ

**1. Інвестор (замовник)** – ПАТ «АЗОТ», м. Черкаси – 18014 Україна, м. Черкаси, вул. Героїв Холодного Яру, 72, let@azot.ck.ua.

**2. Місце розташування майданчика будівництва.** Об'єкт проектування розміщується на території діючого цеху М-9, в межах промислового майданчика ПАТ «АЗОТ», і передбачає технічне переоснащення існуючої установи відвантаження кристалічного сульфату амонію в м'які контейнери, з організації дільниці з перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни в корпусі 3009.

**3. Характеристика діяльності (об'єкта).** Проект «Вузол перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни» розроблятиметься проектно-конструкторським відділом ПАТ «АЗОТ» на підставі завдання на проектування, затвердженого технічним директором ПАТ «АЗОТ» 07.10.2016 р.

Проектування дільниці з перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни пов'язане з необхідністю забезпечення бруситом відділення з виробництва розчину магнезійної добавки цеху М-9 від альтернативного постачальника бруситу.

Максимальна потужність вузла перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни становитиме 60 т/год.

### Проектом передбачається:

- доставка вилочним автотранспортом бруситу в м'яких контейнерах від корпусу 3020 до корпусу 3009;

- встановлення напіввагона завантаженого м'якими контейнерами із бруситом і порожньої залізничної цистерни на колії № 201 залізничного шляху ПАТ «АЗОТ» в робочій зоні проектного вузла;

- перетягування напіввагона або залізничної цистерни існуючим маневровим канатним пристроєм поз. 0310;

- встановлення проектного приймального бункера поз. V-1 місткістю 4,5м<sup>3</sup>, який оснащений пристроєм, для розрізання контейнерів та захисною сіткою, для виключення потрапляння сторонніх предметів і шматків поліетилену у бункер;

- розвантаження м'яких контейнерів з бруситом існуючим краном мостовим однобалковим підвісним поз.0391 в проектований приймальний бункер поз. V-1;

- встановлення проектного струшувача поз. ВП-1 на зовнішній циліндричній частині проектного приймального бункера поз. V-1 для запобігання злипанню і зависання бруситу в бункері;

- встановлення проектного насоса пневмокамерного поз. НПК-1 типу НПК-120 для перевантаження бруситу із проектного приймального бункера поз. V-1 в існуючий переобладнаний накопичувальний бункер поз. 0080 місткістю 21 м<sup>3</sup>;

- встановлення проектного рукавного фільтра поз. Ф-1 над існуючим переобладнаним накопичувальним бункером поз. 0080, для очищення відпрацьованого повітря від

пилу бруситу, що викидатиметься в атмосферу після очищення;

- сигналізація рівня бруситу в переобладнаному накопичувальному бункері поз. 0080;
- встановлення необхідних контрольно-вимірювальних приладів для контролю за процесом перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни.

**4. Соціально-економічна необхідність планованої діяльності.** Метою технічного переоснащення існуючої установи відвантаження кристалічного сульфату амонію в м'які контейнери (корпус 3009) з організацією дільниці з перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни є використання бруситу в м'яких контейнерах, який поставляється на ПАТ «АЗОТ».

**5. Потреба в ресурсах при будівництві та експлуатації.**

**5.1 Сировинних** – необхідно забезпечити відділення з виробництва розчину магнезійної добавки цеху М-9 бруситом –8100 т/рік.

**5.2 Енергетичних** – стиснуте повітря ДСТУ 4169-2003 – 1291,500 тис.нм<sup>3</sup> на рік, тиск – 0,35-0,6 МПа, точка роси (-40°С), з мережі підприємства; електроенергія – 88,62 тис.кВт. год. на рік із мережі підприємства.

**5.3 Водних** – водопостачання здійснюється від існуючих мереж підприємства, тому потреби в додаткових водних ресурсах немає.

**5.4 Трудових** – додатково потрібно: - майстер виробничої дільниці – 1 особа; - апаратник підготовки сировини та відпускання напівфабрикатів та готової продукції з суміжними професіями: стропальник, машиніст крана, водій навантажувача – 4 особи.

**6. Транспортне забезпечення (при будівництві та експлуатації)** – не потрібно.

**7. Екологічні та інші обмеження планованої діяльності за варіантами:** під час розробки проектувальник враховує такі обмеження: - гранично допустимі концентрації шкідливих речовин у повітрі населених міст (ГДК); - нормативи гранично допустимих викидів.

