

«Азот» відновлює потужності з виробництва добрив до посівної

Актуально



ПАТ «АЗОТ», що входить до групи OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF), після вимушеного простою та капітальних ремонтів відновило роботу виробництва аміаку (цехи А-3 і А-5) і карбаміду (цехи М-2 і М-6).

Наразі всі технологічні цехи задіяні у випуску мінеральних добрив. Підприємство готове забезпечувати високоякісною продукцією аграріїв до весняної посівної. На фото: центральний пульт управління аміачного виробництва цеху А-5.

Детальніше на **2 стор.**

Відбулася нарада з охорони праці

Нещодавно відбулася нарада з охорони праці і навколишнього середовища за підсумками роботи в четвертому кварталі та 2016 році в цілому. Про стан профілактичної роботи, охорону навколишнього середовища, газову та пожежну безпеку, рівень захворюваності та питання цивільного захисту за відповідний період доповідали директор департаменту з охорони праці Л.В.Зінченко, начальник ВОНС З.В.Хорольська, командир ВГРЗ В.В.Руденко, заступник начальника 1 ДПРЗ С.О.Таранович, завідувач терапевтичними дільницями МСЧ Н.І.Здоровець та начальник служби ЦЗ А.О.Садовий.

Читайте в номері

Цех М-7 з виробітку КАСу запрацював на повну потужність **3**

Трудова династія Сомиків із цеху А-5 **5**

На «Азоті» проходять навчання з охорони праці **5**

ПК «Дружба народів» — 8 стор.
осередок творчості

Палац культури «Дружба народів» ПАТ «АЗОТ» – не тільки концертний майданчик, а насамперед команда однодумців, яка має єдину мету – підтримувати і розвивати культурні традиції нашої держави. Його творчі колективи виховали не одне покоління хореографів, керівників танцювальних колективів Черкас та інших міст.



Черкаський «Азот» відновив потужності з виробництва добрив до весняної посівної

У період простою технологічних цехів із середини листопада 2016 року було впроваджено комплекс заходів, спрямованих на відновлення ресурсу обладнання. Про нинішню ситуацію на виробництві в інтерв'ю Голови Правління ПАТ «АЗОТ» Віталія Леонідовича Склярова.

— Проводити капітальні ремонти і здійснювати пуск виробничих потужностей у зимовий період складно. Але ми змогли?

— Із середини листопада минулого року ми вимушено зупинили виробництво мінеральних добрив і, щоб ефективно використати час простою, розпочали капітальні ремонти агрегатів цехів. Хоча, треба відверто сказати, що взимку ремонтувати обладнання, а потім його пускати, надто складно. І все ж, зібравшись в «один кулак» та скоординувавши дії усіх спеціалістів, ми справились із надзавданням. Передусім хочу подякувати тим, хто постійно «тримав руку на пульсі» пускових операцій. Саме завдяки професійним діям спеціалістів технічної служби підприємства, служби головного механіка, злагодженій роботі допоміжних ремонтних підрозділів та діям досвідченого технологічного персоналу цехів, які оперативного реагували на всі труднощі й усували неполадки, нам вдалось відновити роботу цеху А-5 з виробітку аміаку, який йде першим в пусковому ланцюгу решти цехів, що технологічно пов'язані з ним.

— Яку роль відіграли ремонтні служби «Азоту» у проведенні капітальних ремонтів?

— Увесь комплекс ремонтних робіт виконували наші ремонтні служби. Візьмемо цех А-5, де було проведено ремонт котлів-утилізаторів 101-СА та 101-СВ із заміною трубочатки. Виготовленням і встановленням трубочатки займались виключно спеціалісти управління капітальних ремонтів. Роботи виконані на високому професійному рівні. Адже кожен спеціаліст



Голова Правління ПАТ «АЗОТ» Віталій Скляров

ремонтної служби добре розуміє, що якісно проведений капітальний ремонт — запорука того, що обладнання буде працювати надійно і безперебійно. В цеху М-2 з виробництва карбаміду заміною скрубера високого тиску позиції Е-203 у відділенні синтезу на новий апарат чеського виробництва займались також спеціалісти УКР. Великі за обсягами і складними за процесом ремонтні роботи хімічного обладнання під силу тільки справжнім професіоналам, які є на нашому підприємстві.

