

ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM активно підтримує своє місто



Читайте в номері

Організація цивільного захисту на ПАТ «АЗОТ» – одна з кращих в Україні	2
У цеху М-9 пройшов плановий капремонт	3
«Азот» встановив у місті півсотні ігрових та спортивних майданчиків	6,16
Трудовий колектив «Азоту» поповнюють молоді фахівці	7

Черкаський «Азот» OSTCHEM у межах соціальної програми «Збережи своє місто» та партнерства із міською владою виготовив та подарував комунальному підприємству «Черкаси-електротранс» 900 одиниць спецодягу, зекономивши біля 1 мільйона гривень бюджету міста.

– Не так давно ми безкоштовно передали місту 15 тролейбусів, а нині працівникам тролейбусного парку вручаємо фірмовий одяг єдиного зразка, який пошили спеціалісти нашого дочірнього підприємства «Хімік». Це лише один із багатьох пунктів Угоди про співпрацю і партнерство між «Азотом» і містом, – зазначив Голова Правління ПАТ «АЗОТ» Віталій Скларов.

На урочистому врученні форми 31 жовтня міський голова Черкас Анатолій Бондаренко подякував керівництву «Азоту» за надану допомогу «Черкасиелектротрансу» і наголосив, що це значна економія для міського бюджету. А також запевнив, що спільні соціальні проекти реалізовуватимуться й надалі. За активну позицію в розвитку м. Черкаси та соціальну відповідальність підприємства міський голова відзначив подяками Генерального директора OSTCHEM Олександра Халіна, Голову Правління ПАТ «АЗОТ» Віталія Скларова та директора департаменту з соціальних питань Костянтина Саленка.

Детальніше на 8 стор.

Підприємство готується до роботи взимку

3
стор.

Зокрема, в рамках підготовки до зими на підприємстві проводяться ремонтні роботи покрівлі виробничих корпусів.



Організація цивільного захисту на ПАТ «АЗОТ» – ОДНА З КРАЩИХ В УКРАЇНІ

Про організацію цивільного захисту на ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM і готовність до практичних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій розповідає начальник служби цивільного захисту (ЦЗ) підприємства Анатолій Садовий.

– З якою метою організовується цивільний захист на підприємстві?

– Цивільний захист організується з метою своєчасної підготовки об'єкта до захисту від наслідків надзвичайних ситуацій і оперативного проведення рятувальних та інших невідкладних робіт. Завдання штабу з ЦЗ полягає в тому, щоб навчити персонал, як правильно діяти у надзвичайних ситуаціях, якщо такі виникатимуть. Я, як керівник служби, готую всю необхідну документацію для проведення навчань на базі обласного методично-навчального центру підвищення кваліфікації керівного складу підрозділів (начальників цехів, керівництва підприємства), включаючи Голову Правління. Після навчань і складання іспитів вони отримують відповідні посвідчення, які надають їм право проводити заняття у своїх групах. На підприємстві є 180 груп, кожна з яких нараховує не більше 30 осіб (такі вимоги законодавства). З ними керівники структурних підрозділів проводять заняття.

Є ще й формування. Це такі підрозділи, які залучаються до ліквідації надзвичайних ситуацій. Скажімо, технічні підрозділи з освітлення, зв'язку тощо. Всього їх 20. Є ще формування з утримання спеціальних укриттів. За кожним із них закріплено штат з 20 осіб. У нього входять: керівник формування (начальник цеху), обслуговуючий персонал – електрик, медичний працівник, вентиляційник тощо. Також є спеціалісти, які супроводжують людей в спеціальні укриття. Всі вони проходять відповідну підготовку і навчання з цивільного захисту на базі обласного навчально-методичного центру.

– Які методи проведення навчань на підприємстві?

– Ми готуємо і розробляємо методичні матеріали для їхнього проведення. Щороку, починаю-



Начальник служби цивільного захисту Анатолій Садовий

чи з січня і до вересня, у кожному з підрозділів за розробленими темами і конспектами, які їм видаються, керівники зі своїм персоналом відпрацьовують по 12 годин таких занять.

Основне завдання – навчити персонал, як правильно діяти в екстремальних ситуаціях на виробництві. Здобуті теоретичні знання обов'язково закріплюються на практиці. Проводяться тренувальні навчання з ліквідації імітованих аварій за рівнем А, Б і В. Рівень А – імітована аварія не виходить за межі цеху. Навчання проводить начальник цеху. Рівень Б – «аварія» не виходить за межі підприємства. Навчання проходять під керівництвом Голови Правління. Штаб під час проведення цих навчань допомагає задіяти посередників, які закріплюються за відповідними службами, такими як ВГРЗ, пожежно-рятувальними підрозділами, МСЧ, санітарною лабораторією, охороною СКАТ-ЦЕНТР із їхніх же фахівців та персоналом департаменту з охорони праці. Вони стежать за правильністю дій кожного із довірених йому підрозділів, а координація дій всіх підрозділів – це вже робота виключно штабу, куди «стікається» вся інформація стосовно людських ресурсів, технічних засобів тощо. І якщо їх не виста-

чає, то ми можемо додатково залучати їх. Наприклад, медичну службу катастроф із міста, яка за лічені хвилини має прибути на місце події і уже разом з нами працювати. За необхідності вона може навіть з районів «знямати» швидкі і направляти до нас. Всі підрозділи, які прибувають до підприємства, підпорядковуються керівнику з ліквідації надзвичайних ситуацій – Голові Правління Віталію Склярову. Якщо ж «аварія» виходить на рівень В – за межі підприємства і поширюється на місто, то тоді вже залучається міський голова, їхня комісія із техногенно-екологічної безпеки. Вони призначають керівника з ліквідації надзвичайної ситуації і вже він повинен вживати заходів щодо реагування на надзвичайну ситуацію в місті.

– Що є визначальним у досягненні позитивних результатів?

– Після кожного практичного заняття ми проводимо аналіз: чи правильно діяв персонал? Які були допущені помилки і яким чином їх треба виправляти. Спочатку було нелегко, але з кожним наступним навчанням результат покращувався і сьогодні я можу з певністю сказати, що персонал готовий у будь-яку хвилину продемонструвати свою компетентність

і професіоналізм у боротьбі з надзвичайною ситуацією, якщо така, не дай Боже, виникне.

– Як ви оцінюєте підготовку персоналу у проведеному нещодавно спеціальному об'єктовому показовому навчанні з цивільного захисту, яке вперше проходило на підприємстві за участю гостей, в тому числі із МНС України?

– Для того, щоб досягти позитивних результатів, треба систематично працювати над питаннями безпеки виробництва. Поєднання теоретичних знань і практичних навичок дає можливість персоналу професійно діяти в будь-якій надзвичайній ситуації. І те, що ми досягли відмінних результатів у проведеному показових навчань на базі нашого підприємства у вересні, де були присутні керівники навчально-методичних центрів цивільного захисту та безпеки життєдіяльності з п'яти областей України, інституту Державного управління у сфері цивільного захисту, інституту пожежної безпеки імені Героїв Чорнобиля, а також представники МНС України, ще раз підтвердило, що ЦЗ на підприємстві організований на високому рівні. Персонал ПАТ «АЗОТ» готовий діяти в надзвичайних ситуаціях професійно, злагоджено і оперативно.

– До речі, за результатами навчань уже є офіційні висновки?

– Так. За висновками комісії, показові навчання пройшли на високому рівні. Начальник відділу ДСНС України Дмитро Зайченко зазначив, що з усіх навчань в областях, на яких він побував, найкращу підготовку і скоординовану дію під час ліквідації «надзвичайної ситуації» продемонстрували у Черкасах, на нашому підприємстві. Ми – кращі в Україні. І це не може не радувати. Але, в той же час, ми не повинні втрачати пильність. У такому ж темпі маємо працювати і надалі.

Євдокія Мацокіна

ПІДПРИЄМСТВО ГОТУЄТЬСЯ ДО РОБОТИ ВЗИМКУ

У рамках програми підготовки структурних підрозділів ПАТ «АЗОТ» до роботи в осінньо-зимовий період, проведено цілий ряд заходів та робіт, спрямованих на забезпечення безперебійної роботи технологічного обладнання за несприятливих погодних умов, а також на проведення необхідних ремонтних робіт будівель.

Як розповіла інженер-енергетик виробничого відділу Світлана Мартинюк, підготовка до роботи підприємства в осінньо-зимовий період 2016 – 2017 років розпочалася ще в травні, коли було розроблено та затверджено відповідні заходи, й тривала протягом усіх трьох літніх місяців.