**8. Необхідна еколого-інженерна підготовка і захист території за варіантами.** Враховуючи, що об'єкт проектування розташовується на території діючого виробництва, в додатковій еколого-інженерній підготовці території існуючого виробництва немає потреби.

**9. Можливі впливи планованої діяльності (при будівництві та експлуатації) на навколишнє середовище.**

**9.1** На клімат і мікроклімат, геологічне середовище, ґрунт, рослинний і тваринний світ, заповідні об'єкти, навколишнє соціальне середовище і навколишнє техногенне середовище цей об'єкт впливу не матиме.

**9.2** Відпрацьоване повітря з існуючого переобладнаного бункера накопичувача поз. 0080, дещо забруднене пилом бруситу, перед викидом в атмосферу очищатиметься в проектованому рукавному фільтрі поз. Ф-1.

В результаті розсіювання концентрація пилу бруситу на межі санітарно-захисної зони становить 0,000128 мг/м<sup>3</sup> при ГДК в повітрі населених пунктів 0,4 мг/м<sup>3</sup>.

**9.3** Водне – вплив відсутній. Проектом не передбачається збільшення об'ємів водопостачання та водовідведення на підприємстві.

Прийняті рішення з використання прогресивних технологічних процесів, природоохоронних заходів дозволяють зробити висновки про екологічну безпеку об'єкта.

**10. Відходи виробництва і можливість їх повторного використання, утилізації, знешкодження або безпечного захоронення.**

Об'єкт проектування передбачає утворення таких твердих відходів виробництва: використані м'які контейнери, які непридатні для подальшого пакування. Далі м'які контейнери використовуються для підготовки залізничних вагонів перед заповненням їх мішками із аміачною селітрою.

**11. Обсяг виконання ОВНС** – у межах проектування, згідно з ДБН А.2.2-1-2003.

**12. Участь громадськості.** З матеріалами проекту ОВНС можна ознайомитись за адресою: м. Черкаси, вул. Героїв Холодного Яру, 72, кімн. 72 в робочі дні з 9-00 до 17-00, телефон: 39-28-14, 39-23-23.

## ЗАЯВА ПРО ЕКОЛОГІЧНІ НАСЛІДКИ ДІЯЛЬНОСТІ

Метою проектування вузла перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни є економічна доцільність використання бруситу молотого в м'яких контейнерах, який поставляється на ПАТ «АЗОТ», для забезпечення діючих агрегатів аміачної селітри розчином магнезійної добавки задля покращення техніко-економічних показників виробництва аміачної селітри шляхом підвищення її якості.

Все запроєктоване обладнання і трубопроводи установок обладнані приладами і засобами автоматизації, необхідними для здійснення контролю за процесом перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни.

Технологічні стоки від установки відсутні і цей об'єкт впливу на водне середовище не має. Дошові стоки зливаються до дошової каналізації цеху і направляються на очисні споруди підприємства.

Фізично зношене обладнання та трубопроводи направляються на металобрухт.

Об'єкт проектування на водне, геологічне середовище, ґрунт, мікроклімат, рослинний і тваринний світ, заповідні об'єкти, навколишнє соціальне та техногенне середовища впливу не має. Вплив на повітряне середовище незначний і не спричинить негативних наслідків на навколишнє середовище і на здоров'я населення району.

## ОГОЛОШЕННЯ

**28 березня 2017 р. в 12.00 у приміщенні актового залу заводоуправління ПАТ «АЗОТ»** (вул. Героїв Холодного Яру, 72) відбудеться громадське обговорення проекту та Заяви про екологічні наслідки діяльності будівництва «Вузол перевантаження бруситу з м'яких контейнерів у залізничні цистерни».