Увесь комплекс заходів, впроваджених під час проведення капітальних ремонтів, був спрямований на відновлення ресурсу технологічного обладнання, забезпечення його надійної та ефективної роботи в процесі виробництва.

— На скільки завантажені наразі виробничі потужності?

— Усі цехи, які вийшли з капітального ремонту, працюють на 100 відсотків проектної потужності. Як я уже казав, першим провів пускові операції цех А-5 з виробництва аміаку. Добовий плановий показник

з виробітку аміаку у лютому становить 1650 тонн аміаку. Це максимальна проектна потужність, на яку вийшов цех. Наступним кроком стали пуски цехів М-2 і М-6 з виробництва карбаміду, які також уже вийшли на повну проектну потужність з добовим виробітком 1000 і 1200 тонн продукції відповідно. Після того, як цех А-5 почав напружувати аміак, ми повністю навантажили обидві технологічні нитки цеху М-9 з виробництва аміачної селітри. Щодо цеху виробляє 3200 тонн продукції. Значно збільшився і виробіток карбамідо-аміачної суміші (КАС) — 1600 тонн на добу. Пройшли пускові операції в цеху А-3. Тобто ми стараємось якомога більше виробити мінеральних добрив і забезпечити ними аграріїв. Це дасть змогу їм вчасно і якісно провести весняну посівну. Адже Україні потрібен хліб.

— Як довго в такому режимі буде працювати підприємство?

— До тих пір, поки триватимуть весняні роботи на полях і буде великий попит на мінеральні добрива. Саме у

цей період нашу продукцію найактивніше купують. Але, яким чином складатиметься ситуація, коли завершаться сезонні роботи і вже не буде такого «ажіотажу», прогнозувати важко.

Якщо відбудеться збільшення ціни на газ, а його пропонують збільшити на 25 відсотків, то на 3-4 відсотки збільшиться його частка і в собівартості нашої продукції, оскільки газ — основна сировина для її виробництва (зараз 75-82% в собівартості мінеральних азотних добрив становить природний газ — ред.). Конкурувати з російськими виробниками мінеральних добрив, природний газ для яких у разі коштує дешевше, ми не зможемо. До того ж уже кілька років поспіль вони демпінгують на українському ринку і несуть збитки нашій підприємствам. З березня, на прохання вітчизняних виробників добрив захистити внутрішній ринок, Міжвідомча комісія з міжнародної торгівлі мала б впровадити антидемпінгові заходи щодо імпорту карбаміду і карбамідо-аміачної суміші з Російської Федерації. Але, на жаль, це рішення було призупинено. До однієї проблеми додається інша. Укзалізниці пропонує підняти на 22 відсотки тарифи на вантажоперевезення. Якщо рішення буде прийняте, то з підприємства у рік буде вимиватись щонайменше 50 мільйонів обігових коштів. Це солідна сума. Як за таких умов бути прибутковим і розвиватись, вкладати кошти в модернізацію виробництва і екологічні проекти?.. Питання — відкрите.

Записала
Євдокія Мацюкіна

У цеху А-3 після капремонту ЗАПУЩЕНО ОБИДВІ ТЕХНОЛОГІЧНІ НИТКИ

На Черкаському «Азоті», що входить до групи OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF), після капітального ремонту відновив роботу цех А-3 з виробництва аміаку. Завдяки комплексу заходів і злагодженій роботі підрозділів підприємства в дію запуснені обидві технологічні нитки цеху.