Значний обсяг робіт проводиться в котельному цеху. Зокрема, було проведено гідравлічні випробовування міжцехових комунікацій теплових мереж, поточний ремонт котлоагрегату №2 та відновлено обмуровку котлоагрегату №1; виконано капремонт підігрівачів теплофікаційної води поз. Т-49/1,2,3; проведено технічне діагностування котлоагрегату №3; у вузлі №1 на трубопроводі теплофікаційної води виконано заміну ділянки трубопроводу та його елементів.

У цеху очищення промислових та стічних вод було виконано заміну ділянки трубопроводу



Покрівельні роботи в насосному відділенні цеху М-6

протяжністю 25 метрів на лінії подачі теплофікаційної води в корпус 55.

Також в рамках підготовки до зими на підприємстві проводяться ремонтно-будівельні роботи. Нещодавно бригада ремонтно-будівельного цеху приступила до ремонту покрівлі в насосному відділенні цеху М-6.

Спеціалісти перекриють майже 800 квадратних метрів площі.

— Для цих робіт було закуплено всі необхідні матеріали: бетон, цемент, бітумний герметик, покрівельний «Акваізол» для нижніх і верхніх прошарків покриття тощо, — розповідає начальник ремонтно-будівельного цеху Ігор Шарапов.

За час підготовки до роботи підприємства в осінньо-зимовий період в структурних підрозділах товариства було виконано ревізію запірної арматури на вузлах введів теплофікаційної води, відновлено зношену теплову ізоляцію, виконано ущільнення віконних і дверних блоків, проведено промивання системи опалення та виконано гідравлічні випробовування теплових мереж.

Для виконання цих робіт залучена бригада покрівельників і будівельних столярів під керівництвом Григорія Черніченка. Нині спеціалісти відновлюють парпети і карнизи, знімають старий покрівельний килим, вирівнюють і очищають поверхню покрівлі, заливають її бетоном, роблять стяжку, яка потім обов'язково обробляється розчином праймера.

— Оскільки цей розчин має малу в'язкість, він проникає через пори поверхні, що ґрунтується, і зв'язує пил, який залишається після очищення. Така підготовка гарантує оптимальне зчеплення матеріалу з основою. Після висихання праймера вже укладається «Акваізол», — пояснює Григорій Григорович.

Щодо переваг цього матеріалу, то, як стверджують спеціалісти, він має різні модифікації й деякі з них можуть укладатися навіть при температурі повітря до -20°C . Також вони стійкі до нагрівання та зберігають свої властивості при температурі $+100^{\circ}\text{C}$ – $+115^{\circ}\text{C}$.

Всі будівельні роботи бригада виконує у відповідності з визначеними технологічними нормами і планує, за сприятливих погодних умов, повністю завершити їх до середини листопада.

Євдокія Мацюкіна,
Наталія Бакалова

У цеху М-9 пройшов плановий капремонт

З 10 по 20 жовтня в цеху з виробництва аміачної селітри М-9 пройшов плановий капітальний ремонт. Щоб максимально швидко та якісно виконати всі необхідні роботи, ремонтні служби підприємства та самого цеху працювали цілодобово.

— Ми зупиняли на ремонт обидві технологічні нитки. Спочатку були виконані ремонти на агрегаті №2, потім на агрегаті №1, — розповідає начальник цеху М-9 Іван Рудзєєв. — Це плановий капітальний ремонт, спрямований на відновлення ресурсу технологічного обладнання.

У цеху одночасно працювали практично всі бригади управління капітальних ремонтів (УКР), спеціалісти централізованого електроремонтного

цеху (ЦЕРЦ), цеху централізованого ремонту (ЦЦР), електропостачання (ЕП), відділу діагностики і контролю.

Серед основних робіт, які було виконано — повна ревізія всього динамічного обладнання (система подачі повітря) та внутрішніх пристроїв апаратів ВТН (апарати з використанням теплоти нейтралізації) із заміною деталей, які вже вичерпали свій ресурс. Також велику увагу було приділено ревізії та чистці випарних апаратів,

в яких розчин аміачної селітри перетворюється в плав, та ревізії й ремонту всієї ручної, запірної, запобіжної, регулюючої та відсічної арматури.

Як зазначив Іван Рудзєєв, ремонтні служби спрацювали професійно та злагоджено. Нині цех вийшов на повне навантаження, виробляючи аміачну селітру для внутрішнього ринку, де вона користується великим попитом під час осінньої посівної.

Наталія Бакалова

Сєвєродонецький «Азот» має намір побудувати власну когенераційну установку

«Сєвєродонецьке об'єднання «Азот», що входить до холдингу Ostchem, відновило свою роботу і почало реалізацію інвестиційного проекту з будівництва когенераційної установки. На заводі було пущено два цехи – цех азотної кислоти і цех аміачної, калієвої і натрієвої селітри (завантаження 80%). Через обмеження з поставками електроенергії в Луганській області, пущені цехи Сєвєродонецького «Азоту» працюють на привізному аміаку.

Для того, щоб забезпечувати себе електроенергією і таким чином знизити залежність від зовнішніх поставок, на заводі вже почали будівництво спеціальної когенераційної установки – агрегату, який буде виробляти електроенергію з газу.

– Будівництво власної когенераційної установки є одним із кроків, які спрямовані на відновлення аміачного виробництва, – каже директор з розвитку OSTCHEM Олексій Анісімов. – Найбільш залежним від зовнішніх джерел електроенергії є виробництво аміаку. Це базове виробництво, тому що з аміаку на підприємстві роблять інші види добрив, такі як карбамід і аміачна селітра.

Установка і пуск когенераційної установки робить виробничі процеси на підприємстві більш надійним. Тепло, що



Проектна потужність когенераційної установки складе близько 12,9 МВт/год. За попередніми розрахунками, сукупні інвестиції в проект складуть близько 15 мільйонів доларів, а термін окупності проекту – близько 8 років. Електроенергія, вироблена на когенераційній установці, буде використовуватися насамперед для власних потреб підприємства.

генерується когенераційною установкою, може використовуватися в технологічних цілях – для опалення цехів, підігріву води тощо.

Проектування когенераційної установки буде проводити інститут «ДніпроВНПЕнергопром», з яким у підприємства вже підписаний договір.

– У цього інституту є хороший досвід з проектування подібних установок. Керівники проекту працюють над отриманням усіх необхідних дозвільних документів. Основне обладнання для установки вже придбано, – прокоментував Олексій Анісімов.

Нинішні потужності Сєвєродонецького «Азоту» OSTCHEM дозволяють виробляти на рік 1,02 мільйона тонн аміаку, 390 тисяч тонн карбаміду, 550 тисяч тонн аміачної селітри.

Джерело: Group DF

Порт «Ника-Тера» отмечає 21-ю годовщину

В 1995 году на берегу Бугского лимана началось строительство первого в Украине частного терминала, построенного без участия государственных инвестиций.

Выгодное географическое положение, стабильные инвестиции и эффективный менеджмент предопределили будущее предприятия. На сегодня «Морской специализированный порт Ника-Тера» – это уже не комплекс по перевалке калийных удобрений, как было запроектировано, это высокотехнологизированный диверсифицированный порт.

История и становление порта – это непрерывное

развитие и наращивание мощностей, решение сложнейших технических и экономических задач, ценные инициативы и традиции. Это миллионы тонн грузов и сотни судов за год. Но главный ресурс и гордость порта – это его высококвалифицированный коллектив! Благодаря каждому сотруднику, честно и ответственно выполняющему свои обязанности, предприятие успешно справляется с вызовами нынешнего времени,

обеспечивая бесперебойную работу сложнейшего портового хозяйства.

– Уверен, что благодаря энергии, энтузиазму и усердию наших сотрудников «Ника-Тера» будет и дальше преодолевать все трудности, развиваться и добиваться новых успехов. С Днем рождения «Ника-Тера»! Впереди нас ожидает много сложных, но интересных задач! – отметил председатель общества Александр Гайду.



По случаю 21-й годовщины со дня создания «Ника-Тера», за добросовестный труд и значительный вклад в развитие компании лучшие работники были отмечены почетными грамотами и наградами.

Источник: nikatera.com

НА ПАТ «РІВНЕАЗОТ» МОДЕРНІЗУВАЛИ ОБЛАДНАННЯ ФАКЕЛЬНОЇ УСТАНОВКИ

На ПАТ «Рівнеазот», що входить до холдингу OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF), пройшли роботи з відновлення факельної установки у цеху Аміаку-2 (Ам-2). Комплекс ремонтів передбачав заміну старих металлоконструкцій, майданчиків обслуговування та трубопроводів. У цеху переконані, що завдяки проведеним роботам вдасться значно поліпшити надійність обладнання агрегата та збільшити термін його експлуатації.



