

Добрива Черкаського «Азоту» – вітчизняним аграріям



Черкаське ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM працює на повному завантаженні, виробляючи щодоби майже 3100 тонн аміачної селітри, 1600 тонн карбамідо-аміачної суміші, близько 2900 тонн аміаку та 2300 тонн карбаміду.

Такий ритм у роботі підприємства продиктований необхідністю забезпечення аграріїв мінеральними добривами під час осінньо-польових робіт, які вже розпочалися в Україні. Як зазначив Голова Правління Віталій Скларов, майже вся вироблена продукція йде на внутрішній ринок.

Детальніше на **2 стор.**

Економічні показники серпня

Товарної продукції в порівняльних цінах станом на 01.01.2016 року в серпні вироблено на 104,4 відсотка; товарної продукції в діючих цінах – на 102,3 відсотка. Зокрема, аміаку всього напрацьовано на 104,1 відсотка (цех А-3 – на 106,9%, цех А-5 – на 102,1%), аміаку товарного – на 140,2 відсотка; аміачної селітри всього – на 100,4 відсотка; карбаміду – на 101,8 відсотка (цех М-2 – на 103,1%, цех М-6 – на 100,7%); КАСу – на 127,9 відсотка; слабкої азотної кислоти – на 100,3 відсотка. **Всього товарної продукції в порівняльних цінах за вісім місяців поточного року вироблено на 101 відсоток.**

Читайте в номері

| | |
|---|-----------|
| Віталій Скларов: Виробничі потужності завантажені на 100% | 2 |
| Щодоби цех М-9 виробляє понад 3 тисячі тонн продукції | 3 |
| «Азот» сприяє розвитку студентів | 6 |
| У Центрі дитячої творчості пройшов конкурс мультфільмів | 10 |

У школах пролунав перший дзвоник

9
стор.

Представники ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM побували в школах міста на урочистостях з нагоди свята першого дзвоника.



Черкаський «АЗОТ» працює на повну потужність, щоб забезпечити осінню посівну

Черкаський «Азот», що входить до холдингу OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF) завантажив усі виробничі потужності на 100 відсотків. Така інтенсивність виробництва продиктована необхідністю забезпечення українських аграріїв мінеральними добривами з початком осінньо-польових робіт у сільському господарстві. Про виробництво і збут продукції – в інтерв'ю Голови Правління Віталія Склярова.

– З початком сезонних робіт на полях, як правило, збільшується виробіток мінеральних добрив. На скільки завантажені виробничі потужності ПАТ «АЗОТ», враховуючи, що аграрії вже приступили до осінніх польових робіт?

– Для ПАТ «АЗОТ» забезпечення вітчизняних сільгоспвиробників мінеральними добривами залишається одним із пріоритетних напрямів діяльності, незважаючи на складність ситуації на підприємстві, обумовленої загальною економічною кризою в державі. За останні роки ми, по суті, повністю переорієнтувалися на внутрішній ринок. Ми розуміємо наскільки є важливим посіяти зерно і зібрати гарні врожаї, щоб Україна була з хлібом. Тому в сезон польових робіт значно підвищується попит на мінеральні добрива, відповідно збільшується і їх виробіток. Зараз всі основні цехи працюють на повну потужність.

– А яка ситуація зі збутом продукції?

– На сьогодні у нас є замовлення на аміачну селітру на два місяці наперед, на місяць наперед – КАС, на три тижні – карбамід. Що стосується карбаміду, то трохи менше половини його виробітку йтиме на експорт, більша ж частина – на внутрішній ринок. Запланували поставити 4 тисячі тонн аміаку на внутрішній ринок в середині вересня, тобто, коли трохи похолодає і температура повітря буде сприятливою (не вище +15 °С) для його внесення. Але зараз найгостріша проблема – забезпечення вагонами і напіввагонами. Їх дефіцит стримує відвантаження, в першу чергу, аміачної селітри, яка постачається у великих обсягах і яка конче потрібна сільгоспвиробникам. Тож, ми змушені її відправляти не споживачам, а на склад, де вже накопичилось понад 5 тисяч



Голова Правління ПАТ «АЗОТ» Віталій Скляров

тонн. Наразі зменшуємо виробіток аміачної селітри, натомість збільшуємо виробіток карбамідо-аміачної суміші, оскільки транспортується вона виключно у цистернах. Через логістичну складову, а саме: відсутність рухомого складу на залізниці, «ламаються» всі графіки відвантаження мінеральних добрив. Коли стабілізується ситуація? Важко відповісти. Зараз, наскільки мені відомо, залізничний транспорт задіяний у перевезенні зерна і вугілля.

– Чи є якісь зобов'язання визначені державою щодо поставок добрив сільгоспвиробникам?

– Так. Графік виробництва та постачання мінеральних добрив сільгоспвиробникам для проведення комплексу польових робіт розробляє та затверджує Міністерство економічного розвитку і торгівлі України. Згідно з цим графіком рознарядка для нашого підприємства складає 25 відсотків виробничої потужності. Це значно менше, ніж ми можемо виробляти і постачати. До того ж, ці зобов'язання формальні, бо ні гарантій оплати, ні гарантій забезпечення вагонами для перевезень міндобрив з боку держави немає. Купує той, хто фінансово спроможний. Хоча

ми зі свого боку робимо все можливе, щоб не тільки виконати, а й перевиконати зобов'язання. Тим більше, якщо врахувати загальну потребу аграріїв в Україні, то тільки один Черкаський «Азот» може повністю їх забезпечити аміачною селітрою, карбамідом, карбамідо-аміачною сумішшю, аміачною водою і аміаком.

– Які добрива залишаються пріоритетними для аграріїв у нинішньому осінньому сезоні?

– Сільгоспвиробники застосовують усі види добрив, але найбільший попит, як і в попередні роки, на аміачну селітру і КАС.

– Скільки відвантажено добрив для потреб сільгоспвиробників з початку року?

– З початку року ми відвантажили на внутрішній ринок 522 тисячі тонн аміачної селітри. За відповідний період минулого року ця цифра становила 337 тисяч тонн. Карбаміду – 368 тисяч тонн, тоді як минулого року за цей період було відвантажено 301 тисячу тонн. На 30 тисяч тонн більше відвантажили КАС. Така різниця з виробітку і відвантаження готової продукції в порівнянні з минулим роком

пояснюється тим, що у 2015 році підприємство кілька місяців перебувало у вимушеному простой.

– Чим може загрозувати вітчизняним виробникам і, зокрема, ПАТ «АЗОТ», можлива відміна мита на окремі види добрив, що завозяться до нас із Росії?

– Якщо не вжити конкретних заходів, то це може призвести до того, що Україна залишиться без своїх виробництв мінеральних добрив, отримає десятки тисяч звільнених працівників, а українські аграрії стануть повністю залежними від російських виробників. До того ж, очікувати дешевих добрив російського виробництва після того, як вони повністю «захоплять» український ринок, не варто.

– Як захистити наш ринок від російських добрив?

– Треба підвищити мита, які вже існують, в тому числі, на аміачну селітру, а також ввести їх на інші види добрив, зокрема, карбамід і КАС, поставки яких збільшились в нашу країну із Росії (25% і 44% обсягів українського ринку відповідно). Треба сказати, що значно збільшились і обсяги поставок в Україну аміачної селітри із незначними добавками фосфору і калію під новою назвою. Вони взагалі не обкладались митом. Тобто, треба захищати свій ринок, як це роблять інші країни, для яких розвиток власного виробництва, збереження робочих місць завжди були і є пріоритетом економічної політики держави. Тим більше, конкурувати із російськими виробниками добрив нам важко, оскільки у складовій собівартості добрив від 65% до 70% становить імпортна сировина – природний газ. Коштує він у кілька разів дорожче для наших підприємств, ніж для підприємств у Росії, яка є потужним експортером цієї сировини.

Євдокія Мацокіна

Цех М-9 відвантажує високоякісну аміачну селітру

Для цеху М-9 з виробітку аміачної селітри – гаряча пора. Його потужності працюють на повну завантаженість, виробляючи щодоби понад 3 тисячі тонн високоякісної продукції, яка відправляється на внутрішній ринок.