Усі роботи забезпечували ремонтні служби підприємства і персонал цеху. Бригади РМЦ виконували ревізію та ремонт запірно-регулюючої арматури, ЦЦР – ремонт багатопільового компресора КМ-5 №1, повітряного компресора С102-12, насосного обладнання, знімання для ревізії та встановлення після неї арматури. Масштабні ремонтні роботи виконували спеціалісти УКР. Серед них – заміна підігрівача в другій колоні синтезу аміаку. Це об'ємна робота і саме від неї залежали терміни для подальших пускових операцій цеху і виводу його на навантаження. Також виконано ремонт трубопроводів, фланцевих з'єднань, футерування на печі первинного риформінгу тощо.



Зміна №3 цеху А-3: Грузинський С.А., Топка О.В. і Зателепа Р.М.

Пускові операції в цеху проводилися дільницями: спочатку на першій технологічній нитці, потім – на другій.

А вже перший аміак в цеху отримали 9 лютого.

– Після прийняття природного газу, оборотної води,

знесоленої води пускові операції розпочалися на агрегаті підготовки синтез-газу №1, – розповідає начальник цеху А-3 Віктор Погорілий. – Потім пустили агрегат синтезу аміаку №1. Синтез-газ із першого агрегату ми використали як для розігріву каталізатора в колоні синтезу аміаку №1, так і паралельно каталізаторів на агрегаті підготовки синтез-газу №2. Поки агрегат підготовки синтез-газу №2 виходив на стадію видачі синтез-газу, були закінчені роботи на агрегаті синтезу аміаку №2. Повністю цех запущено 11 лютого.

Наразі ведуться роботи з налагодження режиму агрегатів і мінімізації витратних коефіцієнтів.

Світлана Литвин

Підприємство нарощує виробництво карбамідо-аміачної суміші

На ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM зі збільшенням обсягів виробництва аміачної селітри цехом М-9 і пуском цеху М-6 з виробітку карбаміду цех М-7 почав нарощувати виробництво карбамідо-аміачної суміші (КАС).

Пуск аміачного виробництва дав можливість максимально завантажити цех з виробітку аміачної селітри та запустити виробництво карбаміду, які є основною сировиною для КАСу. Як розповів начальник відділення цеху М-7 Сергій Моїсєєв, виробництво КАСу запрацювало на повну потужність і щодобовий її виробіток становить 1600 тонн.

Постачається КАС виключно на внутрішній ринок. Основні споживачі – великі агрохолдинги, а також дрібні господарства, які закуповують добрива вже у трейдерів.

– Морозні погодні умови не дозволяють відвантажувати КАС в цистернах, – коментує комерційний директор ПАТ «АЗОТ» Андрій Коваленко. – Наразі добриво відвантажують самовивозом із невеликою відстанню транспортування, щоб суміш не встигла кристалізуватися. З послабленням морозів процес реалізації продукції налагодиться.

Із початку року відвантажено 16430 тонн КАСу. Підвищення попиту на добриво очікується з кінця лютого до завершення весняно-польових робіт.

Світлана Литвин



Відвантаження КАС самовивозом

Аміачний комплекс ПАТ «Рівнеазот» запрацював НА ПОВНУ ПОТУЖНІСТЬ

ПАТ «Рівнеазот», що входить до групи OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF), після вимушеного простоя та капітальних ремонтів відновило роботу аміачного комплексу.

Під час включення комплексу запустили в дію агрегат підготовки синтез-газу (ПСГ №3) та три агрегати синтезу аміаку у цеху аміаку-2 (Ам-2).

— Наразі агрегат підготовки синтез-газу цеху Ам-2 працює на максимальних навантаженнях, що дозволяє цеху виробляти понад 650 тонн аміаку в день. Для успішного виконання підготовчих та пускових операцій ми локалізували усі служби підприємства, — коментує головний інженер ПАТ «Рівнеазот» OSTCHEM Володимир Коваленко. — Саме завдяки їхній злагоженій та високопрофесійній роботі, а також кваліфікованим діям працівників цехів, нам вдалося відновити аміачне виробництво у найкоротші терміни.

Пуску аміачного виробництва на підприємстві пере-



дували підготовчі роботи, які розпочалися ще на початку лютого та тривали декілька днів. Окрім цехів аміаку у процесі підготовки були задіяні цехи водопостачання і каналізації, неконцентрованої азотної кислоти та хімічної підготовки

води. Усі роботи проходили паралельно, згідно із затвердженим графіком.