Забезпечення комфортних та безпечних умов праці для своїх працівників є одним із ключових напрямків діяльності холдингу OSTCHEM. Значну увагу питанням охорони праці приділяють і на ПАТ «Рівнеазот», не лише здійснюючи жорсткий контроль над робочим проце-

сом на виробництві, а й вкладаючи чималі кошти у проекти з модернізації та ремонтів обладнання підприємства.

Одним із таких проектів став ремонт єдиної на підприємстві факельної установки у цеху Аміаку-2. За весь час існування підприємства вона ремонтува-

лася вперше, оскільки повністю відновити її обладнання можна лише під час повної зупинки аміачного виробництва. Також ремонтні роботи ускладнювалися тим, що фахівцям управління ремонтно-монтажних робіт доводилося працювати на висоті понад 60 метрів та використовувати спеціалізовану техніку, зокрема спеціальний кран вантажопідйомністю 100 тонн.

Роботи з відновлення факельної установки розпочалися ще на початку серпня, — розповідає начальник цеху Ам-2 Валерій Царенко. — Зважаючи на специфічний характер робіт, ми залучили до ремонтів працівників управління ремонтно-монтажних робіт. Завдяки цьому нам вдалося менш, ніж за два місяці виконати практично увесь обсяг запланованих робіт.

Завдяки оновленню зовнішньої частини факельної установки значно поліпшаться умови її експлуатації та зросте надійність обладнання під час роботи.

Джерело: azot.rv.ua

Северодонецьк

Новый этап развития

Именно так оценивают специалисты цеха аммиачной, калиевой и натриевой селитры работы по монтажу вагонопогрузочных машин, которые ведутся в настоящее время. Их установка позволит высвободить грузчиков для работы на других участках, повысив при этом производительность труда и экономичность погрузочных работ.

— Раньше люди были заняты исключительно на отгрузке в вагоны и автомобильный транспорт, — говорит старший мастер цеха №3 Игорь Руденко. — Потом у нас появилась отгрузка в мягкие контейнеры типа биг-бег. И грузчикам стало тяжело работать, так как и туда, и туда необходимо было определенное количество людей, а увеличение штата сказалось бы на цене продукции.

В цехе уже есть планы построить вторую линию отгрузки в биг-беггах. Поэтому и встал вопрос установки вагонопогрузочных машин, которые помогли бы разгрузить и освободить людей для второй линии упаковки в мягкие контейнеры.

Источник: azot.lg.ua

Очистка питьевой воды стала более безопасной

В цехе внешнего водоснабжения Северодонецкого «Азота» изменили способ обеззараживания поступающей на предприятие воды хозяйственно-питьевого назначения.

Если раньше для этого использовали жидкий хлор, то теперь применяют более безопасный реагент — гипохлорит натрия марки «А». Гипохлорит натрия обеспечивает эффективную дезинфекцию против всех известных патогенных (болезнетворных) бактерий, вирусов, грибковых инфекций и простейших, он не горюч и не взрывоопасен. Также новый реагент для обеззараживания воды — более активный, чем хлор, малотоксичный, безо-

пасный в эксплуатации и более простой в применении.

— В зависимости от времени суток потребление такой воды предприятием составляет от 50 до 110 м³ в час, — говорит заместитель начальника цеха внешнего водоснабжения Андрей Парамонов. — Использование жидкого хлора для обеззараживания — способ, который сегодня уже считается устаревшим. Главный его недостаток — небезопасность, так как при аварии может воз-

никнуть угроза и для работников, и для окружающей среды. А гипохлорит натрия, в случае пролива, достаточно просто смыть проточной водой.

Срок службы оборудования системы для обработки хлором — 10 лет, после этого оно подлежит полной замене. Способ обеззараживания гипохлоритом натрия таких ограничений не имеет, и все необходимое для него оборудование взяли из резервов предприятия.

Источник: azot.lg.ua

МАЙДАНЧИКИ РУКАМИ АЗОТІВЦІВ: від розробки проекту до монтажу

У рамках реалізації соціальних проектів Черкаське ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM продовжує виготовляти та встановлювати дитячі ігрові й спортивні майданчики. Щоб забезпечувати місто таким необхідним обладнанням, на підприємстві організовано повний цикл його виробництва.

Усі роботи з виготовлення комплектів ігрового й спортивного обладнання: від розробки проектної документації до монтажу готових конструкцій, безпосередньо виконують фахівці підприємства. На ПАТ «АЗОТ» у складі цеху господарської діяльності (ЦГД) створено дільницю з виробництва конструкцій ігрового та спортивного обладнання дитячих майданчиків, працівники якої організують основні роботи.

— У виробництві майданчиків задіяно відразу кілька структурних підрозділів «Азоту», — розповідає начальник цеху господарської діяльності Михайло Климчук. — Спо-



О.Шипілкин із «дельфіном»

чатку проектно-конструкторський відділ розробляє проект на встановлення ігрового чи спортивного обладнання. Потім, відповідно до цього проекту, ми робимо заявки для цехів, які безпосередньо виконують необхідні роботи. Так, металеві конструкції виготовляють в управлінні капітальних ремонтів (УКР), над дерев'яними деталями працює ремонтно-будівельний цех (РБЦ), у ремонтно-механічному виробляють окремі деталі з металу, фарбують обладнання робітни-

ки цеху захисних покриттів. А вже збирають усі комплектуючі в готовий виріб працівники нашої дільниці.

Як зазначає Михайло Климчук, випробування готових конструкцій також проводиться на території підприємства. Його здійснюють фахівці централізованого відділу технічного контролю, після чого видають на кожен виріб паспорт, в якому вказані всі параметри обладнання й гарантійний термін експлуатації.

Аби подивитися, як руками азотівців «твориться» така незвична колись для підприємства продукція, ми завітали до окремих цехів, задіяних у цих роботах. Зокрема, до ремонтно-будівельного, де виготовляються дерев'яні деталі, завдяки яким зварені в УКР каркаси майбутнього обладнання набувають звичних нам обрисів.

Начальник цеху Ігор Шаранов розповів, що виготовленням деталей для майданчиків тут займається комплексна бригада загальнобудівельних робіт, до складу якої входить шість працівників. У ній трудиться і рамник Олександр Шипілкин, якого ми саме застали за роботою. Він зізнається, що



Працівники РБЦ О.Шипілкин та В.Швець за роботою



Працівники цеху господарської діяльності (зліва направо): С.Крат, О.Карпов, О.Скочко, О.Соловей

найскладніше було працювати над першим майданчиком, оскільки це було абсолютно новою справою, в ході роботи узгоджувалися деякі нюанси, а також потрібно було розробити шаблони для окремих фігурних деталей, перенісши їх з креслення в натуральну величину. Найбільше Олександрові сподобалося працювати над виготовленням іграшкових машин і декоративних «дельфінів» для гойдалок.

— На відкриття дитячого майданчика в мікрорайоні «Митниця» я прийшов із си-

ном Максимом. Він був у захваті від побаченого й не міг повірити, що дерев'яні елементи комплексу робилися моїми руками, — поділився враженнями Олександр.

Подобається працювати над майданчиками і працівникам ЦГД. Адже ця робота виконується для дітей, які з нетерпінням чекають на появу новенького ігрового чи спортивного обладнання в своєму дворі, садочку, школі. Як розповідають азотівці, вже під час встановлення конструкцій їх буквально оточують дітлахи, які не можуть дочекатися, коли можна буде випробувати «нові іграшки». Тож азотівці ретельно захищають, підфарбовують, коригують навіть незначні дефекти, аби подарунок від підприємства був бездоганним.

В осінньо-зимовий період робота з виробництва ігрового та спортивного обладнання на «Азоті» не зупиняється. Зараз фахівці працюють над виготовленням нових майданчиків, які вже навесні будуть відправлені у місто, щоб принести радість своїм маленьким власникам.

Світлана Літвин,
фото Наталії Бакалової

ТРУДОВИЙ КОЛЕКТИВ «АЗОТУ» ПОПОВНЮЮТЬ МОЛОДІ ФАХІВЦІ

На ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM триває експериментальна програма підготовки кадрів, до участі в якій запрошують випускників вищих навчальних закладів за потрібними підприємству спеціальностями. Наразі шість молодих фахівців вже успішно її завершили і зараховані до штату структурних підрозділів товариства.