У відділенні пакування і відвантаження готової продукції цеху М-9 ми зустрілися з новопризначеним на посаду начальника цеху Іваном Васильовичем Рудзєєвим, який змінив на цьому посту багаторічного керівника Івана Гнатівича Мартем'янова. До цього Іван Васильович працював технологом аміачного виробництва. І хоча він недавно очолив колектив цеху, встиг детально розібратися у тонкощах виробничого процесу, вникнути в роботу кожної служби, а також познайомитися з інженерно-технічними працівниками, з тими, хто позмінно стоїть за пультами управління технологічним процесом, і тими, хто щодобово упаковує тисячі тонн готової продукції і відвантажує її споживачам.

– На виробництві головне, щоб кожен працівник розумів свою задачу і професійно її виконував. Такий підхід дає можливість досягати високої ефективності, незалежно від того працюєш ти на аміачному виробництві чи на виробництві аміачної селітри, – розповідає Іван Васильович.

Потужності цеху М-9 несуть стовідсоткове навантаження, виробляючи щодоби понад 3 тисячі тонн аміачної селітри, яку фасують у мішки по 50 кг, а також у біг-беги по 500 кг та 1000 кг. Високу її якість забезпечує магnezіальна добавка, яка посилює стійкість гранул. Вони не розсипаються і не утворюють пилу. До того ж, у процесі фасування задіяні нові автомати «Карат», які не тільки забезпечують найкращі, якісні стандарти упаковки, а й дають



Начальник цеху М-9 Іван Рудзєєв

можливість з точністю завантажити у мішок нормативну кількість продукції.

За умови забезпечення необхідною кількістю рухомого складу цех спроможний від-

вантажувати за добу до 3100 тонн аміачної селітри. Вся продукція йде на внутрішній ринок.

Євдокія Маюкіна,
фото Олександра Ковальова

У цеху М-7 модернізували управління процесом виробництва

Виробництво аміачної води, яке перебуває у структурі цеху рідких комплексних добрив М-7 ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF), здійснило перехід на електронну SCADA-систему управління технологічним процесом.

– Ми виконали чималий обсяг робіт, перш ніж система запрацювала. Спочатку було розроблено проект, після чого спеціалісти приступили до монтажу електронних датчиків, імпульсних ліній КВПіА, прокладання кабельних трас до нового ЦПУ, де на базі контролерів змонтували схеми управління й регулювання технологічним процесом виробництва аміачної води, – розповідає заступник начальника цеху М-7 Ігор Шульгін. – Зараз ми вже можемо оцінити надзвичайну ефективність роботи нової системи. По-перше, вона дає більш високий рівень автоматизації та якісну реєстрацію всіх параметрів технологічного процесу. По-друге, убезпечує

від збоїв у технологічному режимі, а значить імовірності виникнення екологічних ризиків.

Технологічно установка з виробництва аміачної води пов'язана з багатьма цехами, як, власне, і все виробництво рідких мінеральних добрив цеху М-7. Тому так важливо ретельно й постійно слідкувати за всіма показниками та параметрами виробництва, тримати зв'язок з диспетчером. Нова електронна система фіксує показники щосекунди й автоматично заносить їх в архів.

Над впровадженням електронної системи працювали практично всі служби цеху. Найбільше навантаження несли служба КВПіА і технологічна

служба. Програмування системи виконували спеціалісти відділу головного метролога. Монтажні роботи – працівники управління капітальних ремонтів.

Нова електронна система SCADA (англійська абревіатура, яка перекладається як «диспетчерське управління і збір даних» – ред.) подібна до розподільчих систем управління, що вже тривалий час функціонують в основних виробничих підрозділах підприємства – цехах з виробництва аміаку, карбаміду та слабкої азотної кислоти.

В М-7 виробляється, зберігається, відвантажується та видається споживачам аміачна вода, карбамідо-аміачна суміш



Виробничі потужності цеху М-7

(КАС) та аміак. Різними технологічними потоками цей структурний підрозділ пов'язаний з цехами А-3, А-5, М-2, М-5, М-6, М-9 та котельним.

Наталія Бакалова

Віталій Склярів – один з найкращих топ-менеджерів України

Голова Правління ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM Віталій Склярів за версією журналу «ТОП-100» посів 27 місце серед «100 кращих топ-менеджерів України» та 3 місце за результатами інтернет-голосування. Рейтинг найкращих топ-менеджерів вже одинадцять років поспіль проводить команда порталу Delo.UA (Ekonomika Communication Hub).

До рейтингу обирають керівників найбільших та найуспішніших компаній України.

Учасників рейтингу традиційно оцінювали за трьома основними показниками: голосування на сайті (25%), оцінка експертної комісії (25%) та рентабельність чистих продажів компанії (50%).

– Участь у такому рейтингу – це визнання не тільки моїх професійних якостей як менеджера, а й досягнень всього колективу ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM. Попри складні економічні умови, в яких опинилася

українська хімічна галузь, в тому числі й наше підприємство, ми докладаємо дуже багато зусиль, щоб працювати й виробляти високоякісну продукцію. Нашим завданням було і є забезпечення мінеральними добривами українських сільгоспвиробників. Це – запорука високих врожаїв, а відтак і гарантія того, що Україна буде з хлібом, – коментує Віталій Склярів.

Результати рейтингу опубліковані в номері журналу «ТОП 100. Кращі топ-менеджери України».

Наталія Бакалова



Віталій Склярів працює в хімічній промисловості більше 20 років. У червні 2011 року був призначений Головою Правління ПАТ «АЗОТ». Раніше працював технічним директором Черкаського «Азоту», обіймав інженерно-технічні посади в Горлівському АТ «Концерн «Стирол». Закінчив Донецький політехнічний інститут («Хімічна технологія твердого палива»), має ступінь MBA Единбурзької бізнес-школи.

Северодонецький «Азот» провів ремонтні роботи водооборотного цикла

Ще весною сотрудники ремонтно-строительного цеха приступили к масштабному ремонту градирни в цехе разделения воздуха и производства углекислоты Северодонецкого «Азота» OSTCHEM.



На втором отсеке градирни, предназначенной для охлаждения турбокомпрессоров в корпусе №748, они полностью заменили водораспределительную систему. И уже к июлю объект

был сдан в эксплуатацию. На остальных секциях вмешательства требовали лишь пришедшие в негодность деревянные водоотбойные щиты – на их место установили более долго-

вечные пластиковые, поэтому работы там подошли к концу ранее.

– По окончании монтажа мы провели опрессовку градирни и при помощи шифера зашили полагающийся отсек, – уточняет старший мастер участка аварийно-восстановительных работ РСЦ Юрий Задорожний.

По окончании ремонта градирни здесь оставалось лишь заменить самотечную трубу, ведущую от цехового оборудования к ВОЦ №14. После демонтажа старой трубы ремонтники, согласно выданному ПКО проекту, соорудили фундамент, своеобразную мини-эстакаду из бетона, по которой и будет проходить новый трубопровод.

Однако до заливки раствора им следовало провести земляные работы, разбивку бетонного основания пола, укладку опалубок. Также были изготовлены решетки, призванные усилить конструкцию фундамента. Это необходимо было для удержания трубы большого диаметра и более длительного срока эксплуатации объекта.

– Все технологические решения, принятые нашими строителями, соответствуют экологическим и санитарным нормам, – отметил мастер РСЦ Евгений Стекольников. – Работы находились под контролем представителей ПКО Северодонецкого «Азота», администрации цеха разделения воздуха и отдела охраны труда.

Источник: azot.lg.ua

ПАТ «Рівнеазот» завершує капремонт у цеху СМД

На ПАТ «Рівнеазот», яке входить до OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF), проводять ремонтні роботи капітального характеру технологічного обладнання цеху складних мінеральних добрив (СМД). Виконані роботи дозволять збільшити надійність устаткування та підвищити його продуктивність, що водночас забезпечить стабільність роботи всього промайданчика підприємства.

Щороку ПАТ «Рівнеазот» втілює у життя програми із відновлення обладнання виробництва. Ремонтні роботи проводять у період найнижчого попиту на азотні добрива — з квітня по вересень. Цьогоріч значний обсяг робіт капітальних ремонтів підприємства був спрямований на модернізацію обладнання виробництва вапняково-аміачної селітри (ВАС).

Зокрема, під час виконання ремонтних фробіт у цеху СМД було повністю відремонтовано третю та четверту технологічні нитки, компресорне, теплообмінне та насосне обладнання, трубопроводи й арматуру. На 143-й колії спеціалістами підприємства було змонтовано додатковий вузол відвантаження готової продукції від діючої фасувальної машини. Монтаж цього вузла дозволить одночас-



но завантажувати криті вагони мішками по 50 кілограмів та хопери або напіввагони на 141-й і 142-й коліях.