Для повноцінної роботи цеху Ам-2 підготовчі роботи провели ще у кількох цехах підприємства. Зокрема, ввели в дію турбогенераторну установ-

ку в цеху НАК, необхідну для виробництва електроенергії та підігріву води у другому водооборотному циклі. А в цеху ХПВ підготували обладнання для подачі знесоленої води потрібної для виробництва пари у цеху Ам-2.

— Процес підготовки і пуску обладнання цеху ускладнювався погодними умовами, тому ми постійно слідкували за температурою у трубопроводах, щоб не допустити їх перемерзання, — розповідає начальник цеху Ам-2 Олександр Мошкунто.

Нагадаємо, що виробничий цикл на ПАТ «Рівнеазот» складається з трьох переділів: «виробництво аміаку» — «виробництво азотної кислоти» — «виробництво азотних добрив».

Джерело: прес-центр ПАТ «Рівнеазот»

Хіміки підвищують рівень цивільного захисту підприємства

На ПАТ «Рівнеазот» спеціалісти служби цивільного захисту підготували нову спеціальну навчальну програму, яка підвищить рівень захисту виробничого персоналу, населення і територій у разі виникнення надзвичайних ситуацій.

Програма покликана реалізувати одне з найголовніших завдань у сфері діяльності цивільного захисту на 2017 рік — підвищення рівня захисту виробничого персоналу, населення і територій у разі виникнення надзвичайних ситуацій.

У кожному структурному підрозділі підприємства створені навчальні групи з цивільного захисту, навчання в яких триватиме з 16 лютого по 23 листопада 2017 року. У програмі передбачені години для самостійного вивчення теоретичного матеріалу та

консультацій з керівниками навчальних груп або ж іншими кваліфікованими фахівцями.

— У ході підготовки програми ми розділили її на теоретичну та практичну складові, — розповідає начальник служби цивільного захисту ПАТ «Рівнеазот» Валерій Юдін. — Практичній підготовці ми вирішили приділити більше уваги. Відтак, і кількість годин, відведених для спеціальних об'єктових навчань та тренувань, майже вдвічі перевищує кількість годин на теоретичні заняття (14 проти 8).



Для різних категорій працівників програма відрізняється. Виняток становитимуть фахівці спеціалізованих служб та формувань цивільного захисту — для них був розроблений розширений варіант навчальної програми. Після закінчення теоретичних занять на всіх учасників навчальних груп чекатиме перевірка знань.

У грудні 2017 року будуть підбиті підсумки навчання та сформувався план заходів на наступний рік.

Джерело: ПАТ «Рівнеазот»

ТРУДОВА ДИНАСТІЯ ЦЕХУ А-5 – БАТЬКО І СИН

На трудову династію Сомиків – батька Валентина Івановича та сина Олександра – припадає 48 років спільного стажу. А працюють вони обоє начальниками змін (Олександр у статусі підмінного) у цеху з виробництва аміаку А-5.

Вперше з Черкаським «Азотом» Валентин Іванович Сомик познайомився ще в 1978 році, коли йому – студенту технікуму електрифікації, випала можливість на базі цеху А-5 писати дипломну роботу. Процес компресії, який описував, зацікавив його. І він твердо вирішив: як тільки відслужить в армії, при-

йде у цей цех працювати. Так і сталося у липні 1981 року. Всі 36 років професійної діяльності Валентина Івановича пройшли в цеху А-5, змінювалися тут лише його посади. З року в рік, як по ланцюжку, опановував усі стадії робочих місць апаратника, працював старшим апаратником, а потім очолив колектив

зміни. Нині це зміна №1, де на думку Валентина Івановича, трудяться справжні професіонали: Анатолій Порошук, Юрій Бицак, Костянтин Бондар, Юрій Кравченко, В'ячеслав Черніков, Дмитро Романенко, Сергій Щербина. «Підростає» й надійна зміна в особі Юрія Кравця.