Пілотний проект із підготовки кадрів стартував у 2013 році. Тоді для навчання молодих спеціалістів було введено 15 позаштатних одиниць (апаратників і машиністів компресорних установок) у трьох виробничих цехах – А-5, М-2, М-6. Однак, за словами начальника навчального центру Ігоря Негрובה, в процесі підготовки технологічного персоналу керівництво підприємства поставило завдання розширити спектр професій, за якими проводиться навчання фахівців-початківців, і розробити ще програми для механіків, енергетиків та інших спеціалістів. Тому розподіл позаштатних одиниць у цехах було переглянуто. Скоротивши їхню кількість у цехах А-5 і М-2, було відкрито нові в цеху А-3, цеху централізованого ремонту (ЦСР) та у відділі комп'ютерної техніки (ВКТ).



Олег Сандига вивчає устаткування у виробничих цехах

Як розповідає Ігор Негробов, мета цього проекту – надати можливість молодим фахівцям за певний час опанувати відповідну професію і в перспективі зайняти посади керівників першої ланки (начальників зміни, інженера тощо).

«Першопрохідцями» програми стали випускники-хіміки Черкаського державного технологічного університету, з яким ПАТ «АЗОТ» у 2013 році підписало меморандум про співпрацю. Підготовка фахівців відбувалася в три етапи, кожен з яких

тривав один рік. На основі типових стандартів працівники структурних підрозділів та навчального центру «Азоту» розробили індивідуальні плани виробничого навчання, за якими фактично і проходила теоретична й практична підготовка.

За весь період навчання спеціалісти освоїли до десяти робочих місць. Свої знання і вміння підтверджували на кожному етапі, проходячи професійне навчання, психологічне тестування, підготовку на програмно-апаратному комплексі «Тренажер», складаючи кваліфікаційні іспити та тестування на навчально-тренувальній системі «Автоекзаменатор». Рівень їхньої підготовки оцінювала спеціально створена комісія. Ті, хто продемонстрував успішні результати, призначені на посади згідно зі штатним розписом. Так, трудовий колектив ПАТ «АЗОТ» поповнили апаратники Артур Хоменко (цех А-3), Сергій Кузьменко (цех М-2), старші апаратники Юрій Осляк та Олександр Аза (цех А-5), Євгеній Фатенко (цех М-2), Дмитро Чирва (цех М-6).

Нині за програмою навчається вісім осіб. З вересня цього року почали проходити виробниче навчання за відповідними програмами випускники ЧДТУ Віталій Орловський (ВКТ) та Олег Сандига (ЦСР). Обидва дізналися про програму в університеті під час зустрічей фахівців навчального центру «Азоту» зі студентами. І «вхопилися» за цю чудову нагоду, адже така професійна підготовка дає змогу не лише здобути необхідні теоретичні знання і практичні навички, а й реально працювати на підприємстві.

Світлана Литвин,
фото автора

Підприємство забезпечує навчання працівників

Черкаський «Азот» продовжує практику часткової оплати навчання працівників підприємства та їхніх дітей, котрі прагнуть свою майбутню трудову діяльність пов'язати з хімічним виробництвом. Нині підприємство оплачує навчання 17-ти працівників та 4-ох дітей.

Відбір претендентів та розмір часткової оплати за навчання проводиться і визначається спеціальною комісією. Передусім враховується потреба підприємства в спеціальності, яку здобуває майбутній працівник після закінчення навчання. У разі позитивного рішення, укладається тристоронній договір між ПАТ «АЗОТ», студентом (працівником або дитина працівника) та навчальним закладом.

У 2016 році комісія ухвалила рішення про 50-відсоткову оплату за навчання шести працівників і двох дітей, які вступили здебільшого на спеціальності хіміко-технологічного спрямування до вищих навчальних закладів.

Також підприємство продовжує сплачувати за навчання ще 11 працівників і двох дітей, які стали студентами у попередні роки. Зокрема, навчання трьох здобувачів вищої

освіти, які за підсумками екзаменаційних сесій показують відмінні результати, «Азот» оплачує 100-відсотково.

Для отримання допомоги на навчання працівникам потрібно подати заяву на ім'я директора з персоналу, а також копії документів про попередню освіту. Документи подаються після вступу до ВНЗ чи технікуму перед початком першого семестру.

Світлана Литвин

ПАТ «АЗОТ» забезпечило працівників тролейбусного парку фірмовим одягом

Черкаське ПАТ «АЗОТ», що входить до холдингу OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF), забезпечило працівників КП «Черкасиелектротранс» уніформою єдиного зразка. Голова Правління підприємства Віталій Склярів урочно передав її транспортникам міста 31 жовтня.



Красивий та якісний спецодяг для транспортників від ДП «Хімік»

На урочисте вручення форми, яка невдовзі стане частиною корпоративного іміджу комунального підприємства, завітав міський голова Черкас Анатолій Бондаренко. Він подякував керівництву «Азоту» за надану

допомогу «Черкасиелектротрансу» і наголосив, що це значна економія для міського бюджету. А також запевнив, що підписана у квітні цього року Угода про співпрацю і партнерство між «Азотом» і міською

владою виконується обома сторонами і спільні проекти реалізовуватимуться надалі.

Загалом Черкаський «Азот» пошив та передав тролейбусному парку близько 900 одиниць одягу з логотипами «Черкасиелектротрансу» та «Азоту».

— Першим етапом допомоги «Черкасиелектротрансу» була безоплатна передача 15 тролейбусів. Тепер другий етап — пошиття спецодягу. Наступні етапи передбачатимуть ремонт підрозділів підприємства, майстерень, побутових приміщень, покрівель тощо. Це лише один із багатьох пунктів співпраці «Азоту» з містом. Ми продовжуємо опікуватися 11 школами, сприяємо поліпшенню інфраструктури Черкас. До кінця року плануємо встановити 10 зупинок громадського транспорту. Загалом

цьогоріч на соціальні проекти в місті було спрямовано близько 5 млн. грн., — зазначив Голова Правління ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM Віталій Склярів.

Форму для транспортників міста виготовило дочірнє підприємство «Хімік», яке спеціалізується на пошитті спецодягу для працівників ПАТ «АЗОТ». За словами директора Юрія Атаманчука, для водіїв тролейбусів пошито жіночі та чоловічі костюми, контролерів і касирів забезпечено сигнальними жилетами, обслуговуючий персонал — робочими костюмами і халатами.

Триває реалізація й інших соціальних проектів підприємства: встановлення дитячих і спортивних майданчиків, благоустрою вулиць та дворів житлових будинків тощо.

Світлана Литвин

Черкаські двори прикрашають парканчики від хіміків

Поки дозволяють погодні умови, Черкаський «Азот» продовжує надавати для міста декоративні парканчики власного виробництва. До кінця цього року їх планується встановити 1200 погонних метрів.

У суботу, 22 жовтня, встановлювалася чергова партія парканчиків біля будинку за адресою вул. Благівісна, 330.

— Сьогодні тривають роботи біля другого під'їзду. Загалом тут буде встановлено 87 секцій парканчиків, загальною протяжністю 130 метрів, — розповідає депутат міської ради, начальник адміністративно-господарчого відділу ПАТ «АЗОТ» Григорій Кузьменко.

Торік за цією адресою було встановлено великий ігровий



комплекс, виготовлений азотівцями. Крім того, будинок включено до програми «Європейський двір», завдяки якій за кошти міського бюджету тротуари біля всіх під'їздів викладено плиткою.

Така ж робота ведеться й у інших дворах Черкас, які нині курують представники ПАТ «АЗОТ». Так, встановлено парканчики у дворах будинків по вул. Чехова, 82, Ю.Лленка, 130, Гуржіївська, 8, Нарбутівська, 20 та багатьох інших.

Наталія Бакалова

ЗАСЛУЖЕНЕ ВИЗНАННЯ ЗА БАГАТОРІЧНУ ПРАЦЮ НА БЛАГО МІСТА Й УКРАЇНИ

Звання «Почесний громадянин міста Черкаси» присвоєно українському політику, голові Черкаського обласного об'єднання організацій роботодавців, колишньому директору ПАТ «АЗОТ» Борису Райкову. Таке рішення було прийняте Черкаською міською радою 25 жовтня цього року.

Кажуть, про людину судять за її справами. На рахунок Бориса Сергійовича масштабних і достойних справ стільки, що жоден з колишніх директорів підприємств Черкащини навряд чи зможе похвалитись такою їх кількістю.