**З ювілеєм!**

**МІХЄЄВУ** Валентину Федорівну – інженера цеху електропостачання із 65-річчям.

**КРАСЮКА** Володимира Сергійовича – сторожа АТЦ із 60-річчям.

**ЄВСЄЄВУ** Жанну Вікторівну – начальника дільниці оперативної служби ЦЕП із 55-річчям.

**САМІЙЛЕНКА** Руслана Юрійовича – електромонтера ЦЕП із 30-річчям.

**ШАРАПОВУ** Людмилу Георгіївну – інженера-технолога ЦЛ із 55-річчям.

**ЗОЗУЛЮ** Анатолія Андрійовича – водія АТЦ із 65-річчям.

**МАРИНЧЕНКО** Аллу Яківну – апаратника цеху М-6 із 50-річчям.

**ЦЕБУ** Анатолія Миколайовича – слюсаря-ремонтника цеху М-5 із 50-річчям.

**КОМЛИКА** Василя Васильовича – апаратника цеху М-9 із 60-річчям.

**КСЕНЄВА** Миколу Анатолійовича – слюсаря АВР цеху ХВО із 45-річчям.

**СИПЧЕНКО** Галину Вікторівну – комірника цеху М-9 із 45-річчям.

**ВІТРЕНКА** Сергія Вікторовича – енергетика цеху К-3 із 35-річчям.

**СТАРЕНЬКОГО** Сергія Вікторовича – слюсаря-ремонтника ЦЦР із 50-річчям.

**П'ЯВКУ** Івана Васильовича – апаратника гранулювання цеху М-9 із 30-річчям.

**ДОНЕЦЬ** Світлану Борисівну – сестру медичну МСЧ із 40-річчям.

**ПАЩЕНКА** Миколу Івановича – машиніста компресорних установок цеху М-9 із 65-річчям.

**КОСМИНУ** Василя Васильовича – водія АТЦ із 35-річчям.

**КЛЮЧКУ** Вадима Олеговича – машиніста компресорних установок цеху М-5 із 30-річчям.

**ШУЛЬГУ** Вадима Петровича – майстра з ремонту цеху ХВО із 45-річчям.

**ЧОРНОГО** Сергія Григоровича – майстра виробничої дільниці цеху К-6 із 50-річчям.

**БРИК** Миколу Васильовича – слюсаря-ремонтника цеху М-2 із 55-річчям.

**КОВАЛЬЧУКА** Петра Володимировича – електромонтера ЦЕП із 35-річчям.

**ГЛУХАНЬКА** Валерія Дмитровича – апаратника цеху М-6 із 35-річчям.

**БЕНЕДЬ** Світлану Євгенівну – економіста цеху А-5 із 60-річчям.

**ГЕРАСИМОВУ** Людмилу Василівну – апаратника виробництва сечовини цеху М-2 із 55-річчям.

**ЧМІЛЬ** Ларису Миколаївну – інженера-технолога ЦЛ із 45-річчям.

**ШАПОВАЛ** Любов Олександрівну – апаратника стічних вод цеху ХВО із 55-річчям.

**ВЕЛИЧКО** Ларису Миколаївну – наповнювача балонів цеху К-3 із 50-річчям.

**СВИСТУН** Ольгу Романівну – апаратника виробництва цеху М-9 із 60-річчям.

**СИМОНЧУКА** Ігоря Валентиновича – водія АТЦ із 50-річчям.

**ДЕМЧЕНКА** Івана Леонідовича – електромонтера ЦЕРЦ із 55-річчям.

**ЗАГРЕБЕЛЬНОГО** Юрія Миколайовича – слюсаря-ремонтника ЦЦР із 45-річчям.

**ГОЛОВЛЮВА** Євгена Олександровича – апаратника нейтралізації цеху М-9 із 40-річчям.

**ТАРАНА** Валерія Миколайовича – слюсаря-ремонтника цеху М-6 із 40-річчям.

**ХРИСТЕНКО** Олену Іванівну – слюсаря-ремонтника УКР із 60-річчям.

**ОРИХОВСЬКОГО** Олега Олександровича – слюсаря-ремонтника ЦЦР із 45-річчям.

**ШАДЛОВСЬКУ** Тетяну Сергіївну – контролера якості продукції і технологічного процесу ЦВТК із 45-річчям.

**ПОЛЩУКА** Миколу Сергійовича – електромонтера цеху М-6 із 50-річчям.

**ПАВЛОВСЬКОГО** Ігоря Леонідовича – електромонтера ЦЕП із 40-річчям.

**АФАНАЩЕНКО** Ірину Валеріївну – електромонтера ЦЕРЦ із 45-річчям.

**ЯМКОВОГО** Юрія Петровича – майстра УКР із 55-річчям.

**МАВРИНА** Олега Володимировича – машиніста компресорних установок цеху М-2 із 45-річчям.

**КЛЮЧКА** Миколу Миколайовича – водія АТЦ із 60-річчям.

**ЗУБАРЄВА** Олександра Володимировича – апаратника підготовки сировини цеху М-2 із 30-річчям.

**Із 25-річчям трудового стажу!**

**МУРАТОВУ** Олену Євгенівну – електромонтера ЦЕРЦ.

*Від душі бажаємо вам, щоб на всіх життєвих дорогах вас супроводжували успіхи. Міцного-преміцного вам здоров'я, щастя та здійснення всіх задумів і мрій!*