Покликання батька бути хіміком стало хорошим прикладом у виборі професії й для сина Олександра, який, здобувши вищу освіту в ЧДТУ, прийшов у 2005 році на Черкаський «Азот» і теж у цех А-5. Знову ж аналогічна схема опанування робочих місць апаратника, старшого апаратника. І ось уже рік, як Олександр Валентинович начальник зміни (підмінний).

– Особливу увагу в цеху ми надаємо кадровому резерву. Адже час від часу відбувається зміна покоління, які продовжують напрацьовувати та приуможувати виробничі традиції



О.Сомик на робочому місці

своїх попередників. До таких належить і трудова династія Сомиків, – розповідає начальник цеху А-5 Петро Кропива.

Окрім професійних інтересів є у родині Сомиків ще одна спільна пристрасть. Батька, сина і онука Юру поєднує рибалка. Потіхою для Валентина Івановича є й онучка Кіра (донечка доньки Наталії), якій лише 2,5 роки. Її тато Тарас Суржко віднедавна теж працює у цеху А-5.

Ніна Гошуренко



Валентин Сомик із онуком Юрієм та сином Олександром

На підприємстві проходить чергова перевірка знань з охорони праці

На ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM розпочалися чергові навчання і перевірка знань з охорони праці посадових осіб і фахівців підприємства. Загалом протягом 2017 року навчання пройдуть 405 працівників.

Навчання з питань охорони праці організує навчальний центр спільно з департаментом з охорони праці. Відповідно до чинного законодавства перевіряти знання з охорони праці потрібно раз на три роки.

На підприємстві навчання триває два тижні, включаючи теоретичну (лекційну) підготовку та самопідготовку (тестування знань) на Автоекзаменаторі «Охорона праці». Цю програму на «Азоті» було впроваджено у 2013 році з метою підвищення якості навчання. Її база налічує 85 нормативно-правових актів України. Програ-

рама передбачає можливість їхнього самостійного вивчення та перевірку знань у режимі тестування.

Першими у 2017 році навчання проходять фахівці служби головного механіка. Наразі 35 працівників уже завершили навчання і ще 37 навчаються. Як зазначив начальник навчального центру Ігор Негроров, проведення контролю на Автоекзаменаторі дає можливість одержати об'єктивну оцінку знань кожного працівника.

Світлана Литвин,
фото автора



Тестування в Автоекзаменаторі «Охорона праці»

1 ДПРЗ ПОПЕРЕДЖАЄ ПРО ОБЕРЕЖНІСТЬ НА ЛЬОДУ!

Щорічно в зимовий період в Україні реєструються випадки загибелі людей на воді, переважно під час риболовлі. Трагічні випадки трапляються через недотримання елементарних правил поведінки на льоду.

При пересуванні по льоду треба бути обережними, уважно стежити за його поверхнею, обминайте підозрілі місця.

Небезпечним є непрозорий лід, коли він вкритий снігом, там де є вмрзлі пеньки, гілки, трава чи інші предмети. Особливо небезпечно ходити льодом там, де є швидка течія, де струмок впадає в річку, де складаються каналізаційні чи промислові води.

Прозорий, синюватий чи зеленуватий лід – найміцніший.

Але ходити ним можна тільки перевіряючи його міцність. Ні в якому разі не перевіряйте міцність льоду ударом ноги. Якщо після першого сильного удару палицею чи колодою з'являється хоч трохи води, негайно повертайтеся, при чому перші кроки треба робити не відриваючи підшви від льоду.

Якщо лід все ж таки проломився, дійте рішуче і не панікуйте! Розведіть руки в сторони, грудьми чи спиною обіпріться на край найтовсті-



Якщо на ваших очах людина провалилася під лід, негайно сповістіть її, що йдете на допомогу. Підкладіть під себе лижі, дошку, фанеру тощо (це збільшить площу опори) і повзійте, широко розкидаючи при цьому руки. Мотузка, лижі, будь-яка палиця, зв'язані шарфи, ремені допоможуть врятувати людину. Кидати їх потерпілому потрібно на відстані не менше 2-3 метрів. Дійте швидко – постраждалий мерзне в крижаній воді, а мокрий одяг тягне його донизу.