— Проведено дуже складну та об'ємну роботу, втім, усі заплановані ремонтні роботи вдалось завершити вчасно,

згідно із графіком проведення капітальних ремонтів, — розповідає начальник цеху СМД Євген Романів.

— Цьогоріч на виробництві вапняково-аміачної селітри провели роботи, які за інших умов вимагали б повної зупин-

ки цеху та підприємства в цілому, — відзначає заступник головного інженера з виробництва ПАТ «Рівнеазот» Микола Потапчук. — Наразі всі технологічні нитки цеху СМД знаходяться в резерві та готові до роботи, а виконані ремонти дозволять забезпечити стабільну роботу цеху, покращити показники продуктивності виробництва.

До втілення програми капремонтів у цеху СМД були залучені всі ремонтні служби підприємства: працівники ремонтного виробництва, управління ремонтно-монтажних робіт, цеху КВПІА та цеху електропостачання.

Джерело: azot.rv.ua

МСП «Ніка-Тера»

**Порт опрацював
1,7 млн. тонн
вантажів**

З початку року морський термінал «Ніка-Тера» здійснив перевалку 1 млн. 707,9 тис. тонн вантажів. При цьому, в загальному обсязі вантажообігу зернової культури склали 44,88% (766,5 тис. тонн), міндобрива — 14,58% (249,0 тис. тонн), навалочні вантажі — 40,49% (691,6 тис. тонн), генеральні вантажі — 0,05% (0,9 тис. тонн).

Перевалка транзитних вантажів за вказаний період складала 178,6 тис. тонн. Вантажообіг експортних вантажів склав 1 млн. 417,9 тис. тонн. Перевалка імпорتنих вантажів складала 55,2 тис. тонн. Завантаження вантажу в залізничні вагони складало 7,7 тис. тонн, каботаж — 48,5 тис. тонн.

Також термінал налагодив роботу з великотоннажними суднами типу «Panamax»

Джерело: nikatera.com

На «Азоте» — європейський стандарт метрології

Северодонецький «Азот», котрий входить в OSTCHEM (об'єднює підприємства азотної хімії Group DF), привел в соответствие с требованиями нового Закона Украины «О метрологии и метрологической деятельности» около 5 тысяч единиц средств измерительной техники — оборудование учета и контроля.

Метрологи Северодонецького «Азота» приводят измерительное оборудование предприятия в соответствие новому законодательству. Это, в частности, весовые аппараты, задействованные при учете отгружаемой продукции, приборы учета энергоресурсов, — всего около 80 категорий средств измерительной техники.

— Четкое соблюдение законодательства в сфере метрологии позволяет успешно работать по важным направлениям деятельности предприятия, — говорит Председатель Правления ЧАО «Северодонец-

кое объединение Азот» Леонид Бугаев. — Это не только производство и реализация продукции, но и охрана окружающей среды, забота о здоровье работников, обеспечение безопасных условий труда.

Учет всех средств измерительной техники на предприятии автоматизирован.

— Это очень широкая номенклатура устройств, — отмечает начальник исследовательской лаборатории метрологии Оксана Шаповалова. — Помимо приборов учета, сюда входят средства контроля сточных вод и окружающей среды, устрой-

ства измерения параметров производственной среды на рабочих местах, медицинское оборудование и многое другое.

Специалисты также отмечают, что новый Закон Украины «О метрологии и метрологической деятельности» направлен на имплементацию украинского законодательства к европейским стандартам. Изменены значения ряда ключевых понятий, терминов, — и это учитывают в своей работе все подразделения метрологической службы Северодонецького «Азота» OSTCHEM.

Источник: azot.lg.ua

КАДРОВІ ПРИЗНАЧЕННЯ

Рудзеєва Івана Васильовича з 17 серпня 2016 року призначено начальником цеху М-9.

Рудзеєв І.В. 1981 року народження. Освіта вища. У 2005 році закінчив Черкаський державний технологічний університет, спеціальність за дипломом «Хімічна технологія неорганічних речовин», кваліфікація – магістр хімічної технології та інженерії.

На Черкаському «Азоті» трудиться з 2002 року. Працював у цеху А-5 апаратником конверсії, старшим апаратником, начальником зміни, інженером-технологом, начальником цеху М-7.

Каденка Павла Миколайовича – з 17 серпня 2016 року призначено начальником цеху К-4.

Каденко П.М. 1974 року народження. Освіта вища. Закінчив Східноєвропейський університет економіки і менеджменту (спеціальність за дипломом «Менеджмент організацій», кваліфікація – менеджер-економіст).

На Черкаському «Азоті» працює з 1996 року на посадах апаратника, машиніста компресорних установок, апаратника змішування цеху М-3; апаратника, старшого майстра зміни цеху К-4; заступника начальника цеху К-2, заступника начальника цеху К-4.

Бурлака Олега Володимировича з 1 серпня 2016 року призначено начальником технічного відділу.

Бурлака О.В. 1981 року народження. Освіта вища. У 2002 році закінчив Черкаський державний технологічний університет, спеціальність за дипломом «Технологія машинобудування», кваліфікація – інженер-механік.

На Черкаський «Азот» прийшов у 2003 році. Працював апаратником перегонки у цеху К-1, майстром зміни у цеху К-7, начальником зміни виробництва капролактаму, заступником начальника цеху К-2, заступником начальника технічного відділу.

Подзивалова Олександра Анатолійовича з 17 серпня 2016 року призначено начальником цеху М-7.

Подзивалов О.А. 1960 року народження. Освіта вища. У 1982 році закінчив Дніпропетровський хіміко-технологічний інститут, спеціальність за дипломом «Хімічна технологія пластичних мас», кваліфікація – інженер-хімік-технолог.

Трудову біографію на Черкаському «Азоті» розпочав у листопаді 1982 року. Працював помічником майстра, майстром зміни, начальником зміни, старшим майстром зміни, начальником відділення, заступником начальника цеху, начальником цеху К-4.

Толокольнікова Станіслава Валерійовича з 1 серпня 2016 року призначено начальником відділу договірної і загальноправової роботи (ВДіЗПР).

Толокольніков С.В. 1983 року народження. Освіта вища. У 2004 році закінчив Луганську академію внутрішніх справ МВС України (спеціальність за дипломом – «Правознавство», кваліфікація – юрист), а у 2007-му – академію адвокатури України (спеціальність за дипломом «Правознавство», кваліфікація – магістр права). Кандидат юридичних наук.

На «Азоті» працює з грудня 2015 року юрисконсультантом ВДіЗПР.

Щиро вітаємо Івана Васильовича Рудзеєва, Олександра Анатолійовича Подзивалова, Павла Миколайовича Каденка, Олега Володимировича Бурлаку та Станіслава Валерійовича Толокольнікова з призначенням. Зичимо виробничих і особистих здобутків!
Відділ кадрів

Оголошення

До уваги працівників!

Підприємство проводить часткову оплату за навчання працівників та їхніх дітей. Ті, хто навчається за контрактом у ВНЗ чи технікумі за спеціальністю, затребуваною на ПАТ «АЗОТ», можуть звернутися до сектора по роботі з кадровим резервом щодо часткової оплати навчання.

Заява подається в довільній формі на ім'я директора з персоналу. До заяви потрібно додати копію документа про попередню освіту (атестат про загальну середню освіту або диплом про неповну чи базову вищу освіту) з оцінками або копію залікової книжки.

Телефони для довідок:
39-37-25, 39-37-37.

«Азот» сприяє розвитку студентів

Черкаський «Азот» присвоїв робітничі кваліфікації студентам Черкаського державного технологічного університету.

За підсумками навчально-виробничої практики свідоцтво ПАТ «АЗОТ» про присвоєння кваліфікації апаратника отримали 18 студентів III курсу спеціальності «Хімічна технологія неорганічних речовин».

– Ми зацікавлені у кваліфікованих кадрах, які здатні ефективно виконувати свої обов'язки одразу після навчання у вузі. Тому в рамках освітнього проекту підприємство продовжує забезпечувати студентів базою для проходження практики за спеціальною програмою, – коментує директор департаменту з управління персоналом ПАТ «АЗОТ» Ігор Сергієнко.

Зазвичай виробничі практики на підприємствах тривають не більше місяця. Однак, як зазначив кандидат технічних наук, доцент кафедри хімії та хімічної технології неорганічних речовин Андрій Громико, студенти ЧДТУ завдяки «Азоту» мають конкурентні переваги. Вони одні з небагатьох в Україні, кому пощастило впродовж п'яти місяців пройти комплексну практику за програмою, розробленою Навчальним центром підприємства, безпосередньо у виробничих цехах.