Так, за його ініціативи і сприяння відбулося зведення тисяч квадратних метрів житла для працівників «Азоту» і городян, у тому числі 225-квартирного «югославського» будинку на вулиці Пастерівській, а також будівництво цілого ряду важливих для міста будівель: дитячого садка №90 з плавальним басейном, лабораторних корпусів у Черкаському державному технологічному університеті та Східноєвропейському університеті економіки і менеджменту, нового корпусу міської санепідемстанції на вулиці Подолинського, кардіологічного центру, дитячого санаторію «Руська Поляна». Під його керівництвом «Азот» споруджував у Черкаському аеропорту нову злітну смугу для прийому літаків міжнародного класу, тролейбусну лінію через «Сади», фундамент



Свято-Михайлівського собору, прокладав міський колектор глибокого залягання та газової мережі в смт. Драбів, ремонтував та купував обладнання для інсультного відділення Третньої міської лікарні, придбав перший у місті комп'ютерний клас для ЗОШ №21 та 22 нових тролейбуси для тролейбусного парку міста. Крім того, Борис Сергійович завжди багато робив для підтримки розвитку культури і спорту в обласному центрі, допомоги інвалідам та багатодітним сім'ям.

Незаперечний факт – керувати великим хімічним підприємством, а Борис Сергійович Райков віддав йому 15 років, і в той же час сприяти соціальному розвитку міста, турбуватися про добробут його жителів, могла лише професійна людина з вольовим характером і надзвичайними організаторськими здібностями.

Перед Борисом Райковим, який очолював «Азот» у чи не найскладніший період для промисловості – перехід від планової до ринкової економіки, стояло нелегке завдання – збереження містоутворюючого хімічного гіганта в Черкасах. І він з ним впорався, концентруючи волю й розум, віддаючи сили і здоров'я. І сьогодні Черкаський «Азот» наповнює бюджет, а в місті реалізуються важливі соціальні проекти.

Тридцятирічний стаж діяльності Бориса Райкова як виробничника, політика, громадського діяча позначились постійним і самовідданим служінням людям. Райков, який родом із російського Пскова, виявився набагато більшим патріотом краю, аніж дехто з корінних черкашан. І не тому, що він, довго живучи в Україні, так і не зрозумів українського прислів'я «Моя хата скраю...», а тому, що має багатогранний інтерес до життя у всіх його проявах, який успадкував від

своїх батьків – учителів, справжніх інтелігентів. Для його родини такі цінності, як доброта, чуйність, любов до людей, повага до інших, вимогливість до себе, прагнення змінити щось на краще, зробити свій внесок у загальну справу, становлять основу світосприйняття.

19 жовтня Борис Сергійович відзначив свій 70-річний ювілей. Він і сьогодні перебуває у вирі суспільного життя, очолює Черкаське обласне об'єднання організацій роботодавців, підтримуючи, таким чином, економіку регіону, та займається благодійністю.

Привітати Бориса Сергійовича з ювілеєм, засвідчити йому щирю повагу прийшли керівники підприємств і організацій міста, області та інших регіонів України, представники великого бізнесу, медики, вчителі, а також хіміки Черкаського «Азоту», які свого часу пліч-о-пліч працювали з Б.Райковим, розбудовуючи та розвиваючи рідне підприємство.

Дорогому ювіляру бажаємо міцного здоров'я, глибокого оптимізму, щасливого, мирного довголіття, щедрих успіхів та родинних гараздів!

Власн. інформ.



Азотівці привітали Бориса Сергійовича Райкова із життєвим ювілеєм

ХІМІКИ-ПРОФЕСІОНАЛИ, ЯКІ ЗАЛИШИЛИ СЛІД в історії Черкаського «Азоту»

Є безліч письмових і усних свідчень про те, як розпочиналося будівництво хімічного гіганта, як ставали до ладу все нові й нові цехи. Але першочергово таке завдання не стояло. Планувалося збудувати лише комплекс з виробництва аміаку і аміачної води для забезпечення цієї продукцією хліборобів Черкаської та сусідніх з нею областей. Проте, рік за роком «виросли» великотоннажні потужності з виробництва аміаку, карбаміду, азотної кислоти, аміачної селітри, іонообмінних смол, капролактаму, КАС... І за усім цим стояли справжні віртуози своєї справи.

Перший головний інженер Черкаського «Азоту» Іван Євтихійович Підмогильний у кадровому списку фахівців був десyatим. У жовтні 1962 року його посада називалася так: «головний інженер будівельної дирекції Черкаського заводу

ний досвідчений спеціаліст Борис Якович Колпаков. Він став першим керівником цього виробничого підрозділу. «До переїзду я вже 20 років працював на хімічних підприємствах країни, побачив там багато цікавого і різного, однак того, що відкрилося моїм очам на Черкаському заводі азотних добрив, я ще ніколи не зустрічав. Підприємство будувалося за останнім словом науки і техніки. Майбутнє

Із багаторічної трудової діяльності Олександра Васильовича Шукліна у хімічній промисловості лише п'ять років припадає на Черкаський «Азот» (1981–1986 рр.), коли він працював спочатку заступником, а потім голов-

Пульс серця Євдокії Давидівни Базіної всі роки її багатогранної діяльності відповідав ритму роботи Черкаського «Азоту». Вона всю себе бездоганно присвятила найважливішим етапам розвитку і становлення рідного підприємства. Заступник начальника аміачного виробництва, начальник виробничо-технічного відділу аміачного виробництва, технолог... Будучи спеціалістом екстра-класу й досконало во-



Іван Євтихійович Підмогильний

азотних добрив». Аналогічний досвід він напрацював на Березніківському азотно-туковому заводі. Технологічну службу підприємства Іван Євтихійович очолював чотири найважливіших роки. Враховуючи стислі строки будівництва першого аміачного виробництва, застосовувалася практика запрошувати на «Азот» провідних спеціалістів і робітників основних професій із споріднених підприємств. Як показав час, така кадрова політика цілком себе виправдала. Той, хто добре знав І.Є.Підмогильного, з повагою говорить про його здібності й глибокі технічні знання. У свій час він очолював виробничий відділ, працював у цеху М-6.

З уральських Березніків на Черкаський «Азот» на посаду начальника аміачного виробництва був запроше-



Борис Якович Колпаков

хімічне виробництво було настільки складним, що учасникам будівництва доводилося докладати багато сил і енергії, щоб освоїти проекти таких складних конструкцій», — писав у спогадах Борис Якович. У найвирішальніші моменти він сміливо брав на себе відповідальність за правильне включення у технологічний процес обладнання та агрегатів. Заслуга одержання першої продукції 14 березня 1965 року належала всім виробничикам, в тому числі й Борису Яковичу Колпакову. Він один із перших працівників «Азоту» був удостоєний звання «Відмінник хімічної промисловості СРСР».



Олександр Васильович Шуклін

ним інженером підприємства. Разом із генеральним директором Олександром Воловиком він вивів «Азот» у число передових підприємств галузі. Навіть коли працював на інших посадах в «СоюзАзоті», «Союззагροхімекспорті» та департаменті хімічної промисловості «Центру оптимальних технологій», його зв'язок з підприємством не припинявся. Високий професіоналізм у поєднанні з досвідом додавали Олександру Васильовичу особливого авторитету. Він завжди підтримував усі прогресивні ідеї, з готовністю приймав у розробку нові підходи і технічні рішення, пов'язані з модернізацією виробництва. Сумлінна праця Олександра Васильовича Шукліна на Черкаському «Азоті» заслужено оцінена орденом «Знак Пошани».



Євдокія Давидівна Базіна

лодіючи секретами професії, Євдокія Давидівна залюбки ділилася цими премудрощами з молодим поколінням. Вважала, що складні технологічні завдання в змозі виконати лише добре підготовлені карди. Вимогливою вона була, насамперед, до себе, високу планку у роботі ставила й перед колегами. Її професійні досягнення оцінені званням «Почесний хімік СРСР» та орденом Трудового Червоного Прапора.

Світла пам'ять про ці особистості та їхні заслуги перед «Азотом» зберігається у серцях не одного покоління хіміків.

Підготувала
Ніна Гошуренко

Пробіг «Золота осінь» та спортивні змагання під егідою «Нової пошти»

Учасники КЛБ «Ритм» за підтримки керівництва ПАТ «АЗОТ» у день Покрови Пресвятої Богородиці здійснили традиційний легкоатлетичний пробіг «Золота осінь» на честь Дня українського козацтва та вдруге до Дня захисника України.

У доволі сонячний день спортсмени вийшли на бігові доріжки, щоб подолати дистанції 5 і 12 км, маршрут яких пролягав від села Медведівка до села Буда, через Мельники та Мотронівський монастир.

На фініші учасників пробігу зустрічали мешканці села Буда та відпочиваючі, які приїхали в Холодний Яр на святкування Дня захисника України.

В рамках цього заходу спортсмени відвідали духовну святиню, побували й сфотографувалися біля дуба Максима Залізняка та придбали у місцевих умільців сувеніри.