Любителям зимової риболовлі потрібно пам'ятати, що пробивати лунки одну від одної дозволяється на відстані не менше 5-6 метрів.

Підготувала
Вікторія Соловійова



шої частини льоду, а ногами робіть рухи, як при плаванні, намагаючись вибратися на поверхню. Вибравшись із льодового пролому, відкотіться, а потім повзійте у той бік, звідки ви прийшли і де міцність льоду, таким чином, перевірена.

Закарпаття – багате на красиві й історичні місця

Відверто зізнаюся: давно цікавилася одним із райських куточків України – Закарпаттям, а ось побувала тут зовсім недавно. Цей край таки здивував мене своєю багатого й насиченою історико-архітектурною спадщиною. Закарпаття справдана виконує роль моста між Східною, Західною, Південною і Північною Європою.

Завдяки природним умовам Закарпаття зустрічає всіх гостей надзвичайно чистим повітрям, неймовірно красивими краєвидами та великим переліком цікавих місць, що є унікальними не тільки для України. Наприклад, на території Закарпаття знаходиться: найвище високогірне озеро країни Синевир, віком 10000 років; найвища в Україні гора Говерла, висотою 2061 м; найдовший залізничний тунель в Україні Щербин–Сянки; найпівнічніша місцевість на планеті, де росте чай (гора Красна Горка біля Мукачєво) тощо. Тут навіть ведеться книга рекордів Закарпаття, упорядником якої є Федір Шандор.

Незабутньою подією Закарпаття було проголошення в 1939 році Карпатської України. Її першим президентом став Августин Волошин, який відіграв значну роль у становленні державності. За його участі було налагоджено роботу промисловості, транспорту, пошти, споруджено аеропорт і радіостанцію. Понад 40 років він був редактором і видавцем ужгородських українських газет «Наука» і «Свобода». Його справедливо називають «батьком українського відродження на Закарпатті». В Ужгороді на знак пошанування Августина Івановичу Волошину встановлений пам'ятник.

Ніна Гошуренко



Біла пам'ятника Герою України Августину Волошину



З ювілеєм!

ТИМЧЕНКО Валентину Дмитрівну – сторожа цеху К-4 із 55-річчям.

ПОЛІШКО Анастасію Рустамівну – апаратника підготовки сировини цеху К-6 із 25-річчям.

ЦИБУЛЮ Сергія Борисовича – заступника начальника централізованого електроремонтного цеху із 50-річчям.

ГАРМАША Володимира Йосиповича – машиніста компресорних установок цеху А-3 із 65-річчям.

ХАРЧЕНКА Олександра Васильовича – електрика цеху електропостачання із 25-річчям.

ДЯЧЕНКА Миколу Миколайовича – водія автотранспортного цеху із 45-річчям.

ЄРЬОМІНА Костянтина Миколайовича – машиніста компресорних установок цеху М-6 із 45-річчям.

ГРИЩУКА В'ячеслава Анатолійовича – слюсаря-ремонтника цеху М-2 із 40-річчям.

ІВАЩЕНКА Дмитра Олександровича – начальника зміни цеху М-9 із 50-річчям.

МАЛЮХ Любов Петрівну – розпорядника робіт цеху КВПіА із 65-річчям.

ШЕВЧЕНКА Сергія Олексійовича – слюсаря центральної лабораторії із 55-річчям.

ЛУКІНУ Олену Володимирівну – контролера якості продукції і технологічного процесу ЦВТК із 45-річчям.

БРЯНЦЕВУ Наталію Анатоліївну – приборальницю службових приміщень цеху К-3 із 50-річчям.

ОНОЙКО Валентину Миколаївну – оператора на метантенках цеху ОПСВ із 60-річчям.

КИРКИЧУ Любов Миколаївну – оператора на відстійниках цеху ОПСВ із 60-річчям.