– Багато моїх однолітків надають перевагу «диванним» практикам, коли від підприємства потрібні лише підпис ке-



рівника й печатка. Ми з одногрупниками пройшли реальну практику на масштабному виробництві. Це неймовірний досвід. Тепер по-іншому сприймається теорія, яку дають нам викладачі, – зауважує студентка ЧДТУ Катерина Релька.

Загалом, з початку 2016 року свої практичні навички у структурних підрозділах ПАТ «АЗОТ» вдосконалили близько 100 студентів з різних навчальних закладів України.

Максим Батир

ПАТ «АЗОТ» ОСТАНЕМ забезпечило літній відпочинок виробничників

На Черкаському «Азоті» завершився сезон оздоровлення працівників та їхніх родин. На ці потреби підприємство спрямувало близько 1,2 мільйона гривень.

— Життя і здоров'я працівників — пріоритетні цінності нашого підприємства, задекларовані положеннями соціальної програми та Колективного договору. Незалежно від економічної ситуації в країні, спільно з профкомом товариства ми щороку піклуємося про організацію якісного й повноцінного відпочинку для виробничників та їхніх рідних. Вартість путівок традиційно була пільговою, — зазначає Голова Правління ПАТ «АЗОТ» Віталій Склярів.

Третій рік поспіль азотівці відпочивали у санаторії «Чайка». Серед послуг — комфортабельні номери, збалансоване санаторне харчування, басейн на території, обладнаний дитячий майданчик та футбольне



Наприкінці літа з санаторію «Чайка», що в смт. Лазурне Херсонської області, вже повернулася остання група виробничників з дітьми. Загалом же, протягом червня — серпня путівками на море підприємство забезпечило 585 осіб, з них — 150 дітей.

поле. Окрім змістовного відпочинку, путівка передбачала ще й медичне обслуговування провідними фахівцями та безкоштовне проходження лікувальних процедур за призначенням, фітотерапії, масажу, кисневої, магнітно-лазерної терапії та ін.

— Хоч ціни на путівки й зросли, але ми доклали максимум зусиль, аби якомога більше виробничників змогли покращити стан свого здоров'я у комфортних умовах. Цього року на літній відпочинок було спрямовано близько 1,2 мільйона гривень, — коментує голова профкому ПАТ «АЗОТ» Василь Іванов. — Вартість однієї путівки на море складала 3500 гривень. Із них 1900 гривень профком сплачував за дорослого і 2150 гривень за дитину. Також підприємство надавало автобус з кондиціонером для перевезення відпочивальників.

Ще 28 працівників підприємства з початку року оздоровилися у санаторіях-профілакторіях Трускавця й Моршину.

— Разом з колегами-азотівцями я відпочивав у санаторії «Либідь» — невеликому лікувально-профілактичному закладі сімейного типу на 60 осіб. Однак це швидше перевага, ніж недолік — немає величезних черг у лікувальному відділенні, витримується час процедур, — розповідає начальник установки цеху М-7 Андрій Макога. — Добре, що підприємство надає працівникам можливість оздоровитися, адже комплекс процедур, вода з лікувальними властивостями, піщи прогулянки на свіжому повітрі дають свій ефект. Мій стан здоров'я відчутно покращився. Це підтвердив і щорічний медогляд.

Максим Батир

КОЛДОГОВІР-2016: ПІДСУМКИ І ПЛАНИ

У липні відбулася конференція трудового колективу ПАТ «АЗОТ», на якій делегати підбивали підсумки виконання колективного договору за 2015-й рік та ухвалювали його проект на 2016-й. З доповіддю та співповіддю виступили Голова Правління Віталій Склярів та голова профкому Василь Іванов.

В обговоренні виступів взяли участь начальник планово-економічного бюро управління капітальних ремонтів Олександр Панченко, старший комірник цеху складського господарства Наталія Ермолаєва, інженер-технолог ремонтно-механічного цеху Сергій Шуляренко та інженер-технолог цеху А-5 Віталій Половий, які розповіли присутнім про виконання заходів Колективного договору за відповідний період у структурних підрозділах, а також зосередили увагу на найваж-

ливішому пункті Колдоговору — розділі VII «Оплата і нормування праці».

На запитання виробничників, що стосувалися кадрових питань, транспортного обслуговування та інших відповіли Голова Правління Віталій Склярів та голова профкому Василь Іванов.

Учасники зібрання прийняли Колективний договір з незначними доповненнями та поправками на 2016-й рік. Зокрема, вони стосуються розділу Х «Соціальні гарантії, організація оздоровлення і від-

починку працівників». Враховуючи пенсійну реформу (з 01.10.2011 р.) щодо виходу жінок на пенсію у 60 років, внесена зміна до «Положення про одноразові грошові виплати працівникам ПАТ «АЗОТ» у зв'язку з виходом на пенсію. До тексту Колдоговору пункт 10.1.14 внесено доповнення: «Надавати додаткову оплачувану відпустку у кількості двох календарних днів на поховання у випадках смерті близьких родичів: ... брата та сестри».

Власн. інформ.

Азотівці допомогли школам підготуватися до навчального року

Черкаський «Азот», який входить до холдингу OSTCHEM (об'єднує підприємства азотної хімії Group DF), посприяв підшефним школам у проведенні запланованих ремонтів напередодні нового навчального року. Спеціалісти підприємства виконали комплекс робіт як у приміщеннях, так і на території навчальних закладів.



Ремонти у школах виконували працівники бригад оздоблювальних та загальнобудівельних робіт ремонтно-будівельного цеху ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM.

— Наше підприємство вже традиційно допомагає готувати приміщення підшефних шкіл до нового навчального року, проводячи влітку ремонтні роботи, — розповідає директор департаменту з соціальних питань ПАТ «АЗОТ» Костянтин Саленко. — Це лише один із напрямів співпраці з навчальними закладами. За останні роки «Азот» також купував для шкіл потрібну техніку, меблі, спортивний інвентар, забезпечував

транспорт, надавав допомогу у проведенні суботників, різноманітних культурно-масових заходів тощо.

У ЗОШ №4 влітку було відремонтовано підлогу у фойє третього поверху та міжсходові майданчики. На території навчального закладу демонтовано і старий гараж, що був у аварійному стані. В спеціалізованій школі №20 підприємство допомогло пофарбувати фойє першого поверху, відремонтувати кабінети хімії, математики, музики та початкових класів. Капітально відремонтували азотівці й кабінет інформатики в ЗОШ №33 і №2. Також у ЗОШ №2 пройшли ремонтні роботи в рекреаціях першого й третього поверхів, а в ЗОШ №12 — на сходових клітинах та в холі четвертого поверху. На прилеглий території ЗОШ №5 спеціалісти підприємства зробили систему поливу. Крім того, в більшості підшефних шкіл проведено перевірку замірів сили опору контурів заземлення з видачею протоколів замірів, у ЗОШ

№13 відремонтовано електрошитові, у ЗОШ №12 — зовнішнє освітлення із заміною ліхтарів на енергозберігаючі.

— Кожного літа Черкаський «Азот» дає нам бригаду спеціалістів для виконання необхідних ремонтних робіт. Крім того, працівники підприємства щороку проводять огляд і перевірку контуру заземлення. Проводиться й поетапна заміна дверей у приміщенні школи. Їх нам також виготовляють та встановлюють азотівці, — розповідає директор ЗОШ №21 Світлана Осадча. — Ми дуже вдячні Черкаському «Азоту» за допомогу. Радує, що в такий непростий час школа має надійну підтримку потужного підприємства.

Допомога школам надається і завдяки діяльності депутатів Черкаської міської ради від ПАТ «АЗОТ», за поданням яких до Програми соціально-економічного розвитку (ПСЕР) міста на 2016 рік включено низку масштабних капітальних ремонтів. Переважно це заміна вікон, утеплення стін, ремонт дахів, санвузлів, мереж опалення тощо. Так, у гімназії №9 пройшли роботи з реновації фасаду, зокрема заверше-

но заміну всіх старих вікон на енергозберігаючі та утеплено й відновлено частину стін будівлі гімназії. Також за сприяння головного енергетика ПАТ «АЗОТ», депутата міської ради Ігоря Кривошеєва на першому поверсі гімназії було капітально відремонтовано санітарні вузли, а на території навчального закладу планується облаштування тротуарною плиткою подвір'я замість старого асфальтного покриття. В рамках ПСЕР завершується капітальний ремонт і в ідальні та актовому залі ЗОШ №4. Щодо реалізації проектів в інших підшефних школах, зараз закінчується проведення тендерних процедур.