На честь потрійного свята в Буді артисти Полтавської, Черкаської і Тернопільської



областей дали великий концерт. Спортсменам також випала можливість на ньому побувати, а ще вони продегу-

тували справжній козацький куліш. Було смачно!

Іван Челомбійко,
інструктор спорткомплексу

16 жовтня Черкаси стали місцем проведення першого всеукраїнського легкоатлетичного пробігу «Нова пошта», участь в якому взяли спортсмени з п'яти міст України: Києва, Чернігова, Сум, Полтави і Черкас. На визначені дистанції, протяжністю 300 м, 1 і 3 км, вийшли діти та підлітки, а на 10 і 21,1 км (напівмарафон) – професійні бігуни та спортсмени-любители.

Спортсмени КЛБ «Ритм» завчасно подали заявку на участь у цьому заході. До напівмарафону долучилися Дмитро Самуйлик, Віктор Зуєв, В'ячеслав Черненко та Наталія Кузнецова. А на дистанцію 10 км вийшли Анатолій Телегін, Володимир Мельниченко, На-

талія Кушнеренко, Володимир Сіренко, Наталія Ковтун, Ніна Банних, Олександр Нагорський і я. Старт у «Долині троянд» оголосив голова оргкомітету Максим Кривенко. Траса пробігу проходила вулицями Гагаріна, Хрещатик та бульваром Шевченка. Для 10 км – це одне

коло, а для 21,1 км – два. На радість колективу КЛБ «Ритм» та його уболівальників всі учасники успішно подолали свої дистанції з хорошими особистими результатами.

У напівмарафоні, згідно з положенням, лідери визначалися за віковими категоріями. Так член КЛБ «Ритм» Наталія Кузнецова у категорії 40 – 50 років посіла третє місце з результатом 1 год. 58 хв. За це вона була нагороджена Грамотою, цінним призом та букетом квітів.

Після фінішу бігунів пригощали фруктами, соком та смачними полтавськими галушками. Захід пройшов на високому організаційному рівні, пропагуючи, насамперед, здоровий спосіб життя та активне заняття спортом. Він всім приніс море задоволення.

Юрій Воробійов,
голова КЛБ «Ритм»

Щиро вітаємо!

Закохана в життя, Україну та пісню

В один із чудових днів осені життєвий ювілей стрічала ветеран праці ПАТ «АЗОТ», учасниця хору та активістка клубу «Біла акація» Євгенія Іванівна Досужа. Їй виповнилося славних 65 років.



Щира, добра, чуйна, світла, весела людина, творча особистість, закохана в життя, Україну, рідний «Азот», свою родину та пісню...

Вся 40-річна трудова діяльність Євгенії Іванівни пов'язана з підприємством, зокрема з ремонтно-механічним цехом. Вона й сьогодні переймається успіхами рідного «Азоту», гордиться його досягненнями. У Благодійному фонді ветеранів праці є активною учасницею хору. Чимало її віршів покладені на музику й увійшли в концертну програму хористів.

Надійним тилом і опорою для Євгенії Іванівни є родина, завдяки якій у неї виростають крила для життєвого польоту. Хай він сягає найвищих вершин. Віка Вам і здоров'я!

Ніна Гошуренко



Змагалися добровільні пожежні дружини

З метою підвищення рівня готовності добровільних пожежних дружин (ДПД), вдосконалення навичок використання первинних засобів пожежогашіння та дій у разі виникнення початкових стадій загорання, відбулися змагання серед команд ДПД Черкаського «Азоту». Цього року участь у них взяли 27 колективів.

Змагання склалися з трьох вправ: гасіння пожежі порошковим вогнегасником; гасіння пожежі вуглекислотним вогнегасником та гасіння азбестовим полотном умовно-го потерпілого.

У напруженій боротьбі перше загальнокомандне місце посіла команда ДПД управління капі-

тальних ремонтів. Друге — команда цеху М-6, третє — цеху ОПСВ. Також у десятку кращих увійшли наступні структурні підрозділи: цехи ВПіПК, К-1, захисних покриттів, ЦР, М-2, М-9 та А-3.

В особистій першості з виконання першої вправи перше місце посів електрозварник цеху М-6 Олександр Кудря, друге — слюсар АВР цеху ВПіПК Юрій Рябошлик, третє — електрозварник УКР Олег Кудря.

Найкраще справився з виконанням другої вправи майстер з ремонту цеху М-6 Євген Мілейко, друге місце дісталось котельнику УКР Анатолію Пуренкову, третє — слюсарю АВР цеху ОПСВ Василю Зарицькому.



У виконанні третьої вправи перше місце посіли працівники залізничного цеху Іван Рябий та Володимир Турчин, друге місце — працівники УКР Віталій Крезуб та Ігор Шепель, третє — працівники цеху ВПіПК Нікіта Соколовський та Максим Ільченко.



Визначено кращих вогнеборців пам'яті Ігоря Свідіна

Нещодавно на базі навчально-тренувального комплексу 19 ДПРЧ 1 ДПРЗ серед пожежно-рятувальних підрозділів області було проведено змагання за звання «Краща ланка ГДЗС пам'яті Ігоря Свідіна».

За традицією вже більше 20 років на тренувальній базі 1-го державного пожежно-рятувального загону, що охороняє ПАТ «АЗОТ», збираються команди підрозділів області на змагання за звання «Краща ланка ГДЗС».

І з кожним роком ці змагання стають все цікавішими. Запорукою цього є висока конкуренція між учасниками.

Змагання проходили в 2 етапи та включали в себе: підйом по висувній драбині у вікно 3-го поверху учбової башти і рятування потерпілого за допомогою рятувальної мотузки, виконання силової вправи «колесо», проведення розвідки в димокамері з пошуком потерпілого і подачею ствола РСК-50 до осередку умовної пожежі.

Рятувальники 18 та 19 ДПРЧ традиційно не поступаються суперникам, активно борячись за звання «Кращої ланки ГДЗС пам'яті Ігоря Свідіна», і вже котрий рік поспіль перехідний кубок знаходиться в 1 ДПРЗ.

Сторінку підготувала
Вікторія Соловійова



Найкращий загальний результат з трьох видів змагань серед 25 команд-учасників «виборола» команда 18 ДПРЧ 1 ДПРЗ (начальник частини підполковник сл.ц.з. Д.В. Лецинський), друге місце посіла команда 19 ДПРЧ 1 ДПРЗ (начальник частини майор сл.ц.з. О.В. Донець), третє — команда 1 ДПРЧ (начальник частини майор сл.ц.з. С.І. Лабунець).

В 1793 – 1797 годах начато сооружение близ Белой Церкви летней резиденции, а также роскошного парка, который был назван в честь основательницы Александры Браницкой – «Александрия».

Автором генерального плана застройки парка стал известный французский архитектор Мюффо. Позднее в парке работали архитекторы и садовники Ботани, Станге, Бартецкий, Витт, Енс, которые воплотили в жизнь проект генерального плана и заложили основу пар-



Посетители парка обращают внимание на пруды, придающие ему особую красоту и неповторимость. Они расположены каскадами в трех крупных балках, сливающихся с долиной Роси. Гладь водной поверхности с лебедями и дикими утками, невероятная уютность прибрежных балочных ландшафтов, журчание ручьев и грохот водопадов создают незабываемое впечатление.

На территории парка произрастает свыше 2500 видов и сортов растений. Среди украинс-

Старейший дендропарк Украины – «Александрия»

13 декабря 1774 года польский король Август Станислав Понятовский передает великому коронному гетьману Польши Францишеку Ксаверию Браницкому богатейшее тогда на Украине Белоцерковское староство. А в 1781 году у города появилась молодая прелестная хозяйка – Александра Энгельгардт, в супружестве Браницкая.

ковых композиций. Парковый ансамбль считается одним из лучших не только в Украине, но и в Европе.

В середине XIX столетия парк «Александрия» приобрел популярность. Его посещали известные люди того времени: Г.П. Державин, А.С.Пушкин, Т.Г. Шевченко.

Общая протяженность дорожно-аллейной сети парка более 20 км. От главного входа вглубь ведет Главная аллея, которая упирается в место, где некогда стоял дворец Браницких – «Дединец».

Центром парка является Большая поляна. На ней возвышаются отдельные вековые деревья и небольшие их группы, размещенные настолько удачно, что с любой стороны



Возле Китайского мостика

взору открывается неповторимая красота и величие многочисленных пейзажей. Большая поляна – рекордсмен по количеству видов растений расположенных на ограниченной площади. Здесь растет 83 вида деревьев и 97 видов трав. 170 видов на 10 га.