ПЕТРОВА В'ячеслава Георгійовича – електрика цеху зв'язку із 60-річчям.

ЧЕРНЕНКА Бориса Федоровича – слюсаря-ремонтника ремонтно-будівельного цеху із 60-річчям.

ІОНЕНКА Ігоря Ярославовича – слюсаря-ремонтника цеху А-3 із 25-річчям.

СКОРИКА Сергія Івановича – докера-механізатора цеху М-9 із 35-річчям.

ХЛІБАСА Олега Леонідовича – лікаря-хірурга МСЧ із 60-річчям.

Лист вдячності

Життя складається з МАЛЕНЬКИХ ДРІБНИЧОК...

Кажуть, що з маленьких дрібниць складається все наше життя. Але кожна дрібничка має велике значення. Хтось посміхнувся тобі, хтось підтримав у потрібний момент, сказав добре слово і посіяв у душу зернятко доброти, яке за ланцюжковою реакцією обов'язково проросте і розмножиться далі.

Розповім одну історію, яка сталася зі мною 6 лютого. Зима цього дня розгулялася не на жарт. Сніг лягав на льодову поверхню, спричиняючи труднощі для перехожих. Я щойно вийшла з їдальні, як не втрималася й посковзнулася. Каблук мого чобітка миттєво потрапив у «полон» між залізною решіткою і там застряв намертво. Намагалася сама вибратися з цього «капкану», але даремно. Закрала думка, що тільки відірвавши підшви зможу визволитися. Описувати це довго, а сталося все миттєво. Не встигла розстебнути блискавку, як тут мій співробітник підставляє свій черевик, щоб я не в сніг, а на черевик поставила ногу.

Інший співробітник бере з моїх рук пакета. А чоловік, якого я навіть не встигла розгледіти, визволяє з решіткового полону, піднявши решітку, мій чобіт. Єдине, що я зробила, це сказала: «Дякую!» І ще раз щиро-прещиро дякую!

Це було так по-чоловічому красиво... Почуття ніжності і безмежної вдячності переповнило мою душу. Це дорогого коштує! Ось вони – чоловіки нашого підприємства – зовсім поруч. Надійні і мужні. На їхню підтримку і допомогу можна розраховувати у будь-яку хвилину.

Юлія Ведула,
дефектоскопіст УКР

КРАСНОГО Миколу Івановича – слюсаря контрольно-вимірювальних приладів і автоматики цеху М-9 із 55-річчям.

ШЕПЕТОВСЬКОГО Ріхарда Івановича – електрика централізованого електроремонтного цеху із 65-річчям.

БОНДАРЯ Миколу Григоровича – слюсаря-ремонтника цеху централізованого ремонту із 65-річчям.

ІЗОВІТУ Олега Васильовича – машиніста компресорних установок цеху К-3 із 25-річчям.

ПИПЕНКА Юрія Вікторовича – слюсаря контрольно-вимірювальних приладів і автоматики цеху М-2 із 60-річчям.

ФАТЕНКА Євгена Олександровича – машиніста насосних установок цеху М-2 із 30-річчям.

ШЕВЧЕНКА Віталія Володимировича – начальника зміни цеху М-2 із 30-річчям.

ДОЛЖИКОВУ Валентину Іванівну – контролера якості продукції і технологічного процесу ЦВТК із 50-річчям.

БУРЛАЯ Анатолія Володимировича – слюсаря КВПіА цеху М-6 із 30-річчям.

СИНЬОГУБА Леоніда Антоновича – слюсаря АВР цеху ВПіПК із 60-річчям.

БУЛАСНКА Олександра Михайловича – ветерана праці ПАТ «АЗОТ», громадського кореспондента газети «Черкаський Азот» із 70-річчям.

ПУЩЕНКА Максима Васильовича – слюсаря-ремонтника цеху централізованого ремонту із 30-річчям.

ІВАНЬКО Ірину Анатоліївну – бухгалтера бухгалтерії із 50-річчям.