Допомогли азотівці з виконанням літньої ремонтної кампанії й дошкільним навчальним закладам. Ремонт двох санвузлів та часткову заміну вікон проведено в ДНЗ №22, в ДНЗ №77 — ремонт трьох санвузлів, у ДНЗ №43 відновлено мережу зовнішнього освітлення, у декількох групах ДНЗ №60 і 62 теж замінено вікна.

Наталія Бакалова,
Максим Батир,
фото Наталії Бакалової



ХІМІКИ ПРИВІТАЛИ УЧНІВ ЧЕРКАСЬКИХ ШКІЛ З ДНЕМ ЗНАНЬ

У День Знань представники ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM побували у підшефних школах, яким допомагали вчасно і якісно підготуватися до цього свята. У кожній школі були свої сценарії його проведення, бо все залежало від організаторів та їхнього творчого задуму. В окремих школах проводили урочисті лінійки, були невеличкі концерти, виступали вчителі і гості, які вітали школярів з початком навчального процесу. Інші – додали родзинку, організувавши поїздки в парки або ж відвідали кінотеатр чи кафе.



Урочисте привітання учнів гімназії №9 від І.А.Кривошеєва

Щоразу, коли буваєш присутній на святі першого дзвоника, відчуваєш приємний трепет зі звучанням знайомих і традиційних мелодій. Але найбільше захоплюєшся дітьми, особливо першокласниками. Дівчатка прийшли у вишиванках, з великими білими бантами, вплетеними у коси, хлопчики – у вишитих сорочках з квітами. Старшокласники – у святкових костюмах. Всі діти з веселими і усміхненими обличчями.

І як добре, що школи мають своїх шефів – ПАТ «АЗОТ», за кожною з яких закріплений куратор від підприємства.

Виступаючи на урочистій лінійці в школі №12 депутат Черкаської міської ради Григорій Кузьменко – начальник адміністративно-господарського відділу ПАТ «АЗОТ», привітав учителів і учнів з початком навчального року, побажав усім відмінного навчання і ніколи не зупинятись на «дорозі знань», яка є цікавою і

по-справжньому нескінченною! А допомогти учням опанувати секрети такої науки, як хімія, допоможе посуд для проведення лабораторних дослідів, який він вручив директору школи.

Для депутата міської ради Ігоря Кривошеєва – головного електрика ПАТ «АЗОТ», свято розпочалося з урочистостей у Черкаській гімназії №9, якою він опікується. До відкриття дверей у своєрідний храм науки він також готувався, допомагав з ремонтами навчальних класів, облаштуванням території. **Центральна доріжка, яка веде до парадного входу у приміщення школи, вимощена у вигляді національного українського рушничка.** Чисті, гарні відремонтовані класи чекали своїх вихованців.

– День знань – особливе свято! Завжди яскраве, насичене емоційністю та хвилюючою атмосферою. Адже саме з нього починається цікавий та нелегкий шлях до нових вершин, до самостійного життя. Широко бажаю всім школярам успіхів у навчанні, зустріти добрих



і надійних друзів та досягти омріяної мети. А вчителям зичу творчої наснаги, терпіння та вдячних учнів. Щоб цей навчальний рік приносив тільки приємні враження! Зі святом вас! – сказав **Ігор Анатолійович**, звертаючись до учителів, учнів та гостей свята.

**Євдокія Мацюкіна,
фото Олександра Ковальова**



Центр дитячої творчості провів конкурс мультфільмів

У конкурсі взяли участь десять вихованців студії мультиплікації, яка діє на базі Центру дитячої творчості ПАТ «АЗОТ». Професійному журі діти віком від 7 до 15 років презентували свої перші короткометражки.

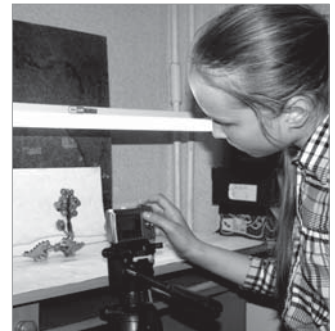
— Ми традиційно проводимо звітний концерт, щоб поділитися з батьками й гостями своїми музичними та хореографічними успіхами. Цьогоріч вирішили змінити формат зустрічі й присвятити її мультфільмам, — зазначає директор ЦДТ ПАТ «АЗОТ» Людмила Дивнич. — Двічі на тиждень наш навчальний клас перетворювався на творчу лабораторію. Юні «аніматори» вчилися різним технікам ліплення з пластиліну, елементам драматургії, технології зйомки, особ-

ливостям монтажу. Потім розпочалася робота над власними проектами, які й стали конкурсними. Кожна дитина працювала над своїм мультиком самостійно — від розробки ідеї до монтажу останніх секунд.

Найменші учасники з групи «Пластлінчик» змагалися за призові місця в номінації «Стоп-кадр», дорослі діти з групи «МультМейкер» — у номінації «Мультфільм». Журі, яке очолював професійний відеограф Роман Сургучов, оцінювало художню, творчу, технічну части-

ну проекту, а також особливості його презентації. Додаткові бали нараховувалися за оригінальність.

За підсумками конкурсу абсолютним переможцем у номінації «Стоп-кадр» стала Поліна Левченко. Друге місце посіла Влада Коч, третє — Артем Устищенко. У категорії дорослих почесне «золото» і фотоапарат у подарунок за мультфільм «Весела втеча» про вівцю-жартівницю та спантеличеного фермера отримала Діна Шестопалова. «Срібло» здобуло «Перше побачення Діно» Олександри Шестопалової, «бронзу» — «Полювання Папуасика» Іллі Козея. Найбільш оригінальним за присутній містицизм і фантастику журі визнало мультфільм «Підземелля» Руслана Капшукіна. Також відзнаки отримали «Бджілка-лінивка» Назара Семенюка (найкращий художній задум), «Джунглі» Дениса Краснова (найбільш творче втілення ідеї) та «Веселі баранчики» Станіслава Бурлака (найкраще технічне виконання). Жоден учасник не залишився без відзнаки й подарунку.



— У нас був надзвичайно насичений рік. Я навіть не помітила скільки всьому навчилася. Тепер вмію виліплювати героїв, створювати для них декорації і найголовніше — оживляти своїх персонажів, розкривати їхній характер, — розповідає Діна Шестопалова. — Звичайно, в мультиках є технічні негаразди. Думаю, це хороший знак. Нам є що вдосконалювати і до чого прагнути.

Також вихованці студії мультиплікації презентували гостям короткометражний мультфільм «Новий рік з ескімосами», який вони створювали разом.

Максим Батир



Діти азотівців відпочили у таборі «ARTерія»

Насиченими, яскравими і сповненими сюрпризами стали літні канікули для дітей працівників ПАТ «АЗОТ» OSTCHEM. Спеціально для них на базі Центру дитячої творчості підприємства було організовано денний табір «ARTерія»

— Наш колектив подбав, щоб їхній відпочинок був максимально змістовним і продуктивним, — розповідає директор ЦДТ Людмила Дивнич. — Канікули — це найкращий час для розвитку й пізнання нового, тому ми ставили перед собою завдання дати дітям можливість розкрити свої таланти, позбутися комплексів, отримати знання й навички, які в майбутньому допоможуть

їм почуватися впевнено й комфортно.

Кожен день у таборі мав свою назву, залежно від тематичної спрямованості програми. Серед традиційних забав — рухливі командні та настільні ігри, конкурси, сеанси кіноклубу та ін. Як зазначив педагог-організатор Олександр Толстоп'ят, однією з «родзинок» табору стали інтерактивні уроки англійської мови, які проводили

волонтери зі США Джулія та Джек Лонг. Крім того, вихованці вчилися акторській майстерності в музично-драматичній студії «Екстрим» та продовжували опановувати мистецтво анімації у студії мультиплікації.

Завершився літній табір масштабним квестом. У результаті тривалих пошуків, сповнених пригод, кожному вдалося знайти свій солодкий скарб.

Максим Батир



ПРОФЕСІЙНА ВІДДАНІСТЬ РІДНОМУ «АЗОТУ»

Із 65-ти прожитих літ Микола Іванович Корчевський – провідний менеджер відділу зовнішньоекономічної діяльності, майже 43 роки добросовісно трудиться на одному-єдиному підприємстві – Черкаському «Азоті».