Система аллей соединяет поляну со всеми участками и главными архитектурными сооружениями парка. Пейзажные картины Большой поляны связаны главным образом с рекой Рось и колоннадой «Эхо». Построена она по типу древнегреческих амфитеатров. Эффектный вид колоннады дополняется ее уникальными акустическими свойствами. Так, слово, сказанное шепотом в одном конце колоннады, раз-

борчиво долетает в другой конец сооружения.

Недалеко от колоннады «Эхо» на плотине Лебединого пруда находится «Китайский мостик» – легкая ажурная беседка со своеобразно изогнутой крышей.

На юго-востоке Большой поляны возвышаются руины какого-то дворца. Это одно из самых оригинальных архитектурных сооружений «Александрии» – «Руины». Оно двухярусное. Нижний ярус исполняет роль подпорной стенки плотины Лазневого пруда, а верхний, исполненный в виде большого дома без крыши, возвышается на плотине. Изпод «Руин» вытекает водопад, а недалеко, на острове «Мечты», бьет фонтан. Внутри сооружения устроена смотровая площадка, с которой открываются прекрасные виды Лазневого ставка и Роси.

Направляясь от большой поляны на северо-запад, можно попасть в дубраву. Древо-стой основного массива этого участка парка представлены дубами 200-летнего возраста, но попадаются экземпляры, возраст которых превышает 300–400 лет. Дубрава парка уникальна и официально является главной его ценностью. В Украине такого старовозрастного и одновременно чистого насаждения дуба больше нет.

ких дендропарков это рекордное количество. Во время гражданской войны «Александрия» понесла большие потери – было частично или полностью разрушено большинство архитектурных сооружений. Еще один удар парк пережил во время Второй Мировой войны. В 1946 году «Александрию» передали академии наук Украинской РСР. Началось планомерное возобновление парка.

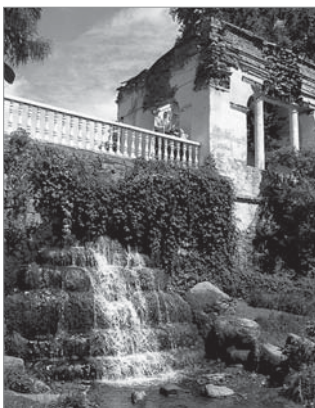
Можно очень долго рассказывать о разнообразии



Уникальная колоннада «Эхо»

архитектурных памятников и скульптур «Александрии», о красоте ее ландшафтов, но лучше хоть раз поехать и увидеть все это своими глазами.

Наталия Ловвиненко,
экономист ПЭО



«Руины» «Александрии»

звідусіль

у вирі життя

Радимо приготувати

Салат із курячою
печінкою

Необхідно: 300–400 г курячої печінки, 2–3 солоних огірка, 2 великі цибулини, 2 великі морквини, 3 яйця, 50 г сиру, кріп, 2–3 зубчики часнику, майонез.

Приготування: 1 шар – варена печінка (потерта на крупній тертці); 2 шар – огірки, потерті на крупній тертці; 3 шар – морква (потерта на крупній тертці), обсмажена з цибулею. Посипати шар вичавленим через прес часником; 4 шар – яйця (потерті на крупній тертці); 5 шар – посипати сиром і по колу зеленню.

Між шарами зробити майонезну сіточку.

І.Ткаченко, м. Черкаси

01

ЛИСТОПАДА



ЦЕЙ ДЕНЬ В ІСТОРІЇ

* Міжнародний день вегетаріанця (вегана). Відзначається з 1994 року в річницю створення першого «Веганського товариства» у Великій Британії (1944).

Народилися такі особистості:

Нікола Буало – французький поет, теоретик класицизму; **Антоніо Канова** – італійський скульптор. Його роботи, які експонуються в Луврі та Ермітажі, по праву називаються зразком класицизму; **Дніпрова Чайка** (Людмила Василевська–Березіна) – українська письменниця та поетеса. Краща частина її творів по праву входить у духовну скарбницю українського народу; **Костянтин Феофілактів** – український геолог. Працював у Київському університеті. Перший склав геологічну карту колишньої Київської губернії і геологічну карту Києва; **Федір Стригун** – український режисер, народний артист України, художній керівник львівського театру імені Марії Заньковецької.

Цей день в історії позначений такими подіями:

1512 рік. Уперше відкрито для відвідувачів розпис Сікстинської капели, виконаний Мікеланджело.

1520 рік. Відкрита Магелланова протока.

1604 рік. У бенкетній залі королівського палацу Вайтголл у Лондоні відбулася прем'єра трагедії Шекспіра «Отелло».

1800 рік. Джон Адамс став першим президентом США, що оселився в Білому домі.

1894 рік. У Парижі французький мікробіолог Еміль Ру оголосив про створення антидифтерійної сироватки.

1927 рік. Створено футбольний клуб «Динамо» (Київ).

1998 рік. Засновано Європейський суд з прав людини.

Іменини у Домініки, Івана, Олександра та Дарії.

ЧЕРКАСЬКИЙ АКАДЕМІЧНИЙ ОБЛАСНИЙ
УКРАЇНСЬКИЙ МУЗИЧНО-ДРАМАТИЧНИЙ
ТЕАТР ІМЕНІ ТАРАСА ГРИГОРОВИЧА
ШЕВЧЕНКА
ЧЕРКАСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ РАДИ

МЕАДПР

РЕПЕРТУАР НА ЛИСТОПАД 2016 РОКУ

- 2 **БОЇНГ-БОЇНГ** – середа (о 18 год. 30 хв.)
(П'єса Марка Камолетті, що поставлена в 60 країнах світу. Тривалість 2 год.)
- 12 **СІЛЬВА** (оперета на 3 дії) – субота (о 17 год.)
(Видатний твір короля оперети Імре Кальмана. Тривалість вистави 3 год.)

ПРЕМ'ЄРА – МИНА МАЗАЙЛО! Сатирична комедія
на 2 дії, відрізняється оригінальним сюжетом, насичена
дотепними, пародійними, карикатурними сценами.

23.11 о 18-30

27.11 о 17-00

- 29 **ДУЖЕ ПРОСТА ІСТОРІЯ** – вівторок (о 18 год. 30 хв.)
(Притча Марії Ладо. Тривалість вистави 2 год.)



МУДРІ КАЗКИ ДЛЯ ДІТЕЙ ТА ДОРОСЛИХ

- 6 **ЗОЛОТЕ КУРЧА** – неділя (12-00)
(Музична казка. У приміщенні Черкаського міського палацу молоді)

13 **КІТ У ЧОБОТЯХ** – (12-00)

(У приміщенні палацу молоді)

20 **ТРОЄ ПОРОСЯТ** – (12-00)

(У приміщенні палацу молоді)

27 **ВСІ МИШІ ЛЮБЛЯТЬ СИР** – (12-00)

(Романтична музична казка)

Всі вистави відбудуться в приміщенні Черкаської обласної філармонії.
Телефони для довідок: 36-07-21, 36-07-18.



З ювілеєм!

ТИЩУКА Володимира Миколайовича — електромонтера КГХ із 60-річчям.

САДОВОГО Анатолія Олексійовича — начальника служби ЦЗ із 55-річчям.

ЗИЛІНСЬКУ Людмилу Михайлівну — контролера якості продукції і технологічного процесу ЦВТК із 40-річчям.

ШВИДЕНКА Миколу Федоровича — електромонтера цеху ЕП із 60-річчям.

ЕЖОВКІНА Анатолія Дмитровича — слюсаря-ремонтника цеху М-6 із 55-річчям.

РУСІНА Олександра Івановича — слюсаря АВР цеху ВПіПК із 60-річчям.

РЯБОШАПКУ Аллу Миколаївну — прибиральницю котельного цеху із 45-річчям.

ІВАЩЕНКА Станіслава Івановича — старшого майстра цеху М-7 із 50-річчям.

ГРИГОРЕНКА Костянтина Анатолійовича — слюсаря-ремонтника цеху хімводочищення із 25-річчям.

ШЕВЦОВУ Марину Олександрівну — контролера відділу технічного контролю ремонтно-механічного цеху із 25-річчям.

КУДРЮ Олександра Володимировича — електрозварника цеху М-6 із 30-річчям.

ПАНКЕЄВА Євгена Івановича — робітника з благоустрою ЦГД із 70-річчям.

ПІСКУН Тетяну Валеріївну — електромонтера ЦЕРЦ із 40-річчям.

ГОРЕЛИКА Едуарда Степановича — начальника дільниці КВПіА цеху К-3 із 45-річчям.

ТУРЧАНОВИЧ Оксану Георгіївну — старшого апаратника цеху І-1 із 45-річчям.