ЮДІНУ Юлію Олександрівну – приборальницю службових приміщень цеху М-7 із 35-річчям.

КОВТУНА Василя Яковича – машиніста тепловозу залізничного цеху із 65-річчям.

ЗУБКО Уляну Іванівну – старшого апаратника цеху І-1 із 60-річчям.

СЕРГІЄНКО Валентину Дмитрівну – приборальницю службових приміщень ВГРЗ із 55-річчям.

ЗЛЕНКО Ларису Миколаївну – слюсаря-ремонтника УКР із 45-річчям.

ВЕЛИЧКО Наталію Василівну – приборальницю службових приміщень цеху К-1 із 40-річчям.

МАРТИНЮК Лідію Іванівну – машиніста насосних установок цеху ВПіПК із 60-річчям.

Від душі бажаємо вам, щоб на всіх життєвих дорогах вас супроводжували успіхи, незрадлива фортуна, глибокий оптимізм, матеріальний добробут. Міцного-премічного вам здоров'я, щастя та здійснення всіх задумів і мрій.



Художній керівник шоу-балету «Каприз» Лілія Тихомирова зі своїми вихованцями



Виступ танцівників ансамблю «Лілея»

ЛЮБОВ ДО МИСТЕЦТВА І ТВОРЧОСТІ ОБ'ЄДНУЄ

Майже 40 років Палац культури «Дружба народів» ПАТ «АЗОТ» є мистецьким осередком міста й області. Це не тільки концертний майданчик, а насамперед згуртований колектив, який працює задля розвитку культури і на благо черкашан.

Колектив «Дружби народів» – це віддані своїй справі люди. Творчі, сповнені ентузіазму, натхнення й енергії. Талановиті педагоги з року в рік передають свою майстерність молодому поколінню, формуючи культурно розвинених особистостей.

– Наш колектив – це передусім команда однодумців, яка має єдину мету – підтримувати і розвивати культурні традиції нашої держави, – коментує директор ПК «Дружба народів» Галина Бурлака.

У Палаці культури працюють 5 дитячих танцювальних ансамблів і вокальна студія. Більшість колективів мають почесні звання «народний» та «зразковий». Керують ними заслужені працівники культури України, хореографи і вокалісти з багаторічним досвідом. **Займається тут близько 700 дітей.** Для них «Дружба народів» стала другою домівкою, адже їм передають не лише знання і вміння, а й дарують любов і тепло. Кожен колектив – як одна родина, де підтримують і поважають одне одного.

Так, 2 лютого у колі своїх підопічних та колег 55-річний ювілей зустрічала керівниця народного самодіяльного шоу-балету «Каприз» Лілія Тихомирова. Разом із батьками її привітало близько сотні дітей, а також випускники, які досі підтримують теплі стосунки зі сво-

єю наставницею. Як зазначає Лілія Михайлівна, найприємніший подарунок – бачити результати своєї праці у виступах вихованців. Цього року шоу-балету виповнюється 30 років.

Не меншим «довгожителем» є народний самодіяльний ансамбль танцю «Дружба». Під керівництвом Ольги Золотарьової він працює вже 41 рік. Історію з півстолітнім часовим проміжком має зразковий ансамбль бального танцю «Лілея», який очолюють Валентин і Віра Фролови. Ці колективи виховали не одне покоління хореографів, керівників танцювальних колективів Черкас та інших міст. Популярними в Черкасах також є зразкова вокальна студія «Беліссімо», ансамбль спортивного танцю «Натхнення», школа танцю «Престиж».

Завдяки активній участі у різноманітних фестивалях і конкурсах кожен колектив «Дружби народів» відомий і за межами України. Щороку на сцені Палацу проходять звітні концерти творчих колективів, де жителі та гості міста можуть насолодитися майстерністю юних талантів.

Палац культури «Дружба народів» завжди радий бачити нові дитячі обличчя і запрошує охочих долучитися до своєї великої творчої родини.

Світлана Литвин



Галина Бурлака з юними талантами



Ансамбль танцю «Дружба»