Перше знайомство Миколи Івановича із «Азотом» відбулося ще в далекому 1972 році, коли тут проходив виробничу практику. А вже у 1973-му дипломованим спеціалістом приїхав сюди працювати після закінчення факультету іноземних мов Київського державного університету імені Тараса Шевченка. І це цілком закономірно, що корінний черкашанин повернувся в рідне місто. Хоча пропозиції залишитися в столиці було чимало.

Його професійна діяльність зароджувалася ще при тодішньому генеральному директору **Валентину Олександровичу Сорокіну**, процес становлення відбувався при **Олександрі Миколайовичу Воловикову**, удосконалювався при **Борису Сергійовичу Райкову**, **Володимирі Павловичу Белому**, **Андрію Анатолійовичу Ковалю**. Новими здобутками досвід поповнюється й нині, коли підприємство очолює **Віталій Леонідович Скляров**.

Найбільше Миколі Івановичу запам'яталися періоди будівництва за участю іноземних



У трудовій книжці Миколи Корчевського один запис – «Черкаський «Азот». Змінювалася або ж вдосконалювалася лише назва структурного підрозділу, а Микола Іванович ніколи не сховався із обраної дистанції. Дехто може подивуватися такому факту – 43 роки на одному робочому місці, а для нього вони пролетіли дуже швидко.

спеціалістів цехів А-5, М-2, виробництва капролактаму, М-6 та інших. Співпраця з іноземними фірмами дозволила йому побувати у виробничих відрядженнях у Китаї, Чехії, Англії, Іспанії, Німеччині... І зараз

він, як провідний менеджер відділу зовнішньоекономічних зв'язків, займається представницькими функціями, делегаціями іноземних фахівців, закордонними відрядженнями та багатьма іншими питаннями.

На Черкаському «Азоті» у відділі продажів працює дружина Миколи Івановича – **Любов Михайлівна**. Подружжя Корчевських виховало чудового сина Івана, який здобув юридичну освіту в Київському національному університеті, а цього року вони відсвяткували перлинне весілля.

На дружню родину Корчевських припадає понад 70 років трудового стажу. Вони живуть одними думками, здобутками, переживаннями та радіощами.

Ніна Гошуренко

Подяка родині

Від усієї родини сердечно дякую всім працівникам Черкаського «Азоту» за матеріальну допомогу нашій родині. Моему чоловікові Сидорук Володимирі Михайловичу, який 40 років пропрацював на підприємстві і, зокрема, на виробництві іонообмінних смол, зробили складну операцію по заміні двох тазозостегнових суглобів.

Особлива подяка за увагу і розуміння проблем ветеранів праці начальнику господарського цеху Михайлу Степановичу Климчуку. За його особистої ініціативи наша родина не залишилася наодинці з бідою.

Низько вклоняюся всім азотівцям за моральну і матеріальну допомогу!

**З повагою Любов Сидорук,
ветеран праці
Черкаського «Азоту»**

Від редакції:

Сидорук Любов Іванівна 30 років добросовісно трудилася на «Азоті» і теж на виробництві іонообмінних смол. У цеху господарської діяльності трудову естафету батьків продовжує дочка – **Наталія Володимирівна Зайченко**.

ЩИРО ВІТАЄМО з виробничим ювілеєм!

Ще в далекому 1975 році випускники середніх шкіл поступили в базове училище Черкаського хімкомбінату – ТУ-2. А через рік у 1976 році їх направили в різні структурні підрозділи Черкаського «Азоту», де вони набували практичних навичок кожен у своїй професії. Було кілька груп: апаратники, машиністи компресорних установок, токарі, слюсарі КВПіА.

На сьогодні пройшло довгих 40 років з того часу, коли у трудових книжках молодих фахівців був зроблений запис про прийняття на роботу.

Це такі працівники, як **Валентина Петрівна ЯРЕМЕНКО**, яка трудиться машиністом крана в цеху М-2; **Раїса Сергіївна ЯНГОЛ** та **Валентина Іванівна СИВОЛАП** – апаратники

цеху М-7; **Марія Миколаївна ЛЕБЕДКІНА** – прибиральниця службових приміщень адміністративно-господарського відділу; **Лідія Юріївна АРТЕМОВА** – апаратник котельного цеху; **Галина Федорівна АНДРУЩЕНКО** – машиніст насосних установок цеху хімводоочищення та **Григорій Борисович КАЛАШНИК** – ко-

тельник управління капітальних ремонтів.

Тобто на їхньому трудовому календарі виробничий ювілей – 40 років сумлінної діяльності на Черкаському «Азоті».

Нехай вам і надалі додасться трудової снаги, здоров'я та матеріальних благ.

Ніна Гошуренко

Вогнеборці першого пожежно-рятувального загону на охороні ПАТ «АЗОТ»

Перший Державний пожежно-рятувальний загін Управління ДСНС України у Черкаській області включає 18 та 19 Державні пожежно-рятувальні частини (ДПРЧ), де працює 125 співробітників. На їх озброєнні знаходиться 10 автоцистерн, автомобіль комбінованого гасіння, автомобіль пінного пожежогасіння, автомобіль порошкового гасіння, рукавний автомобіль, пожежна насосна станція, установка порошкового гасіння Імпульс-3 на базі танку Т-62. Для їх утримання та технічного обслуговування є гаражі та пости технічного обслуговування, оснащені необхідним обладнанням.



Особовий склад першого Державного пожежно-рятувального загону Управління ДСНС України у Черкаській області

Контроль за протипожежним станом цехів, своєчасне усунення недоліків, перевірка наявних вогнегасників та їх своєчасне технічне обслуговування, контроль за проведенням вогневих робіт... Все це здійснює відділення цивільного захисту.

Для посилення профілактичної роботи, особливо у вечірній та нічний час, святкові та вихідні дні організована дозорна служба (ст. 2512 Статуту служби ДПО МВС України Наказ №188 від 29.03.1995

року.) Дозори направляються згідно з розробленими маршрутами, а також для позапланових перевірок протипожежного стану об'єкта, засобів повідомлення та гасіння пожежі, місць проведення вогнебезпечних робіт. На підприємстві ПАТ «АЗОТ» розроблено чотири маршрути дозорних та є один пост на території цеху М-6.

На базі 19 ДПРЧ 1 ДПРЗ проводяться постійні тренування в димокамері з автоматични-

ми системами димонагнітання та димовиділення, слідування за приміщеннями в лабіринті ланки ГДЗС. У цій же будівлі є і теплокамера зі спеціальними тренажерами, де під час тренувань створюється реальний температурний режим і навантаження, які переносять пожежні у момент гасіння пожеж. Перебороти страх перед відкритим вогнем допомагає смуга психологічної підготовки.

Тому на базі 19 ДПРЧ 1 ДПРЗ проводяться що-

квартальні тренування всього особового складу області в теплодимокамері та на смугі психологічної підготовки і щорічні обласні змагання на «Крашу ланку ГДЗС», де команди 18 та 19 ДПРЧ 1 ДПРЗ Управління ДСНС України у Черкаській області є одними з найсильніших в області та по праву займають призові місця в цих змаганнях.

Також проходять чемпіонати Управління ДСНС України у Черкаській області з професійно-прикладних видів спорту серед структурних та підпорядкованих підрозділів Управління ДСНС України, в яких також беруть участь 18 та 19 ДПРЧ 1 ДПРЗ. Самі змагання проводяться з трьох видів спорту: міні-футбол, комплексна рятувальна естафета та перетягування рукава напірного. Перемогу Чемпіонату вже котрий рік поспіль виборює наша збірна команда 1 ДПРЗ, яка виходить на почесне перше місце в цих змаганнях та здобуває пам'ятний кубок.

Підготувала
Вікторія Соловійова



Пожежники особового складу 1 ДПРЗ під час комплексних змагань



Як Анна Ярославна стала однією з найвидатніших жінок Середньовіччя?

Одна з найвідоміших жінок Середньовіччя, яка прославила Київ на всю Європу, Анна Ярославна і за життя була справжньою легендою. Про те, що в палаці Ярослава Мудрого підрастає найдостойніша обраниця для королівської верхівки, знав кожен європейський принц.

По-перше, вражало її походження: батько — князь Київської Русі, мати — донька короля Шотландії і Швеції.