**Визначний ювілей**

**У танці – сенс життя**

*Керівник ансамблю танцю «Дружба» Ольга Золотарьова належить до тих людей, захоплення яких стало професією. Вона у 10-річному віці почала займатися балетом і вже в юності твердо знала, що робити далі, – хотіла бути педагогом. Звісно ж, талант і наполегливість призвели до бажаного результату.*

Ольга Золотарьова народилася на Уралі. Коли їй виповнилося 14 років, родина переїхала до України – за викликом на Черкаський «Азот». Дівчина стала займатися у балетній студії Черкаської музичної школи №1. Її викладач говорив, що не знає, чи Ольга танцюватиме на професійній сцені (через малий зріст), однак запевнив, що вона буде прекрасним педагогом. Так і сталося.

Ще навчаючись в Канівському училищі культури (1969-1972), Ольга Золотарьова створила свій перший дитячий колектив. Опісля працювала артисткою балету в Черкаському державному заслуженому народному хорі. У 24 роки власними зусиллями створила дитячу балетну студію при профкомі «Азоту», яка з часом була перейменована в народний самодіяльний ансамбль танцю «Дружба».

Сьогодні Ольга Золотарьова – відома постать у хореографічних колах. Заслужений працівник культури України, голова обласного осередку НХСУ, художній керівник відомого українського ансамблю вже більше 40 років. Багато учнів Ольги



Золотарьової працюють на професійних сценах України та за кордоном.

Нещодавно Ольга Олексіївна відсвяткувала 65-річний ювілей. Щиро зичимо їй доброго здоров'я, творчої наснаги і нових професійних здобутків!

Світлана Литвин



# Зі святом весни жінок вітали вихованці ЦДТ і Палацу культури «Дружба народів»

Ліричними композиціями, романтичними віршами і оригінальними конкурсами вітали представниць прекрасної статі у ПК «Дружба народів» і Центрі дитячої творчості ПАТ «АЗОТ» напередодні 8 Березня.

На адресу мам, бабусь і всіх жінок лунали яскраві вітання від дитячих колективів «Дружби народів»: шоу-балету «Каприз», ансамблів «Дружба», «Нагхнення», «Лілея», вокальної студії «Беліссімо». Загалом у концерті взяло участь близько 400 дітей.

– Підготовку до свята ми розпочали одразу ж після новорічних заходів, – розповідає директор ПК «Дружба народів» Галина Бурлака. – Усі творчі колективи Палацу працювали над ідеями, костюмами, готували нові концертні номери, аби зробити гарний подарунок жінкам до 8 Березня.

Ні учасники, ні глядачі в залі ані хвилини не нудьгували – артисти радували

феєричними постановками і дарували весняний настрій. Заслужили гучних оплесків і чарівні ведучі – четверо юних джентльменів, які дискутували на тему різних жіночих характерів.

Підготувалися до весняного свята і в Центрі дитячої творчості Черкаського «Азоту». Тут для вихованців влаштували розважально-конкурсну програму з сюрпризами і солодкими призами. Участь у конкурсі взяли три команди, кожна з яких представляла маму з донькою. Завдання були на кмітливість, ерудицію та креативність. Також учасниці демонстрували свої таланти: хто декламував вірші, хто співав, а деякі мами презентували вироби ручної роботи. Незважаючи на те, що захід проходив у форматі змагання, в залі панувала приязна і святкова атмосфера, де кожен зміг себе проявити.

– Нам вдалося організувати веселий і душевний вечір, викликати посмішки, а деяких глядачів навіть розчулити до сліз, – розповідає директор ЦДТ Людмила Дивнич. – Усі присутні отримали масу задоволення, заряд творчого натхнення та позитивних вражень.

Наприкінці конкурсної програми вихованці ЦДТ вручили дівчатам і жінкам виготовлені власноруч святкові листівки.

Світлана Литвин,  
фото автора