БАСОВУ Ларису Геннадіївну — електромонтера ЦЕРЦ із 50-річчям.

ГРАБОВСЬКУ Юлію Анатоліївну — молодшу медичну сестру МСЧ із 30-річчям.

ДЗЮБУ Ігоря Володимировича — старшого майстра зміни цеху К-2 із 50-річчям.

СОЛНИШКІНА Сергія Віталійовича — електромонтера цеху К-3 із 50-річчям.

ІВАНІЩЕНКО Наталію Анатоліївну — сестру медичну ПМО із 40-річчям.

ДОСУЖУ Євгенію Іванівну — ветерана праці ПАТ «АЗОТ» із 65-річчям.

ОСТАПЕНКО Ірину Іванівну — електромонтера ЦЕРЦ із 45-річчям.

ФЛЯЧИНСЬКОГО Павла Зігмунтовича — старшого майстра зміни цеху К-4 із 50-річчям.

ЛЕСЕЧКО Юлію Ігорівну — молодшу медичну сестру МСЧ із 35-річчям.

ПИШНОГО Володимира Івановича — складача поїздів ЗЦ із 50-річчям.

БАКУМА Віктора Володимировича — слюсаря-ремонтника УКР із 55-річчям.

ПОТАПЕНКА Олександра Миколайовича — слюсаря-ремонтника ЦЦР із 40-річчям.

КОТЕНКА Олексія Юрійовича — електромонтера ЦЕРЦ із 35-річчям.

ВЕЛИЧКА Ростислава Петровича — машиніста компресорних установок цеху М-5 із 30-річчям.

РЯМОВУ Ірину Іванівну — апаратника цеху М-7 із 50-річчям.

ПАЛАМАРЧУКА Дмитра Яковича — слюсаря котельного цеху із 65-річчям.

ШТЕПУ Олександра Дмитровича — слюсаря КВПіА цеху М-9 із 40-річчям.

АВРАМЕНКА Юрія Дмитровича — інженера ВдіК із 40-річчям.

КОРСУНОВА Руслана Борисовича — слюсаря залізничного цеху із 40-річчям.

ПШЕНКО Світлану Леонідівну — апаратника котельного цеху із 40-річчям.

ФУРТА Максима Петровича — апаратника змішування цеху М-9 із 35-річчям.

ГРЕСЬКА Ігоря Михайловича — механіка котельного цеху із 55-річчям.

ГІРЧЕНКА Сергія Васильовича — електромонтера цеху А-5 із 55-річчям.

ШАРГОРОДСЬКОГО Олександра Миколайовича — слюсаря-ремонтника УКР із 45-річчям.

ПІГАЛЯ Віктора Омеляновича — апаратника цеху М-6 із 55-річчям.

МАКСИМОВУ Раїсу Михайлівну — апаратника цеху ХВО із 55-річчям.

КАУРОВА Андрія Дмитровича — слюсаря-ремонтника УКР із 35-річчям.

МУСІЄНКА Володимира Анатолійовича — слюсаря з ремонту рухомого складу залізничного цеху із 55-річчям.

Із 25-річчям трудового стажу!

ПОДКУЙКО Оксану Іванівну — апаратника випарювання цеху М-9.

Бажаємо вам міцного здоров'я, особистого щастя, незгасного оптимізму, добробуту та земних гараздів.

Визначні ювілеї працівників «Азоту»

**СВІТЛОЇ ДОЛІ
І МИРНОГО НЕБА!**

Нещодавно почесний ювілей життя, славне 60-річчя відзначала спеціаліст відділу закупок робіт/послуг Управління закупок робіт/послуг Лідія Олександрівна Соколова.

Відразу після закінчення Харківського політехнічного інституту Лідія Олександрівна прийшла працювати на Черкаський «Азот». Її трудова біографія розпочалася в ремонтно-механічному цеху з посади майстра дільниці вентиляції і налагоджування. Потім працювала майстром з ремонту устаткування, а згодом інженером з підготовки виробництва в цеху централізованого ремонту №2. Із 1994 по 2002 роки професійну діяльність продовжила на посаді інженера бюро планово-попереджувальних робіт і запасних частин у відділі головного механіка. З 2012 року й донині Лідія Олександрівна є спеціалістом відділу закупок робіт/послуг Управління закупок робіт/послуг.

За ці довгі 36 років сумлінної професійної діяльності нею напрацьований і досвід, і пошанування серед числа азотівців та колег.

Найбільшим життєвим надбанням для Лідії Олександрівни є син Дмитро та донька Лариса. Вона й досі продовжує активно займатися спортом. Її улюбленим місцем відпочинку є дача, де росте сад та



улюблені квіти. Все це додає їй позитиву та натхнення.

Шановна Лідіє Олександрівно!

Бажаємо Вам миру і світлої долі,

Запалу, енергії, сили доволі.

Творчого вогнику, віри й наснаги,

Щедрості серця, людської поваги.

На довгих стежках Вашої ниви

Будьте завжди Ви здорові й щасливі!

Колектив відділу закупок робіт/послуг

Черкаський «Азот» встановив у місті півсотні дитячих і спортивних майданчиків

Черкаське ПАТ «АЗОТ», що входить до холдингу OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF), встановило спортивні майданчики в ЗОШ №15 та гімназії №31, а також ігрове обладнання в дитячих садочках №№43 і 59.

Урочисте відкриття майданчиків відбулося 24 жовтня. До дітей на своєрідне свято завітали представники ПАТ «АЗОТ».

– Наш «Азот» – містоутворююче, соціально відповідальне підприємство. Ми вважаємо, що адресна допомога конкретного підприємства своєму місту є надзвичайно важливою. У рамках нашої програми «Збережи своє місто» в Черкасах уже встановлено півсотні комплектів сучасного дитячого ігрового та спортивного обладнання, виготовленого в ПАТ «АЗОТ», – розповідає директор департаменту з соціальних питань ПАТ «АЗОТ» **Костянтин Саленко**. – Ми розглядаємо прохання мешканців житлових будинків, дитячих садочків та шкіл і визначаємо, де найбільша потреба в таких майданчиках. Наші працівники не лише виготовляють і встановлюють обладнання, а й надають гарантійне обслуговування під час його експлуатації.

У дошкільних навчальних закладах з нетерпінням чекають на допомогу від «Азоту», адже встановленим тут спорудам зазвичай вже не один десяток років.

– Ми не мали можливості оновити обладнання з 1973 року, а завдяки «Азоту» отримали відразу дев'ять нових елементів. Діти просто в захваті від нових сучасних яскравих машинок, – комен-



тує **завідувач дитячого садочка №59 Галина Солоха**. – Дякуємо хімічному підприємству за те, що у місті робиться така важлива справа.

А встановлений у школі №15 спортивний майданчик вже встиг стати улюбленим місцем відпочинку дітей.

– Сьогодні учні прагнуть дотримуватися здорового способу життя. Чимало з них після занять відвідують тренажерну залу й неодноразово висловлювали думку, що було б добре, якби у нашій школі з'явилось спортивне обладнання,

де можна було б займатися безкоштовно і в будь-який час. Крім того, тренажери допомагають урізноманітнити уроки фізкультури, – зазначила **вчитель фізкультури ЗОШ №15 Тетяна Голос**.

Черкаський «Азот» продовжуватиме забезпечувати місто ігровим та спортивним обладнанням. Днями було закінчено монтування дитячого розважального комплексу на подвір'ї житлового будинку по бульв. Шевченка, 352.

**Наталія Бакалова,
Світлана Литвин**



Обласна газета «Черкаський Азот»
Засновник: Публічне акціонерне товариство «АЗОТ» м. Черкаси
Газета заснована у 1980 році.
Регістраційне свідоцтво ЧС №734ПР від 21.12.2011 р.
Адреса редакції: м. Черкаси, вул. Першотравнева, 72
Телефони: редактора – 392550; кореспондентів – 392352.
E-mail: press@azot.ck.ua

Виходить два рази на місяць, мова змішана (укр., рос.)
Матеріали підготовлені Прес-центром ПАТ «АЗОТ».
Інформація з газети не може бути використана іншими ЗМІ без погодження з Прес-центром.
За зміст реклами відповідальність несе рекламодавець.
Газета зверстана Прес-центром ПАТ «АЗОТ».
Начальник Прес-центру – головний редактор **Є.Мацюкіна**.

Наступний номер 22.11.2016

Друк – ТОВ «Пресс-Інформ»
м. Черкаси, вул. Сергія Амброса, 56.
Друк офсетний.
Обсяг – 1,86 умовн. друк. арк.
Тираж 2500 екз.
Зам. №ПІ-0000868.