«Леді» в зеленому вбранні

Уманська перлина «Софіївка» вже на початку XIX століття викликала захват. Поети склали про неї поеми, її малювали художники. Задум Станіслава Потоцького був ще більш грандіозним, включав будівництво розкішного палацу і створення найбільшого в Європі парку. Втіленню завадила передчасна смерть магната 14 березня 1805 року.

Софія володарювала в зеленому царстві імені себе до 1822 року. Дивно, але улюбленим місцем на землі парк для неї не став.



Китайська альтанка в уманській «Софіївці»

Анна Ярославна, «Софіївка» та інші диво-перлини України

«Мало любити свій рідний край, його треба знати», – спадають на думку слова Максима Рильського, коли мова заходить про малу батьківщину, або ж про Україну загалом, яка має багатотисялітню історію і культуру, а також сповнене насиченими подіями сьогодення. Подорожуючи її історичними місцями, неодмінно до нібито давно відомих фактів щоразу додаю ще багато цікавих відкриттів.



Королева Анна Ярославна

По-друге: краса. Здавалося б, і цього достатньо. Втім, Анна могла похвалитися ще й найкращою освітою, яку тільки можна було здобути в XI столітті. Київ тоді був найрозвиненішою столицею Європи. Вона чудово розбиралася в історії, знала кілька іноземних мов, уміла писати, співати та малювати. Ярослав Мудрий знав, що таку доньку віддасть тільки найдостойнішому кандидату. І знайшовся він аж за 3 тисячі кілометрів — французький король Генріх I.

У 22 роки Анна Ярославна стала королевою Франції. Для вінчання в кафедральному соборі міста Реймс привезла з Києва Євангеліє.

Графиня не раз намагалася продати «Софіївку» в царську скарбницю.

Парк протягом не одного століття вражає відвідувачів своєю красою. Тут є екзотичні дерева з усіх усюд, мармурові скульптури, що наче зійшли зі сторінок «Іліади» та «Одісеї», численні водойми, водоспади, фонтани, гроти, оригінальні альтанки. **Ще у 1929 році цей чарівний куточок оголошено заповідником. У 2004-му «Софіївка» отримала статус Національного дендрологічного парку, а в 2007-му їй було названо одним із семи чудес України.** Чи варто дивуватися, що в 1985 році мала планета №2259 отримала назву «Софіївка»?!

Чому станцію метро «Арсенальна» вважають найглибшою у світі?

Двох однакових станцій метро ви просто не знайдете: деякі зберігають шарм старовини, інші вражають сучасним дизайном. **І тільки одна станція може похвалитися титулом найглибшої у світі, і розташована вона у Києві. Це станція «Арсенальна».** Береги Дніпра в цьому місці настільки високі, що інженерам довелося сягнути позначки у рекордні 105 метрів, так що навіть мандрівка ескалаторами займає близько 5 хвилин. Втім, вражає тут не так глибина, а інженерна винахідливість. Що робити, якщо таких довгих ескалаторів просто

не існує? Довго над цим думали і вирішили розбити спуск на дві частини, а між ними побудувати проміжний вестибюль. Але тоді постало інше питання: як між двома веритими котлованами розмістити будівельників, які б зводили цей вестибюль? І знову з'явилося унікальне рішення: а якщо цей вестибюль збудувати на поверхні, а опісля спустити його на потрібну глибину. Такого у світі раніше ще ніхто не робив.

Коли кияни побачили гігантське залізобетонне кільце, вагою понад три тисячі тонн, жартівливо стали називати його «величезною склянкою». От тільки команді фізиків, хіміків та геодезистів було не до жартів. Для надійності вони провели спеціальну заморозку ґрунту. Довкола конструкції вирили сотні міні-свердловин і залили в них хлорид кальцію. Всередині бетонного кільця працював екскаватор, який викидав зайву землю через спеціальні отвори. Коли купол вгруз нижче рівня землі, ґрунт почав висипати на його вершечок.

За чотири місяці всі видихнули з полегшенням — вестибюль був на своєму місці. А вже у листопаді 1960 року кияни вперше випробували найглибшу станцію у світі.

Ніна Гошуренко



Станція метро «Арсенальна» в Києві

Радимо приготувати

Картопляні скибочки
з грибами

Це найніжніша друга страва, яка просто тоне в роті. Складові – найпростіші, а результат приголомшить усю родину!

Необхідно: 5 середніх картоплин, 400 г сметани, 10 шт. печериць, кріп, італійські трави (базилік, розмарин, майоран – на смак), сіль, перець, олія.

Приготування: картоплю в мундирах відварити до готовності. Порізати невеличкими скибочками печериці. Сметану збити зі спеціями та травами. Додати до суміші печериці та порізаний кріп. Деко змастити олією. Викласти на нього порізану на скибочки картоплю, зверху залити сметанно-грибним соусом. Поставити в духовку на 30 хвилин. Смачного!

Інна Литвин, м. Черкаси

06

ВЕРЕСНЯ



ЦЕЙ ДЕНЬ В ІСТОРІЇ

* День об'єднання в Болгарії. Відзначається в пам'ять про возз'єднання у 1885 році Князівства Болгарія і Східної Румелії, розділених за Берлінським миром у 1878 році в результаті Російсько-турецької війни.

* У Чилі – День національної єдності.

Народилися такі особистості:

Борис Букреєв – український математик. Закінчив Київський університет і впродовж 74 років працював у цьому вузі. «Любіть науку: це велика відрада людству в його мінливих долях» (Б.Букреєв). Прожив видатний учений 103 роки; **Олександр Зражевський** – актор театру і кіно (фільми «Великий перелом», «Повернення Максима», «Повість про справжню людину»). Уродженець Миколаєва; **Іван Микитенко** – український письменник і драматург (твори «Брати», «Вуркагани», «Антонів огонь», «Над морем»); **Луїс Федеріко Лелуар** – аргентинський біохімік французького походження, лауреат Нобелівської премії 1970 року; **Ярослав Бабій** – український режисер. З 1986 року – головний режисер Львівського обласного українського музично-драматичного театру; **Річард Робертс** – американський біохімік, лауреат Нобелівської премії з фізіології й медицини 1993 року за відкриття переривчатої структури гена.

Цей день в історії позначений такими подіями:

1770 рік. Почалося будівництво Олександрівського форштадта, з якого згодом виросло місто Олександрівськ (тепер Запоріжжя).

1819 рік. Американець Томас Бланшар запатентував токарний верстат.

1952 рік. У Женеві була підписана Всесвітня конвенція про авторське право.

1987 рік. У Балтіморі вперше хірургічним шляхом були роз'єднані сіамські близнюки.

2007 рік. Національним банком України випущено в обіг пам'ятну монету «Іван Богун» із серії «Герої козацької доби».

Іменини в Ростислава, Кирила, Олександра та Амалії.

Центр дитячої творчості ПАТ «АЗОТ» ДЕНЬ ВІДКРИТИХ ДВЕРЕЙ

16 вересня 2016 р.

16:00

- Пластилінова мультиплікація.....(6 – 16 років)
- «ПЕТРОЛАТУМ»
(для дітей з обмеженими можливостями).....(9 – 16 років)
- Музично-драматична студія «ЕКСТРИМ».....(6 – 16 років)
(вокал, театр, рольові психологічні ігри)
- Клуб англійської мови «SIMPLE ENGLISH».....(6 – 16 років)

м. Черкаси, вул. Калініна, 40

Тел.: 73-49-30; (096) 980-35-37; (063) 635-61-76





З ювілеєм!

ЙОСИПЕНКА Володимира Андрійовича – слюсаря-ремонтника управління капітальних ремонтів із 60-річчям.

МЕЩЕРЯКОВА Олега Олександровича – апаратника підготовки сировини цеху К-6 із 50-річчям.

СЕЛЯНКО Вікторію Олексіївну – економіста управління капітальних ремонтів із 25-річчям.

ДРОБОТ Ларису Павлівну – апаратника хімводоочищення цеху ХВО із 45-річчям.

ЦЕКАЛО Олега Володимировича – слюсаря з ремонту теплових мереж котельного цеху із 50-річчям.

РЕВЕНКО Наталію Вікторівну – апаратника повітроподілу цеху К-3 із 60-річчям.

СТАРЧЕУС Оксану Валентинівну – старшу сестру медичну пункту медичного огляду із 40-річчям.

САЦЮКА Павла Михайловича – слюсаря-ремонтника цеху М-9 із 45-річчям.

СИЧКОВИЧ Олену Миколаївну – старшого хіміка центральної лабораторії із 50-річчям.

ГЕРАСИМЕНКО Наталію Григорівну – старшого хіміка централізованого відділу технічного контролю із 65-річчям.

ГРЕБІННИКА Анатолія Миколайовича – слюсаря-ремонтника цеху М-5 із 35-річчям.

СКАЛЬКА Миколу Сергійовича – колишнього начальника цеху М-7 із 70-річчям.

ТОМЕНКА Віктора Івановича – монтера колії залізничного цеху із 45-річчям.

СКРИПКІНА Мирона Андрійовича – електромонтера цеху М-9 із 25-річчям.

ТУРЧИН Людмилу Петрівну – прибиральницю службових приміщень цеху М-9 із 50-річчям.

АХРЕМЕНКА Дмитра Миколайовича – слюсаря контрольно-вимірювальних приладів і автоматики цеху М-6 із 45-річчям.

ШЕВЧЕНКО Світлану Степанівну – контролера якості продукції і технологічного процесу ЦВТК із 45-річчям.

ТКАЧЕНКО Інну Іванівну – машиніста фасувально-пакувальних машин цеху М-9 із 45-річчям.

ЙОНЕНКА Андрія Олексійовича – вантажника цеху складського господарства із 25-річчям.

ПРОЦЕНКА Андрія Петровича – машиніста компресорних установок цеху М-5 із 45-річчям.

ОЧЕРЕТЯНОГО Ігоря Анатолійовича – майстра зміни цеху М-9 із 35-річчям.

УЛЬЯНОВУ Юлію Григорівну – апаратника перегонки цеху К-4 із 40-річчям.

КОЛЕСНИКА Олександра Михайловича – електромонтера ЦЕРЦ із 50-річчям.

ЦВИГУНА Віталія Анатолійовича – докера-механізатора цеху М-9 із 30-річчям.

ВЕЛИКОГО Олександра Володимировича – електромонтера цеху електропостачання із 30-річчям.

КОДОЛУ Олену Володимирівну – апаратника випарювання цеху К-6 із 50-річчям.

ЛУЦЕНКО Світлану Арнольдівну – апаратника хімводоочищення цеху ХВО із 50-річчям.

ПЕТРОВА Віктора Володимировича – вантажника цеху М-9 із 70-річчям.

ЖИВОЧЕНКОВУ Світлану Юріївну – лаборанта хімічного аналізу централізованого відділу технічного контролю із 30-річчям.

ШУЛКОВА Віталія Володимировича – слюсаря-ремонтника цеху М-6 із 35-річчям.

САМІЙЛЕНКА Михайла Юрійовича – докера-механізатора цеху М-9 із 30-річчям.

ПОЛОЖАСВА Андрія Анатолійовича – апаратника повітроподілу цеху К-3 із 60-річчям.

ХОМЕНКА Володимира Володимировича – слюсаря КВПіА цеху КВПіА із 25-річчям.

ЯРОШЕНКА Олександра Васильовича – начальника зміни цеху М-6 із 50-річчям.

СМОТРИЧ Інну Олексіївну – апаратника хімводоочищення цеху ХВО із 40-річчям.

ГОЛОВКА Максима Вікторовича – апаратника підготовки сировини цеху М-2 із 30-річчям.

КОХАСЬ Таїсію Василівну – контролера якості продукції і технологічного процесу ЦВТК із 50-річчям.

КОНОНЕНКА Сергія Григоровича – машиніста газодувних машин цеху М-9 із 45-річчям.

ШУЛЬГІНА Ігоря Олександровича – заступника начальника цеху М-7 із 45-річчям.

ЄЛЕНЦОВА Олександра Вікторовича – докера-механізатора цеху М-9 із 45-річчям.

БУЦЕНКА Володимира Миколайовича – майстра зміни цеху М-9 із 40-річчям.

КИРИЧЕНКО Вікторію Іванівну – економіста централізованого електроремонтного цеху, голову цехового комітету із 45-річчям.

ГАВРИЩУК Євгенію Євгеніївну – слюсаря контрольно-вимірювальних приладів і автоматики цеху К-4, голову цехового комітету із 55-річчям.

ХУТОРНОГО Михайла Петровича – слюсаря-ремонтника цеху централізованих ремонтів із 50-річчям.

КЛИМЕНКА Володимира Івановича – докера-механізатора цеху М-9 із 45-річчям.

НАЗАРЕНКА Петра Михайловича – водія автотранспортного цеху із 55-річчям.

КОМАШКА Василя Миколайовича – водія автотранспортного цеху із 55-річчям.

ЧЕРНИША Миколу Петровича – машиніста автовішки автотранспортного цеху із 55-річчям.

ШАХОВА Вадима Сергійовича – електромонтера ремонтно-будівельного цеху із 25-річчям.

ГАРЧЕНКОВА Олександра Анатолійовича – майстра виробничої дільниці цеху очистки промислових і стічних вод із 60-річчям.

ТЕРТИЧНОГО Руслана Олександровича – електромонтера цеху електропостачання із 25-річчям.

КАШУБУ Світлану Анатоліївну – старшого хіміка центральної лабораторії із 50-річчям.

ДУБИНУ Петра Павловича – слюсаря-ремонтника змінного цеху М-2 із 60-річчям.

МЕЛЬНИКА Костянтина Костянтиновича – апаратника підготовки сировини цеху М-2 із 30-річчям.

Із 25-річчям трудового стажу!

НАДТОЧІЯ Павла Павловича – старшого майстра з ремонту цеху М-9.

ДУБАС Валентину Йосипівну – економіста цеху М-7.

КАЗІДУБ Елеонору Радославівну – старшого апаратника абсорбції цеху М-5.

Хай і надалі рясно колосяться щедрими врожайми ваші життєві ниви, хай втілюються всі плани, задуми та сподівання на радість вам і вашим родинам. Міцного вам здоров'я, душевної гармонії, глибокого оптимізму і безкінечних земних благ!





ЧЕРКАСЬКИЙ «АЗОТ» ПРИВІТАВ ШКОЛЯРІВ З ДНЕМ ЗНАНЬ

Близько тисячі глядачів – малечі та дорослих, завітали до ПК «Дружба народів» 30 серпня на святкову програму, підготовлену колективом Палацу культури Черкаського «Азоту» до Дня знань.

У холі «Дружби народів» на малечу чекали ігри та розваги за участю персонажів відомих мультфільмів – фіксика та мінйона. Після цього їх запросили до зали на святковий концерт, в якому традиційно взяли участь танцювальні та вокальні дитячі колективи Палацу культури та міста. Як і в попередні роки, в святковому дійстві були задіяні близько 300 юних артистів.

З Днем знань присутніх у залі привітав директор департаменту з соціальних питань ПАТ «АЗОТ» Костянтин Саленко.

Одна з маленьких гостей цього дня – Луїза-Марі Марченко, яка була в захва-

ті від побаченого на сцені, прийшла на свято з татом Олександром – майстром з ремонту КВПіА цеху К-1, мамою Юлею та братиками Андрієм і Тимофієм (на фото).

Луїза-Марі дуже хоче піти до школи, вже навчилася читати та рахувати й обіцяє приносити в майбутньому тільки хороші оцінки.

Після концерту їй та ще 120-х першокласників чекали подарунки – бонусні картки та флаєри на розваги в ігровому залі від торгово-розважального центру «Пластилін».

Наталія Бакалова,
фото автора



Обласна газета «Черкаський Азот»
Засновник: Публічне акціонерне товариство «АЗОТ» м. Черкаси
Газета заснована у 1980 році.
Регістраційне свідоцтво ЧС №734ПР від 21.12.2011 р.
Адреса редакції: м. Черкаси, вул. Першотравнева, 72
Телефони: редактора – 392550; кореспондентів – 392352.
E-mail: press@azot.ck.ua

Виходить два рази на місяць, мова змішана (укр., рос.)
Матеріали підготовлені Прес-центром ПАТ «АЗОТ».
Інформація з газети не може бути використана іншими ЗМІ без погодження з Прес-центром.
За зміст реклами відповідальність несе рекламодавець.
Газета зверстана Прес-центром ПАТ «АЗОТ».
Начальник Прес-центру – головний редактор Є.Мацюкіна.

Наступний номер 27.09.2016

Друк – ТОВ «Пресс-Інформ»
м. Черкаси, вул. Сергія Амброса, 56.
Друк офсетний.
Обсяг – 1,86 умовн. друк. арк.
Тираж 2500 екз.
Зам. №ПІ-0000531.